

数量計算一覧表

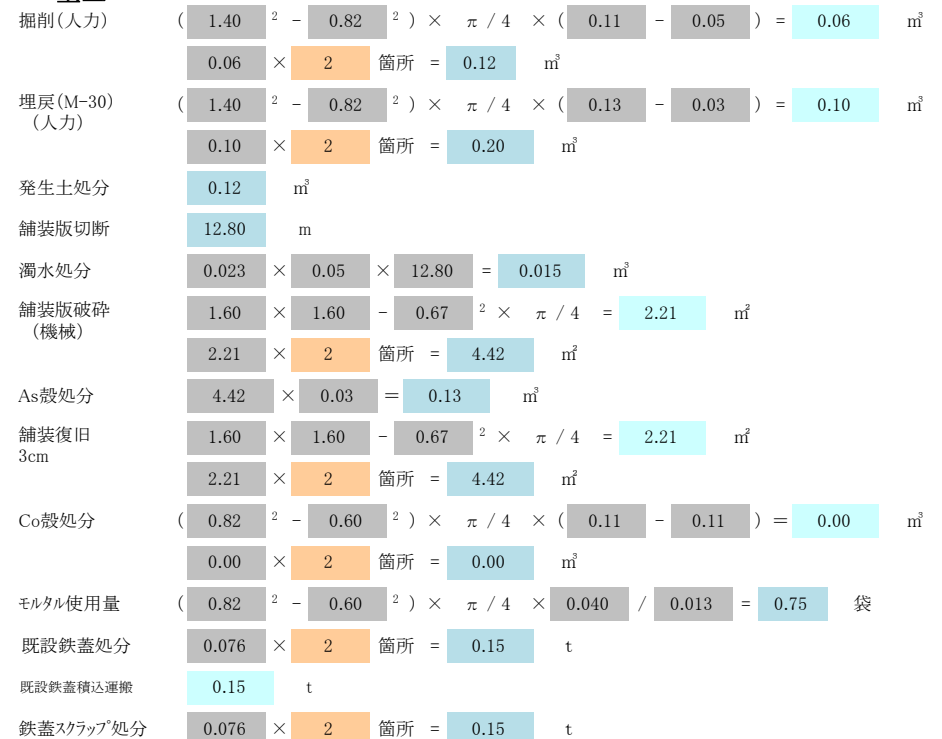
種 種	細 別	名 称・規 格	(1)	(2)	(3)	(4)	合 計 数 量
人孔鉄蓋調整取替工	人孔鉄蓋調整取替工	雨水侵入防止型人孔鉄蓋(受枠付) 甲府市型 φ900×600mm(T-25) 蓋厚さ12cmタイプ	-	-	1	-	1 組
【夜間】		雨水侵入防止型人孔鉄蓋(受枠付) 甲府市型 φ600mm(T-25) 蓋厚さ11cmタイプ	-	2	-	2	4 組
		転落防止梯子	-	-	1	2	3 個
		調整器具(コマ型調整器具)	1	2	3	2	8 組
		コンクリート用アンカブタ M16	3	6	9	6	24 本
		コンクリート削孔(ハンマドリル38mm)	3	6	9	6	24 孔
		調整リング用ボルトセット	1	2	3	2	8 組
		超早強性無収縮モルタル 25kg入り(調整部用)	0.30	0.75	3.25	3.02	8 袋
		マンホール鉄蓋(受枠とも)設置工<コンクリートブロック使用あり>	1	2	3	2	8 箇所
		マンホール鉄蓋(受枠とも)撤去工<コンクリートブロック使用あり>	0	0	2	2	4 箇所
		マンホール鉄蓋(受枠とも)撤去工<コンクリートブロック使用なし>	1	2	1	0	4 箇所
土工	掘削	床掘(人力)	0.15	0.12	0.00	0.04	0.3 m ³
【夜間】	埋戻	埋戻(M30)(人力)	0.21	0.20	0.06	0.08	0.5 m ³
	発生土処理	発生土運搬(機械積込) 現場→仮置場	0.15	0.12	0.00	0.04	0.3 m ³
土工		積込み	0.15	0.12	0.00	0.04	0.3 m ³
【昼間】		発生土運搬(機械積込) 仮置場→処分地	0.15	0.12	0.00	0.04	0.3 m ³
付帯工	舗装版切断	舗装版切断工	8.80	12.80	26.40	12.80	60.8 m
【夜間】	舗装版破碎	舗装版破碎工 機械	4.02	4.42	12.06	4.42	24.9 m ²
	表層	舗装復旧 t=5cm	-	-	12.06	4.42	16.4 m ²
	表層	舗装復旧 t=3cm	4.02	4.42	-	-	8.4 m ²
	上層路盤工	再生瀝青安定処理材t=10cm	-	-	12.06	4.42	16.4 m ²
	殻運搬処分	アスファルト殻運搬・処理 機械積込 現場→仮置場	0.12	0.13	1.81	0.66	2.72 m ³
		コンクリート殻運搬・処理 機械積込 現場→仮置場	0.00	0.00	0.03	0.030	0.06 m ³
		撤去物積込運搬 現場→仮置場	-	0.15	0.23	0.15	0.53 t
付帯工	殻運搬処分	アスファルト殻運搬・処理 機械積込 仮置場→処分地	0.12	0.13	1.81	0.66	2.72 m ³
【昼間】		コンクリート殻運搬・処理 機械積込 仮置場→処分地	0.00	0.00	0.03	0.030	0.06 m ³
		濁水運搬			1		1 台
		撤去物積込運搬 仮置場→処分地	-	0.15	0.23	0.15	0.53 t
		As殻処分	0.12	0.13	1.81	0.66	2.72 m ³
		Co殻処分 無筋構造物	0.00	0.00	0.03	0.030	0.06 m ³
		舗装濁水処分(As)	0.010	0.015	0.091	0.044	0.16 m ³
		既設鉄蓋処分	-	0.15	0.23	0.15	0.53 t
交通管理工	交通誘導警備員	交通誘導員		1			1 式
【夜間】							

