

**下水道改良工事（スR6-7）
数量計算書**

[管渠更生工：複合管]

S 工区

(68, 72路線)

**下水道改良工事（スR6-7）
数量計算書【基幹事業】**

[管渠更生工：複合管]

S 工区

(68, 72路線)

既設管径φ1800mm管きよ更生工 数量総括表【68】 (昼間) (基幹事業)

(基幹事業)

[illegible]

数量総括表【72】

(昼間)

(基幹事業)

[illegible]

既設管径φ2000mm管きよ更生工 数量総括表【72】 (昼間) (基幹事業)

(基幹事業)

[illegible]

数量計算書

管理番号68:K120127001

既設管内径 : $\phi 1800$ mm

更生延長 : 12.30 m

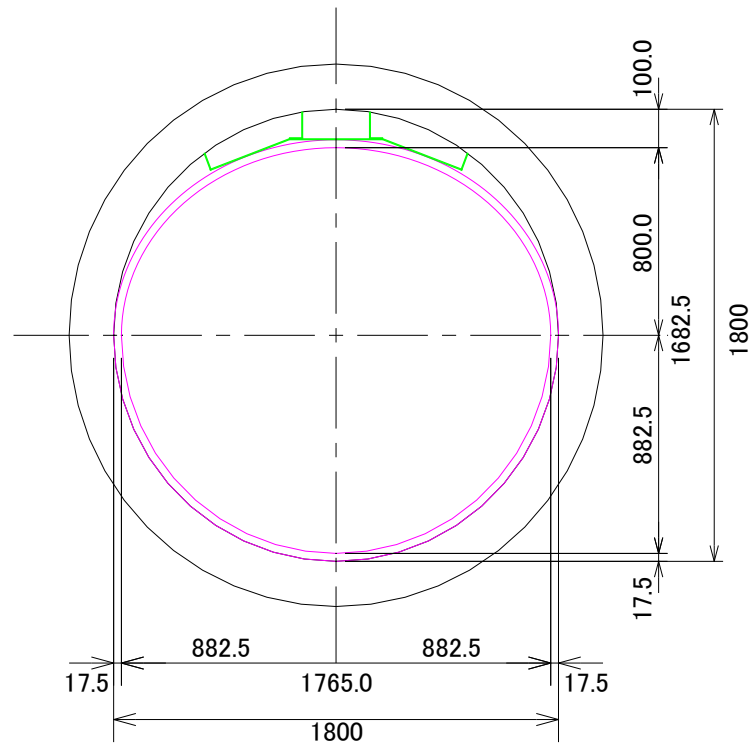
更生概要

既設管内径	1800.00 mm
スパン数	2.0 スパン
路線延長	20.00 m
更生延長	$\begin{array}{rcl} & \text{人孔減長 上流} & 1.20 + \text{特殊人孔} \\ 20.00 & - & 1.20 - 6.50 = 12.30 \text{ m} \end{array}$
取付管箇所数	0.0 箇所

工種

標準ストリップ管	259.35 m
曲線用ストリップ管	0.00 m
製管工 スパーサー取付工	12.300 m
端部製管工 ※2スパン	3.000 m
製管工 直線区間	6.900 m
製管工 曲線・段差区間	2.400 m
製管工 急曲線区間	0.000 m
目地工 曲線・段差区間	2.400 m
目地工 急曲線区間	0.000 m
端部緊張工	4.000 箇所
既設管洗浄工	12.300 m
充てん材注入工 充てん材注入工	12.300 m
充てん材ストッパー工	4.000 箇所
急結モルタル工(1箇所当り)	0.008 m ³
管内注入口工	10.0 箇所
管口仕上工 管口仕上工	4.0 箇所
エポキシコーキング工(1箇所当り)	2.8 ℓ

