

下水道改良工事（ス R 5-1 2） 数量計算書

[管渠更生工：複合管]

(142, 67路線)

既設管径φ1800mm管きよ更生工 数量総括表

[illegible]

管理番号67:K120127002

既設管内径 : ϕ 1800 mm

更生延長 : 93.90 m

更生概要

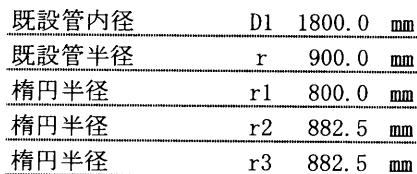
既設管内径	1800.00 mm
スパン数	1.0 スパン
路線延長	96.90 m
人孔減長 上流 1.80 + 下流 1.20	
更生延長	96.90 - 3.00 = 93.90 m

工種

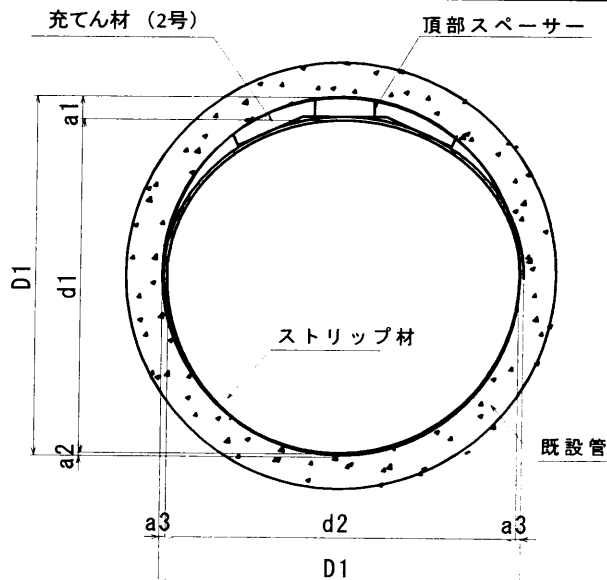
標準ストリップ管	1840.80 m
製管工	
スペーサー取付工	93.900 m
端部製管工	1.500 m
製管工 直線区間	92.400 m
端部緊張工	2.000 箇所
既設管洗浄工	93.900 m
充てん材注入工	
充てん材注入工	93.900 m
充てん材ストッパー工	2.0 箇所
急結モルタル工(1箇所当り)	0.008 m ³
管口仕上工	
管口仕上工	2.0 箇所
エポキシコーキング工(1箇所当り)	2.8 ㍓

計算書No. 管理番号67

名称: $\phi 1800\text{mm}$ 複合管



頂部内角 充てん材	θ	54.5	°
充てん材 2 高さ	h	100.0	mm



既設管内空面積	2.545	m ²	スリップ 部材厚	t	17.5	mm
更生管内空面積	2.332	m ²	管頂部高	a1	100.0	mm
更生管縦径	d1	1682.5	管底部高	a2	17.5	mm
更生管横径	d2	1765.0	管側部高	a3	17.5	mm

項	目	算式	単位	数量
充てん材 2号	充てん材 1	$1.8000^2 \times \pi / 4 - 2.332 - 0.056$	m^3	0.130
	DB2-1	$- 19.500 \times 0.0014 m^3/m$		
	充てん材 2		m^3	0.056
	DB2-2	$0.900^2 / 2 \times [\pi \times 54.5 / 180 - \sin 54.5]$		
	計		m^3	0.186
ストリップ材	L形	$\pi \times \sqrt{[0.8825 + 0.00875]^2 + 0.80875^2} / 2$	m	周長
		$+ \pi \times \sqrt{[0.8825 + 0.00875]^2 + 0.89125^2} / 2$	m	5.473
		$5.473 \div 0.280$	m	ストリップ長 19.5
スペーサー	頂部		組	1.0
	W= 1500 mm	$1.000 \div 0.500 m/\text{枚} = 2.0 \text{ 枚}$		
換算更生内径		$5.418 \div \pi = 1,725 \text{ mm}$		
更生管内空断面積	上面積	$\{\pi \times 0.8825 \times 0.8000\} / 2 = 1.1090 \text{ m}^2$	m^2	2.332
	下面積	$\{\pi \times 0.8825 \times 0.8825\} / 2 = 1.2233 \text{ m}^2$		
更生管内空断周長		$\pi \times \sqrt{0.8825^2 + 0.8000^2} / 2$ $+ \pi \times \sqrt{0.8825^2 + 0.8825^2} / 2$	m	5.418