(1) 人孔鉄蓋調整取替工 (φ 900×600)													1	箇所								
番号	舗装版切断(m)					舗装版 破碎幅 (m) W1	舗装版 破碎幅 (m) W2	掘削径 (m) B	調整前 作業高 (m) H1	調整後 作業高 (m) H2	調整高 (m) H2-H1	鉄蓋 φ 900×600		調整 モルタル高 (m) t	コマ型 調整 器具 (組)	アンカー (本)	調整リング φ 900				既設蓋径 t=12cm	備考
	舗装版 切断幅 w1	切断 本数 n1	舗装版 切断幅 w2	切断 本数 n2	舗装版 切断 延長							T-14 (受枠 付)	T-25 (受枠 付)				50	100	150	200		
人孔1	2.2	2	2.2	2	8.8	2.2	2.2	2.0	0.12	0.13	0.01		1	0.01	1	3					φ 1020	夜間 蓋再利用 コンクリートブロック使用なし
平均						2.20	2.20	2.0	0.12	0.13	0.01			0.01								
合計					8.8							0	1	0.01	1	3	0	0	0	0		

(2) 人孔鉄蓋調整取替工 (φ 600)												2	箇所									
番号	舗装版切断 (m)					舗装版 破碎幅 (m)	舗装版 破碎幅 (m)	掘削径 (m)	調整前 作業高 (m)	調整後 作業高 (m)	調整高 (m)	鉄蓋 φ 600		調整 モルタル高 (m)	コマ型 調整 器具 (組)	アンカー (本)	調整リング φ 600				既設蓋径 t=11cm	備考
	舗装版 切断幅	切断 本数	舗装版 切断幅	切断 本数	舗装版 切断 延長							T-14 (受枠 付)	T-25 (受枠 付)				50	100	150	200		
	w1	n1	w2	n2		W1	W2	B	H1	H2	H2-H1			t								
人孔A	1.6	2	1.6	2	6.4	1.6	1.6	1.4	0.11	0.13	0.02		1	0.02	1	3					φ 670	夜間 コンクリートブロック使用なし
人孔B	1.6	2	1.6	2	6.4	1.6	1.6	1.4	0.11	0.13	0.02		1	0.02	1	3					φ 670	夜間 コンクリートブロック使用なし
平均						1.60	1.60	1.4	0.11	0.13	0.02			0.02								
合計					12.8							0	2	0.04	2	6	0	0	0	0		