更生管断面図



既設管内径	d	1800.0 mm
ストリップ厚	t	L形 ストリップ 17.5 mm
管頂部高	h	100.0 mm

標準ストリップ管

内周半径

更生管上半分内周半径

$$b' = \frac{\text{既設管内径}}{2} - \text{管頂部高} = \frac{1800.0}{2} - 100.0 = 800.0 \text{ mm}$$

更生管下半分(横半分)内周半径

$$a' = \frac{\text{既設管内径}}{2} - \text{管底部高 (管側部高)} = \frac{1800.0}{2} - 17.5 = 882.5 \text{ mm}$$

図心半径

更生管上半分図心半径

$$b = b' + \frac{t}{2} = 800.0 + \frac{17.5}{2} = 808.75 \text{ mm}$$

更生管下半分(横半分)図心半径

$$a = a' + \frac{t}{2} = 882.5 + \frac{17.5}{2} = 891.25 \text{ mm}$$

周長

上半分周長

$$L_1 = \pi \sqrt{\frac{a^2 + b^2}{2}} = \pi \times \sqrt{\frac{891.25^2 + 808.75^2}{2}} = 2673.5 \text{ mm}$$

下半分周長

$$L_2 = \pi \times a = \pi \times 891.25 = 2799.9 \text{ mm}$$

よって、ストリップ長は

$$L = L_1 + L_2 = 2673.5 + 2799.9 = 5.473 \text{ m/巻}$$

ストリップ使用量

1m当りのストリップ使用量は

$$\frac{L \times 1000}{280.0} = \frac{5.473 \times 1000}{280.0} = 19.5 \text{ m/m}$$

更生延長 12.30m L形 ストリップより

巻立延長 = 12.30 + 1.00 = 13.30 m ※2スパン

$$1\text{m当りストリップ使用量} \times \text{巻立延長} = 19.5 \times 13.30 = 259.35 \text{ m}$$

SFジョイナー使用量は、ストリップ使用量と同量である。

目地工(曲線・段差部)

30mm超～40mm以下では段差前後1.0mの計2.0mを、
40mm超～100mm以下では段差前後1.2mの計2.4mを段差区間とする。

段差部分 60mm:1箇所 では

$$1.2\text{m} \times 2 = 2.40 \text{ m}$$

ジョイナーコーキング工

L形SFジョイナー使用の場合

$$\begin{aligned} & \text{管きょ延長1m当りのコーキング量} \\ &= \text{管きょ延長1m当りストリップ長} \times 0.183 \times 0.5 \\ &= 19.5 \times 0.183 \times 0.5 \\ &= 1.78 \text{ ㍔} \quad \text{※少数第3位を四捨五入して少数第2位とする。} \end{aligned}$$

段差処理工

段差50mm超～100mm以下を対象とし、段差から1.0m区間をスペーサーですりつけ

段差50mm超～75mm以下はM型スペーサーを、段差75mm超～100mm以下はL型スペーサーを使用する。

充てん材注工

既設管内空面積

$$A' = \frac{\pi d^2}{4} = \frac{\pi \times 1800^2}{4} = 2544696.0 \text{ mm}^2 = 2.545 \text{ m}^2$$

更生管内空面積

上部

$$A1 = \frac{\pi a' b'}{2} = \frac{\pi \times 882.5 \times 800.0}{2} = 1108984.8 \text{ mm}^2$$

下部

$$A2 = \frac{\pi a^2}{2} = \frac{\pi \times 882.5^2}{2} = 1223348.9 \text{ mm}^2$$

合計

$$A = A1 + A2 = 1108984.8 + 1223348.9 = 2.332 \text{ m}^2$$

ストリップ管容積

$$Ast = ast \times L = 0.0014 \text{ m}^3 \times 19.5 \text{ m} = 0.027 \text{ m}^3/\text{m}$$

ast : 材料1m当りのストリップ管容積

L : 1m当りのストリップ使用量

1m当りの充てん材注入量

$$\begin{aligned} V &= A' - (A + Ast) \\ &= 2.545 - (2.332 + 0.027) \\ &= 0.186 \text{ m}^3/\text{m} \end{aligned}$$

