

施工前管きよ内調査・事前処理工 数量総括表【59】 基幹事業：夜間

基幹事業：夜間

[illegible]

既設管径φ1200mm管きょ更生工 数量総括表【59】

基幹事業：夜間

工 種	種 別	細 目	単位	数 量	摘 要
管改造工					
既設管径φ1200mm					
内面被覆工					
既設管径φ1200mm					
	【59】	更生材料 製管延長	m	92.65	
	プロファイル 【59】	プロファイル 直線部	m	3884.10	
		プロファイル 曲線部	m	292.57	
	製管工 【59】	製管工	m	92.65	
		プロファイル溶接工	個所	7	
	裏込注入工 【59】	注入口取付工	スパン	1	
		支保工兼浮上防止工	m	92.65	
		注入工	m3	13.510	
		支保材損料	セット	48	
		注入用内部配管 管材損料	m	92.65	
	管口仕上工 【59】	マンホール口 仕上工	個所	2	
		取付管口せん孔仕上工	個所	17	
		人孔底部改造工	個所	1	
		流入管口切断シール工	個所		
	仮設備工 【59】	製管設備 設置・撤去工	個所	4	
		巻出しリグ 作成工	回	1	
		製管機搬入組立工	回	1	
		製管機分解搬出工	回	1	
	機械器具損料 【59】	機械器具損料（詳細）	式	1	
換気工					
	換気設備工 【59】	換気設備工	式	1	
	安全費		式	1	
交通管理工					
交通管理工					
	交通誘導警備員 【59】	交通誘導警備員	式	1	

施工前管きよ内調査・事前処理工 数量総括表【61】

基幹事業：夜間

[illegible]

既設管径φ1350mm管きょ更生工 数量総括表【61】

基幹事業：夜間

工 種	種 別	細 目	単位	数 量	摘 要
管改造工					
既設管径φ1350mm					
内面被覆工					
既設管径φ1350mm					
	【61】	更生材料 製管延長	m	102.70	
	プロファイル 【61】	プロファイル 直線部	m	3816.31	
		プロファイル 曲線部	m	808.57	
	製管工 【61】	製管工	m	102.70	
		プロファイル溶接工	個所	10	
	裏込注入工 【61】	注入口取付工	スパン	1	
		支保工兼浮上防止工	m	102.70	
		注入工	m3	45.700	
		支保材損料	セット	53	
		注入用内部配管 管材損料	m	102.70	
	管口仕上工 【61】	マンホール口 仕上工	個所	2	
		取付管口せん孔仕上工	個所	18	
		人孔底部改造工	個所	1	
		流入管口切断シール工	個所		
	仮設備工 【61】	製管設備 設置・撤去工	個所	4	
		巻出しリグ 作成工	回	1	
		製管機搬入組立工	回	1	
		製管機分解搬出工	回	1	
	機械器具損料 【61】	機械器具損料（詳細）	式	1	
換気工					
	換気設備工 【61】	換気設備工	式	1	
	安全費		式	1	
交通管理工					
交通管理工					
	交通誘導警備員 【61】	交通誘導警備員	式	1	

単独事業：夜間

[illegible]

施工後管きょ内調査・事前処理工 数量総括表【61】 単独事業：夜間

単独事業：夜間

[illegible]

既設管径φ1200mm 59路線 ハンドレイアップ数量計算書

(補助事業)