人孔A～人孔B

2	組
-	組
2	組
6	組
2	組
0.75	袋



Technical drawing of a circular mold assembly. The drawing shows a cross-section of a mold with a central cavity. The dimensions are as follows:

- 鋪裝版破碎幅 W1** (Mold plate crushing width W1): 1.60
- 掘削径 B** (Excavation diameter B): 1.40
- 鋪裝版破碎幅 W2** (Mold plate crushing width W2): 1.60

(3) 人孔鉄蓋調整取替工 (φ 900×600)												3		箇所									
番号	舗装版切断(m)					舗装版 破碎幅 (m)	舗装版 破碎幅 (m)	掘削径 (m)	調整前 作業高 (m)	調整後 作業高 (m)	調整高 (m)	鉄蓋 φ 900×600		調整 モルタル高 (m)	コマ型 調整 器具 (組)	アンカー (本)	調整リングφ 900				既設蓋径 t=12cm	備考	
	舗装版 切断幅	切断 本数	舗装版 切断幅	切断 本数	舗装版 切断 延長							T-14 (受枠 付)	T-25 (受枠 付)				50	100	150	200			
	w1	n1	w2	n2		W1	W2	B	H1	H2	H2-H1			t									
人孔2	2.2	2	2.2	2	8.8	2.2	2.2	2.0	0.12	0.13	0.01		1	0.01	1	3					φ 1020	夜間 蓋再利用 コンクリートブロック使用なし	
人孔3	2.2	2	2.2	2	8.8	2.2	2.2	2.0	0.14	0.16	0.02		1	0.04	1	3					φ 1020	夜間 コンクリートブロック使用あり	
人孔4	2.2	2	2.2	2	8.8	2.2	2.2	2.0	0.17	0.18	0.01		1	0.06	1	3					φ 1020	夜間 蓋再利用 コンクリートブロック使用あり	
平均						2.20	2.20	2.0	0.14	0.16	0.02			0.04									
合計					26.4							0	3	0.11	3	9	0	0	0	0			

(3) 人孔鉄蓋調整取替工 (φ 900×600)