1m当りの充てん材2注入量

θ の算定

$$\begin{aligned}\theta &= 2\cos^{-1}\left(\frac{d-2h}{d}\right) = 2\cos^{-1}\left(\frac{1800 - 2 \times 100.0}{1800}\right) \quad h : \text{管頂部高} \\ &= 2\cos^{-1}(0.8889) = 0.952\end{aligned}$$

管頂部注入量

$$V_2 = \frac{d^2}{8}(\theta - \sin\theta) = \frac{1800^2}{8}(0.952 - 0.8146) = 0.056 \text{ m}^3/\text{m}$$

1m当りの充てん材1注入量

1m当りの充てん材注入量 - 1m当りの充てん材2注入量

$$\begin{aligned}V_1 &= V - V_2 \\ &= 0.186 - 0.056 \\ &= 0.130 \text{ m}^3/\text{m}\end{aligned}$$

1日当り注入量

$$\text{1日当りの注入量 } V = 4.00 \text{ m}^3$$

1日当り充てん材1の量

$$\begin{aligned}V_1 &= \frac{\text{1日当りの注入量} \times 1.05(\text{補正係数5\%}) \times \text{1m当りの充てん材1量}}{\text{1m当りの充てん材注入量(計)}} \\ &= \frac{4.00 \times 1.05 \times 0.130}{0.186} \\ &= 2.94 \text{ m}^3 \quad \text{※少数第3位を四捨五入して少数第2位とする。}\end{aligned}$$

1日当り充てん材2の量

$$\begin{aligned}V_2 &= \text{1日当りの注入量} \times 1.05(\text{補正係数5\%}) - \text{1日当り充てん材1の量} \\ &= 4.00 \times 1.05 - 2.94 \\ &= 4.20 - 2.94 \\ &= 1.26 \text{ m}^3\end{aligned}$$

充てん材ストッパー工

標準断面ではダンビー工法積算資料Ⅰ-39「C-3-2 充てん材ストッパー工」
1箇所当り急結モルタル量と施工歩掛(標準断面)の表を参照する。

既設管径(mm)	800	900	1000	1100	1200	1350	1500	1650	1800	2000
急結モルタル(m ³)	0.002	0.002	0.003	0.004	0.004	0.004	0.006	0.007	0.008	0.008
既設管径(mm)	2100	2200	2300	2400	2500	2600	2700	2800	2900	3000
急結モルタル(m ³)	0.011	0.012	0.012	0.013	0.013	0.017	0.017	0.018	0.019	0.019

$$\text{よって } \phi 1800 = 0.008 \text{ m}^3$$

管内注入口工

注入区間が100mを超える場合や注入ホースの引き込みが不可能な場合は、
管内より注入を行うための注入口の穿孔を左右2箇所に3m以内毎に、
管頂部1箇所に7m以内毎に行う。

$$\begin{aligned} \text{注入口数} &= 12.30 \div 3.00 \times 2 \\ (\text{左右}) & \\ &= 8.20 \text{ 個} \end{aligned}$$

$$\begin{aligned} \text{注入口数} &= 12.30 \div 7.00 \\ (\text{管頂部}) & \\ &= 1.76 \text{ 個} \end{aligned}$$

$$\Sigma N = 8.20 + 1.76$$

$$10 \text{ 個} \quad ※\text{少数第1位を四捨五入して整数止めとする。}$$

管口仕上げ工

標準断面ではダンビー工法積算資料Ⅰ-41「C-4-1 管口仕上工」
1箇所当りエポキシコーキング量(標準断面)の表を参照する。

(ℓ)