管理番号142:K120127003

既設管内径 : ϕ 1800 mm

更生延長 : 9.55 m

更生概要

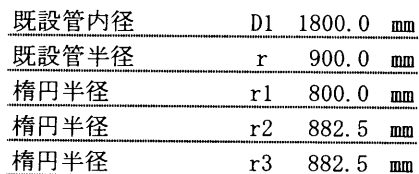
既設管内径	1800.00 mm
スパン数	1.0 スパン
路線延長	12.35 m
更生延長	$\begin{array}{rclclcl} \text{人孔減長} & \text{上流} & 1.00 & + & \text{下流} & 1.80 \\ 12.35 & - & 2.80 & = & 9.55 & \text{m} \end{array}$

工種

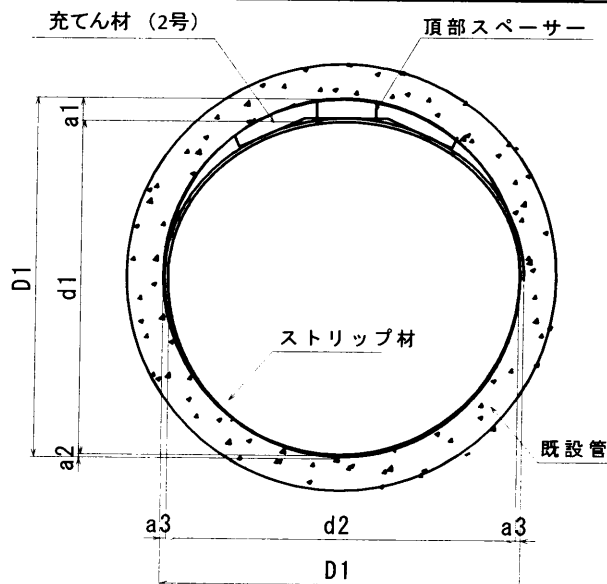
標準ストリップ管	195.98 m
製管工	
スペーサー取付工	9.550 m
端部製管工	1.500 m
製管工 直線区間・人力製管	8.050 m
端部緊張工	2.000 箇所
既設管洗浄工	9.550 m
充てん材注入工	
充てん材注入工	9.550 m
充てん材ストッパー工	2.0 箇所
急結モルタル工(1箇所当り)	0.008 m ³
管口仕上工	
管口仕上工	2.0 箇所
エポキシコーキング工(1箇所当り)	2.8 l

計算書No. 管理番号142

名称： $\phi 1800\text{mm}$ 複合管



頂部内角 充てん材	θ	54.5	°
充てん材 2 高さ	h	100.0	mm



既設管内空面積	2.545	m ²	スリッパ 部材厚	t	17.5	mm
更生管内空面積	2.332	m ²	管頂部高	a1	100.0	mm
更生管縦径	d1	1682.5	管底部高	a2	17.5	mm
更生管横径	d2	1765.0	管側部高	a3	17.5	mm

項	目	算式	単位	(1mあたり) 数 量
充てん材 2号	充てん材 1 DB2-1	$1.8000^2 \times \pi / 4 - 2.332 - 0.056$ $- 19.500 \times 0.0014 \text{ m}^3/\text{m}$	m ³	0.130
	充てん材 2 DB2-2	$0.900^2 / 2 \times [\pi \times 54.5 / 180 - \sin 54.5]$	m ³	0.056
	計		m ³	0.186
ストリップ材	L形	$\pi \times \sqrt{\{[0.8825 + 0.00875]^2 + 0.80875^2\}} / 2$ $+ \pi \times \sqrt{\{[0.8825 + 0.00875]^2 + 0.89125^2\}} / 2$	m	周長 5.473
		$5.473 \div 0.280$	m	ストリップ長さ 19.5
スペーサー	頂部 W= 1500 mm	$1.000 \div 0.500 \text{ m/枚} = 2.0 \text{ 枚}$	組	1.0
換算更生内径		$5.418 \div \pi = 1,725 \text{ mm}$		
更生管内空断面積	上面積	$\{\pi \times 0.8825 \times 0.8000\} / 2 = 1.1090 \text{ m}^2$	m ²	
	下面積	$\{\pi \times 0.8825 \times 0.8825\} / 2 = 1.2233 \text{ m}^2$		2.332
更生管内空断周長		$\pi \times \sqrt{\{0.8825^2 + 0.8000^2\}} / 2$ $+ \pi \times \sqrt{\{0.8825^2 + 0.8825^2\}} / 2$	m	5.418

清掃土砂数量計算書

種 別	細 目	管径別 標準作業量		閉塞断面積		日当り 清掃土砂量		実施数量		実日数		清掃土砂量
【一般管路清掃工（昼間）】												
吸引車清掃工 （φ1800mm）	強力吸引車 （8t）		m/日		m2		m3/日	109.20	m		日	5.155 m3
計								109.20	m		日	5.155 m3
【土砂処分工】												
一般管路清掃工合計											5.155 m3	
土砂処分工（一般管路清掃工合計×0.75）											3.87 m3	

（ 改め 4 m3 ）