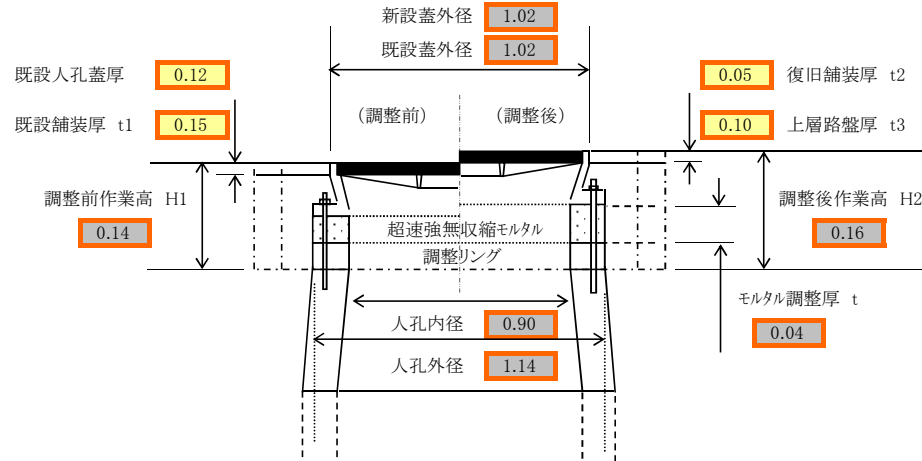
施工場所

2号路線

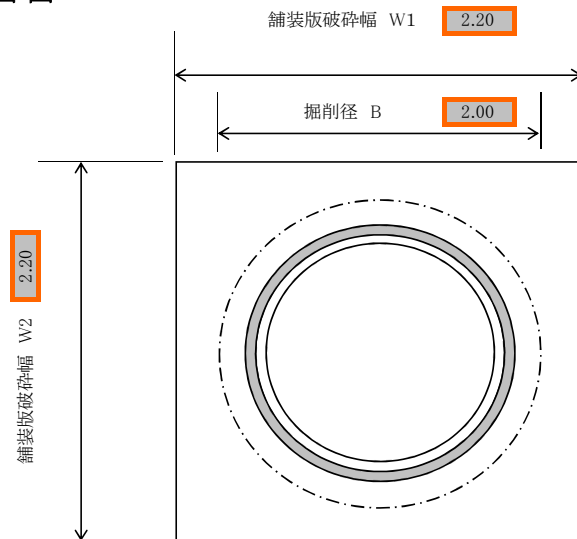
番号

人孔2～人孔4

断面図



平面図



材 料

雨水侵入防止型人孔鉄蓋(受枠付)
甲府市型 φ900×600mm(T-25) 蓋厚さ12cmタイプ 1 組
転落防止梯子 1 個
調整器具(コマ型調整器具) 3 組
コンクリート用アンカ'ブラ' M16 9 組
調整リング用ボルトセット 3 組
超早強性無収縮モルタル 25kg入り (調整部用) 3.25 袋