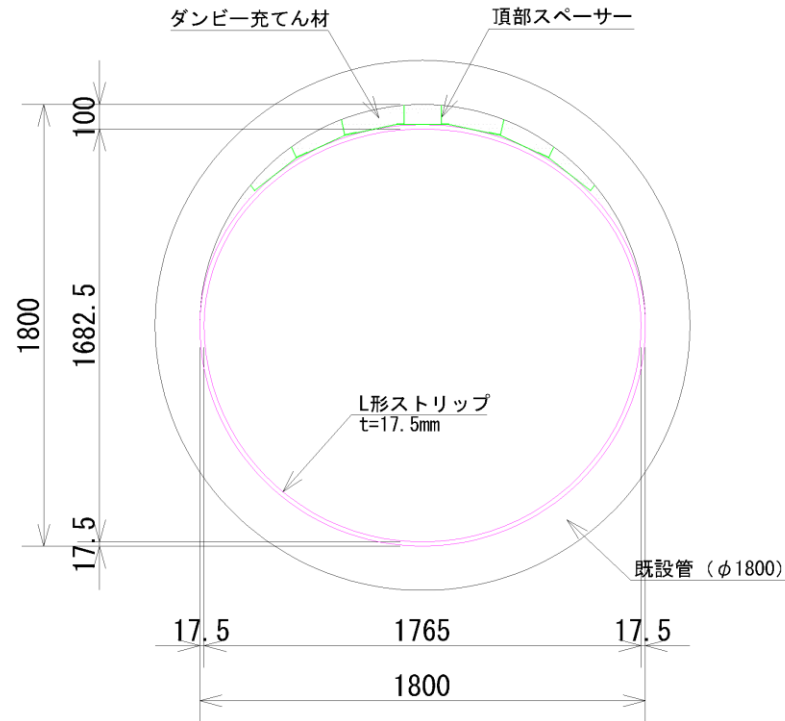
既設管径(mm)	800	900	1000	1100	1200	1350	1500	1650	1800	2000
エポキシコーキング量	0.8	0.9	1.2	1.2	1.4	1.6	2.3	2.5	2.8	3.1
既設管径(mm)	2100	2200	2300	2400	2500	2600	2700	2800	2900	3000
エポキシコーキング量	4.3	4.5	4.7	4.9	5.2	6.0	6.2	6.5	6.7	6.9

$$\text{よって } \phi 1800 = 2.8 \text{ ℓ}$$

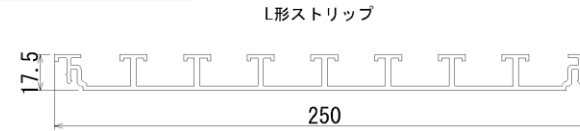
管理番号68 K120127001

既設管径 (φ1800)

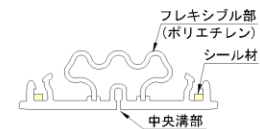
断面図



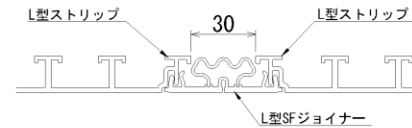
ストリップ断面図



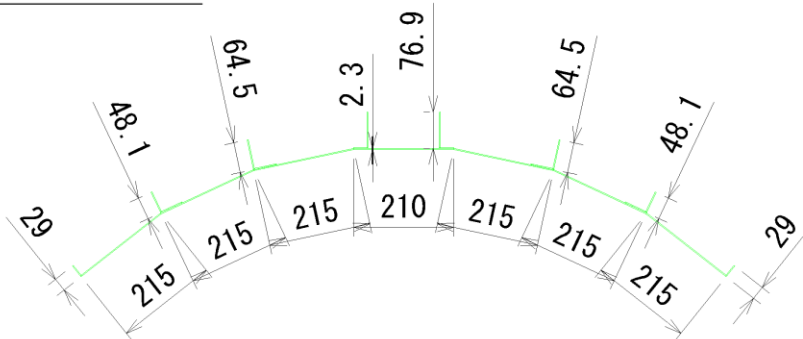
L形SFジョイナー



L形SFジョイナー嵌合状態



スペーサ加工図



規格・寸法一覧表

既 設 管	
内空断面積	2.545 m ²
内面周長	5.655 m
更 生 管	
内空断面積	2.332 m ²
内面周長	5.418 m
ストリップ' 中心周長	5.473 m