名称	記号	算 式	単 位	数 量
既設管径	d1		m	1.200
更生管径	d2		m	1.100
既設管周長	L1		m	3.770
既設管断面積	D1		m ²	1.131
既設管を円形とみなした場合の管径	d1'		m	1.200
更生管周長	L2		m	3.456
更生管断面積	D2		m ²	0.950
既設管を円形とみなした場合の管径	d2'		m	1.100
屈曲角	θ	管渠内調査報告書より J3 23.6242°	度	23.62
※FRPハンドレイアップ積層延長は、更生管の内側と外側の隙間の平均と更生管とのラップ長の合計とする。				
更生管の隙間(内側)	l1	=A	m	1.000
更生管の隙間(外側)	l2	=A+2*B= 1.000 + 2 * 0.230	m	1.460
	B	=D2'*tan(θ/2)= 1.100 * tan(23.62 /2)	m	0.230
更生管と更生管の隙間	l	=(l1+l2)/2= (1.000 + 1.460)/2	m	1.230
更生管とのラップ長	C		m	0.200
FRPハンドレイアップ積層延長	L	=l+2*C= 1.230 + 2* 0.200	m	1.630
FRPハンドレイアップ接続面積	S	=L2*L= 3.456 * 1.630	m ²	5.633
FRPハンドレイアップ基本面積	S'	=S*1.2(重ね代)= 5.633 * 1.2	m ²	6.760
接合材料				
主剤	S1	=基本面積S'*1.05(比重)*肉厚(5mm)*1.2(ロス率) = 6.760 * 1.05 * 5 * 1.2	kg	42.59
ガラスマット面積	S2	=基本面積S'*3(層)= 6.760 * 3	m ²	20.28
ロービングクロス面積	S3	=基本面積S'*2(層)= 6.760 * 2	m ²	13.52
サーフェイスマット面積	S4	=基本面積S'*2(層)= 6.760 * 1	m ²	6.76
PVCプライマー	S5	=(L-l)*L2*厚さ(1mm)*比重(1.05)*1.2(ロス率) =(1.630 - 1.230)* 3.456 * 1.05 * 1.2	kg	1.74
コンクリート用プライマー	S6	=l*L2*厚さ(1mm)*比重(1.05)*1.2(ロス率) = 1.230 * 3.456 * 1 * * 1.05 * 1.2	kg	5.36
モルタル	S7	=(D1-D2)*l*1.1(ロス率) =(1.131 - 0.950)* 1.230 * 1.1	m ³	0.24
顔料	S8	=S1*2% = 42.59 * 0.02	kg	0.85
硬化剤	S9	=(S1+S5+S6)*2% = (42.59 + 1.74 + 5.36)* 0.02	kg	0.99
トップコート用空気乾燥剤	S10	=S1*0.4% = 42.59 * 0.004	kg	0.17

既設管径φ1350mm 61路線 ハンドレイアップ数量計算書

(補助事業)

名称	記号	算 式	単 位	数 量
既設管径	d1		m	1.350
更生管径	d2		m	1.100
既設管周長	L1		m	4.241
既設管断面積	D1		m ²	1.431
既設管を円形とみなした場合の管径	d1'		m	1.350
更生管周長	L2		m	3.456
更生管断面積	D2		m ²	0.950
既設管を円形とみなした場合の管径	d2'		m	1.100
屈曲角	θ	管渠内調査報告書より J43 23.0256°	度	23.03
※FRPハンドレイアップ積層延長は、更生管の内側と外側の隙間の平均と更生管とのラップ長の合計とする。				
更生管の隙間(内側)	l1	=A	m	1.000
更生管の隙間(外側)	l2	=A+2*B= 1.000 + 2 * 0.224	m	1.448
	B	=D2'*tan(θ/2)= 1.100 * tan(23.03 /2)	m	0.224
更生管と更生管の隙間	l	=(l1+l2)/2= (1.000 + 1.448)/2	m	1.224
更生管とのラップ長	C		m	0.200
FRPハンドレイアップ 積層延長	L	=l+2*C= 1.224 + 2* 0.200	m	1.624
FRPハンドレイアップ 接続面積	S	=L2*L= 3.456 * 1.624	m ²	5.613
FRPハンドレイアップ 基本面積	S'	=S*1.2(重ね代)= 5.613 * 1.2	m ²	6.736
接合材料				
主剤	S1	=基本面積S'*1.05(比重)*肉厚(5mm)*1.2(ロス率) = 6.736 * 1.05 * 5 * 1.2	kg	42.44
ガラスマット面積	S2	=基本面積S'*3(層)= 6.736 * 3	m ²	20.21
ロービングクロス面積	S3	=基本面積S'*2(層)= 6.736 * 2	m ²	13.47
サーフェイスマット面積	S4	=基本面積S'*2(層)= 6.736 * 1	m ²	6.74
PVCプライマー	S5	=(L-l)*L2*厚さ(1mm)*比重(1.05)*1.2(ロス率) =(1.624 - 1.224)* 3.456 * 1.05 * 1.2	kg	1.74
コンクリート用プライマー	S6	=l*L2*厚さ(1mm)*比重(1.05)*1.2(ロス率) = 1.224 * 3.456 * 1 * * 1.05 * 1.2	kg	5.33
モルタル	S7	=(D1-D2)*l*1.1(ロス率) =(1.431 - 0.950)* 1.224 * 1.1	m ³	0.65
顔料	S8	=S1*2% = 42.44 * 0.02	kg	0.85
硬化剤	S9	=(S1+S5+S6)*2% = (42.44 + 1.74 + 5.33)* 0.02	kg	0.99
トップコート用空気乾燥剤	S10	=S1*0.4% = 42.44 * 0.004	kg	0.17

既設足掛金物撤去工／足掛金物設置工 数量計算書

		現状	交換対象	管径	人孔深 h2 mm	1段目 h3= 450	2段目以降 (間隔) 300	交換 本数 N
59	下流	6	6	1200	2100	1	5	6
61	上流	9	9	1350	4920	1	14	15
61	下流	12	10	1350	5660	0	16	16
		27	25					37