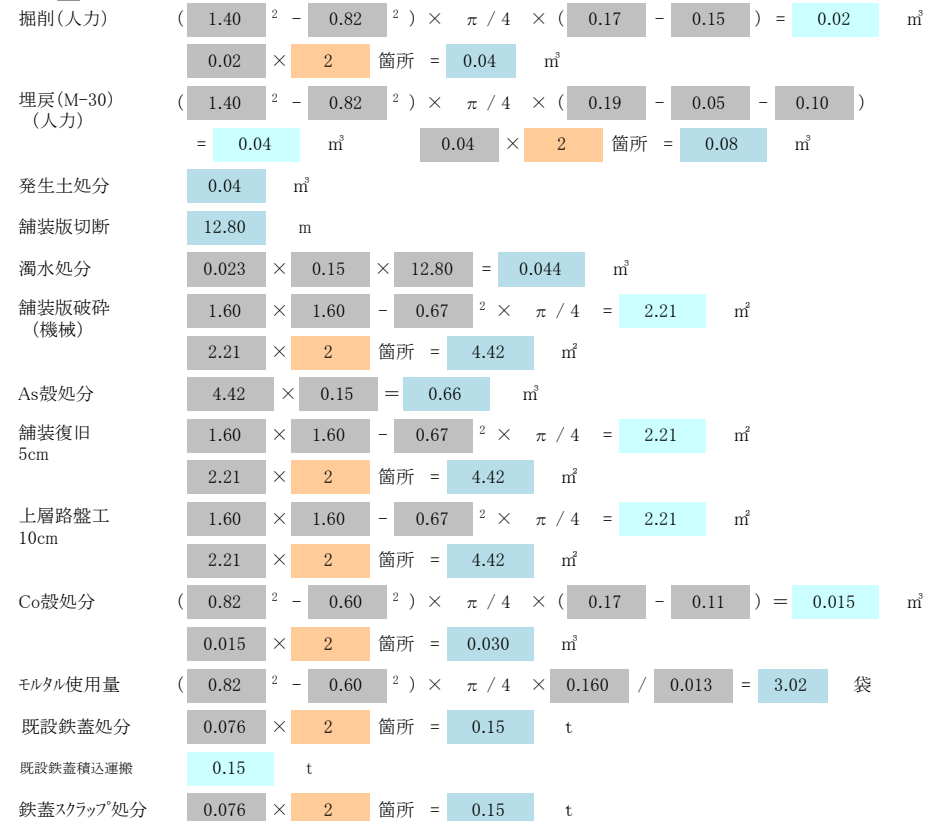
土工

掘削(人力) $(2.00^2 - 1.14^2) \times \pi / 4 \times (0.14 - 0.15) \approx 0.00 \text{ m}^3$
 $0.00 \times 3 \text{ 箇所} = 0.00 \text{ m}^3$
埋戻(M-30)(人力) $(2.00^2 - 1.14^2) \times \pi / 4 \times (0.16 - 0.05 - 0.10)$
 $= 0.02 \text{ m}^3$
 $0.02 \times 3 \text{ 箇所} = 0.06 \text{ m}^3$
発生土処分 0.00 m^3
舗装版切断 26.40 m
濁水処分 $0.023 \times 0.15 \times 26.40 = 0.091 \text{ m}^3$
舗装版破砕(機械) $2.20 \times 2.20 - 1.02^2 \times \pi / 4 = 4.02 \text{ m}^2$
 $4.02 \times 3 \text{ 箇所} = 12.06 \text{ m}^2$
As殻処分 $12.06 \times 0.15 = 1.81 \text{ m}^3$
舗装復旧 5cm $2.20 \times 2.20 - 1.02^2 \times \pi / 4 = 4.02 \text{ m}^2$
 $4.02 \times 3 \text{ 箇所} = 12.06 \text{ m}^2$
上層路盤工 10cm $2.20 \times 2.20 - 1.02^2 \times \pi / 4 = 4.02 \text{ m}^2$
 $4.02 \times 3 \text{ 箇所} = 12.06 \text{ m}^2$
Co殻処分 $(1.14^2 - 0.90^2) \times \pi / 4 \times (0.14 - 0.12) = 0.01 \text{ m}^3$
 $0.01 \times 3 \text{ 箇所} = 0.03 \text{ m}^3$
モルタル使用量 $(1.14^2 - 0.90^2) \times \pi / 4 \times 0.110 / 0.013 = 3.25 \text{ 袋}$
既設鉄蓋処分 $0.232 \times 1 \text{ 箇所} = 0.23 \text{ t}$
既設鉄蓋積込運搬 0.23 t
鉄蓋スクラップ処分 $0.232 \times 1 \text{ 箇所} = 0.23 \text{ t}$

(4) 人孔鉄蓋調整取替工 (φ 600)												2	箇所									
番号	舗装版切断 (m)					舗装版 破碎幅 (m)	舗装版 破碎幅 (m)	掘削径 (m)	調整前 作業高 (m)	調整後 作業高 (m)	調整高 (m)	鉄蓋 φ 600		調整 モルタル高 (m)	コマ型 調整 器具 (組)	アンカー (本)	調整リング φ 600				既設蓋径 t=11cm	備考
	舗装版 切断幅	切断 本数	舗装版 切断幅	切断 本数	舗装版 切断 延長							T-14 (受枠 付)	T-25 (受枠 付)				50	100	150	200		
	w1	n1	w2	n2		W1	W2	B	H1	H2	H2-H1			t								
人孔C	1.6	2	1.6	2	6.4	1.6	1.6	1.4	0.13	0.15	0.02		1	0.04	1	3					φ 670	夜間 コンクリートブロック使用あり
人孔D	1.6	2	1.6	2	6.4	1.6	1.6	1.4	0.21	0.23	0.02		1	0.12	1	3					φ 670	夜間 コンクリートブロック使用あり
平均						1.60	1.60	1.4	0.17	0.19	0.02			0.08								
合計					12.8							0	2	0.16	2	6	0	0	0	0		

人孔C~人孔D

2	組
2	個
2	組
6	組
2	組
3.02	袋



Technical drawing of a circular mold assembly. The drawing shows a cross-section of the mold with a central cavity. The dimensions are labeled as follows:

- W1 (鋪裝版破碎幅):** The total width of the mold assembly, indicated by a horizontal dimension line at the top. The value is 1.60.
- B (掘削径):** The diameter of the central cavity, indicated by a horizontal dimension line in the middle. The value is 1.40.
- W2 (鋪裝版破碎幅):** The total height of the mold assembly, indicated by a vertical dimension line on the left. The value is 1.60.

The mold assembly consists of a central cavity (dashed line) and a surrounding layer (solid line). The dimensions W1 and W2 represent the total width and height of the mold assembly, respectively. The dimension B represents the diameter of the central cavity.