ストリップ材規格表

形 式	L形
嵌 合 材	L形 SFジョイナー
部 材 厚	17.5 mm
1m当たり使用量	19.5 m

ダンビー充てん材規格表

ダンビー充てん材	2号
充てん材圧縮強度	20 N/mm ²

スペーサー規格表

	厚さ	幅	奥行	枚数
頂部	2.3mm	1500mm	500mm	1枚
側部	-	-	-	-
底部	-	-	-	-

数量計算書

管理番号72:K120126003

既設管内径 : $\phi 2000$ mm

更生延長 : 132.74 m

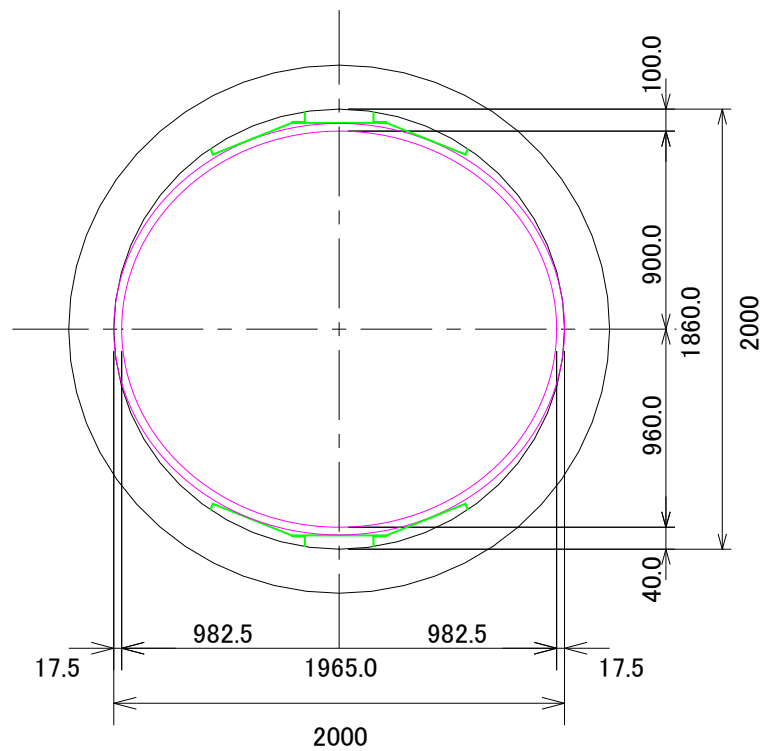
更生概要

既設管内径	2000.00 mm
スパン数	1.0 スパン
路線延長	135.15 m
更生延長	$\text{人孔減長 上流 } 1.18 + \text{下流 } 1.23$ $135.15 - 2.41 = 132.74 \text{ m}$
取付管箇所数	0.0 箇所

工種

標準ストリップ管	2891.31 m
曲線用ストリップ管	0.00 m
製管工	
スペーサー取付工	132.740 m
端部製管工	1.500 m
製管工 直線区間	131.240 m
製管工 曲線・段差区間	0.000 m
製管工 急曲線区間	0.000 m
目地工 曲線・段差区間	0.000 m
目地工 急曲線区間	0.000 m
端部緊張工	2.000 箇所
既設管洗浄工	132.740 m
充てん材注入工	
充てん材注入工	132.740 m
充てん材ストッパー工	2.0 箇所
急結モルタル工(1箇所当り)	0.012 m ³
管内注入口工	107 箇所
管口仕上工	
管口仕上工	2.0 箇所
エポキシコーキング工(1箇所当り)	4.6 ℓ

更生管断面図



既設管内径	d	2000.0	mm
ストリップ厚	t	L形 ストリップ	17.5 mm
管頂部高	h	100.0	mm

標準ストリップ管

内周半径

更生管上半分内半径

$$b' = \frac{\text{既設管内径}}{2} - \text{管頂部高} = \frac{2000.0}{2} - 100.0 = 900.0 \text{ mm}$$

更生管下半分内半径

$$a' = \frac{\text{既設管内径}}{2} - \text{管底部高} = \frac{2000.0}{2} - 40.0 = 960.0 \text{ mm}$$

更生管横半分内半径

$$c' = \frac{\text{既設管内径}}{2} - \text{管側部高} = \frac{2000.0}{2} - 17.5 = 982.5 \text{ mm}$$

図心半径

更生管上半分図心半径

$$b = b' + \frac{t}{2} = 900.0 + \frac{17.5}{2} = 908.75 \text{ mm}$$

更生管下半分図心半径

$$a = a' + \frac{t}{2} = 960.0 + \frac{17.5}{2} = 968.75 \text{ mm}$$

更生管横半分図心半径

$$c = c' + \frac{t}{2} = 982.5 + \frac{17.5}{2} = 991.25 \text{ mm}$$

周長

上半分周長

$$L_1 = \pi \sqrt{\frac{c^2 + b^2}{2}} = \pi \times \sqrt{\frac{991.25^2 + 908.75^2}{2}} = 2.9873 \text{ m}$$

下半分周長

$$L_2 = \pi \sqrt{\frac{c^2 + a^2}{2}} = \pi \times \sqrt{\frac{991.25^2 + 968.75^2}{2}} = 3.0790 \text{ m}$$

よって、ストリップ周長は

$$L = L_1 + L_2 = 2.9873 + 3.0790 = 6.066 \text{ m/巻}$$

ストリップ使用量

1mあたりのストリップ使用量は

$$\frac{L \times 1000}{280.0} = \frac{6.066 \times 1000}{280.0} = 21.7 \text{ m/m}$$

更生延長 132.74m L形 ストリップより

$$\text{巻立延長} = 132.74 + 0.50 = 133.24 \text{ m}$$

$$1\text{m当りストリップ使用量} \times \text{巻立延長} = 21.7 \times 133.24 = 2891.31 \text{ m}$$

SFジョイナー使用量は、ストリップ使用量と同量である。

充てん材注入量

既設管内空面積

$$A' = \frac{\pi d^2}{4} = \frac{\pi \times 2000^2}{4} = 3141600.0 \text{ mm}^2 = 3.142 \text{ m}^2$$

更生管内空面積

上部

$$A1 = \frac{\pi c' b'}{2} = \frac{\pi \times 982.5 \times 900.0}{2} = 1388976.7 \text{ mm}^2$$

下部

$$A2 = \frac{\pi a' c'}{2} = \frac{\pi \times 960.0 \times 982.5}{2} = 1481575.1 \text{ mm}^2$$

合計

$$A = A1 + A2 = 1388976.7 + 1481575.1 = 2.871 \text{ m}^2$$

ストリップ管容積

$$\begin{aligned} A_{st} &= a_{st} \times L \\ &= 0.0014 \text{ m}^3 \times 21.7 \text{ m} \\ &= 0.030 \text{ m}^3/\text{m} \end{aligned}$$

a_{st} : 材料1m当りのストリップ管容積

L : 1m当りのストリップ使用量

1m当りの充てん材注入量

$$\begin{aligned} V &= A' - (A + A_{st}) \\ &= 3.142 - (2.871 + 0.030) \\ &= 0.241 \text{ m}^3/\text{m} \end{aligned}$$

1m当りの充てん材2注入量

θ の算定

$$\begin{aligned}\theta &= 2\cos^{-1}\left(\frac{d-2h}{d}\right) = 2\cos^{-1}\left(\frac{2000 - 2 \times 100.0}{2000}\right) \quad h : \text{管頂部高} \\ &= 2\cos^{-1}(0.9000) = 0.902\end{aligned}$$

管頂部注入量

$$V_2 = \frac{d_2}{8} \left(\theta - \sin \theta \right) = \frac{2000^2}{8} \left(0.902 - 0.7846 \right) = 0.059 \text{ m}^3/\text{m}$$

1m当りの充てん材1注入量

1m当りの充てん材注入量 - 1m当りの充てん材2注入量

$$\begin{aligned}V_1 &= V - V_2 \\ &= 0.241 - 0.059 \\ &= 0.182 \text{ m}^3/\text{m}\end{aligned}$$

1日当り注入量

$$\text{1日当りの注入量 } V = 4.00 \text{ m}^3$$

充てん材1注入量

$$\begin{aligned}V_1 &= \frac{\text{1日当りの注入量} \times 1.05 (\text{補正係数5\%}) \times \text{1m当りの充てん材1量}}{\text{1m当りの充てん材注入量(計)}} \\ &= \frac{4.00 \times 1.05 \times 0.182}{0.241} \\ &= 3.17 \text{ m}^3 \quad \text{※少数第3位を四捨五入して少数第2位とする。}\end{aligned}$$

1日当り充てん材2の量

$$\begin{aligned}V_2 &= \text{1日当りの注入量} \times 1.05 (\text{補正係数5\%}) - \text{1日当り充てん材1の量} \\ &= 4.00 \times 1.05 - 3.17 \\ &= 4.20 - 3.17 \\ &= 1.03 \text{ m}^3\end{aligned}$$

充てん材ストッパー工

補強断面での充てん材ストッパー工の1箇所当り急結モルタル量は
ダンビー工法積算資料 I -39 「C-3-2 充てん材ストッパー工」備考2.の式を参照する。

$$\begin{aligned} \text{1箇所当り急結モルタル量 (m}^3\text{)} &= \text{1m当り充てん材注入量 (m}^3\text{/m)} \times 0.05 \text{ (m)} \\ &= 0.241 \times 0.05 \\ &= 0.012 \text{ m}^3 \end{aligned}$$

※少数第4位を四捨五入して少数第3位とする。

管内注入口工

注入区間が100mを超える場合や注入ホースの引き込みが不可能な場合は、
管内より注入を行うための注入口の穿孔を左右2箇所に3m以内毎に、
管頂部1箇所に7m以内毎に行う。

$$\begin{aligned} \text{注入口数} &= 132.74 \div 3.00 \times 2 \\ \text{(左右)} &= 88.49 \text{ 個} \end{aligned}$$

$$\begin{aligned} \text{注入口数} &= 132.74 \div 7.00 \\ \text{(管頂部)} &= 18.96 \text{ 個} \end{aligned}$$

$$\Sigma N = 88.49 + 18.96$$

$$107 \text{ 個} \quad \text{※少数第1位を四捨五入して整数止めとする。}$$

管口仕上工

補強断面での管口仕上工の1箇所当リエポキシコーキング量は
ダンビー工法積算資料 I -41 「C-4-1 管口仕上工」備考2.の式を参照する。

管口下半面をすりつける場合

1箇所当リエポキシコーキング量(ℓ)

$$= \{1\text{m当り充てん材注入量} \times 0.01 \\ + (\text{既設管下半分面積} - \text{更生管下半分面積}) \times 0.05 \div 2\} \times 1000$$

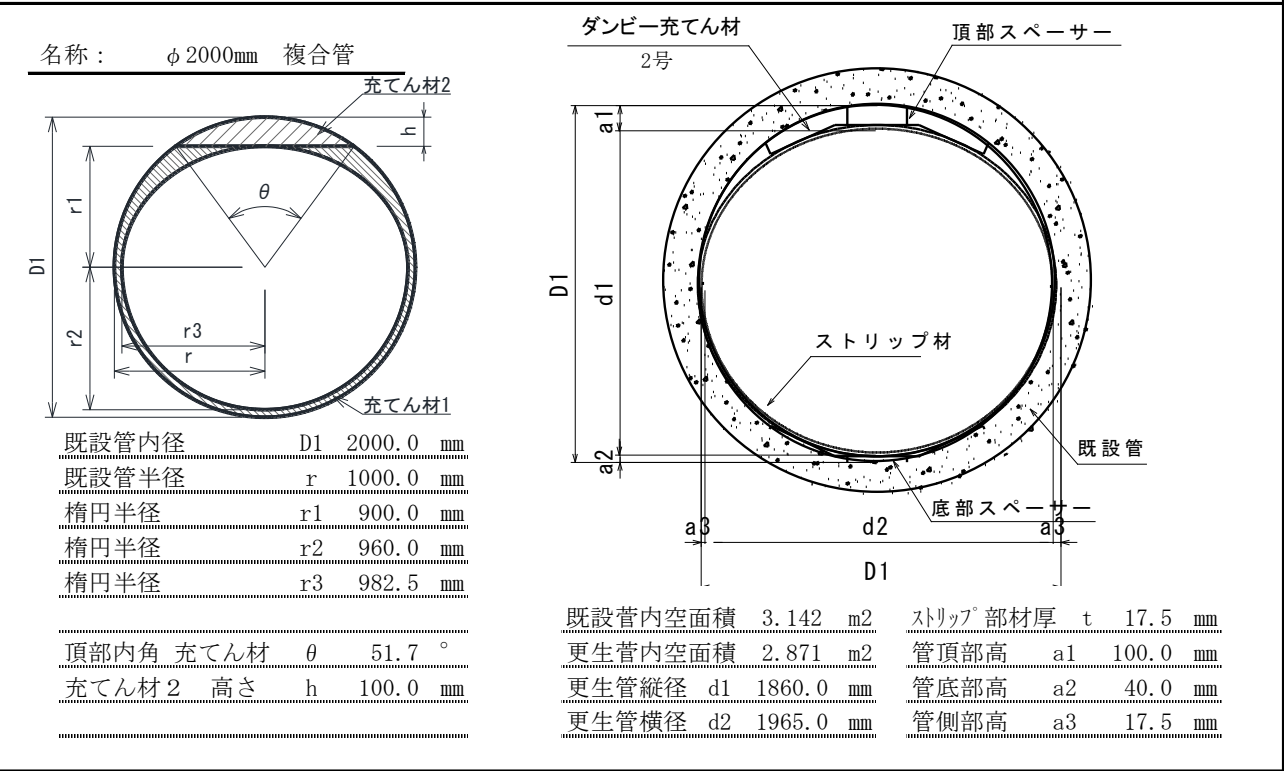
$$= \{ 0.241 \times 0.01 + (1.571 - 1.4816) \\ \times 0.05 \div 2 \} \times 1000$$

$$= 4.6 \text{ ℓ} \quad \text{※少数第2位を四捨五入して少数第1位とする。}$$

材 料 計 算 書

計算書No. 管理番号72

算 式 根 拠 の な る 構 造 図



(1mあたり)

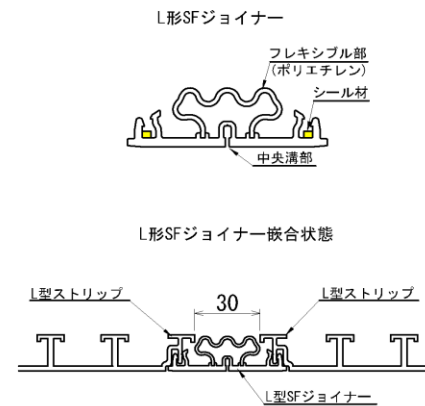
項	目	算	式	単位	数 量
ダンビー-充てん材	充てん材 1	$2.0000^2 \times \pi \div 4 - 2.871 - 0.059$		m ³	
	2号	DB2-1	$- 21.700 \times 0.0014 \text{ m}^3/\text{m}$		0.182
	充てん材 2	DB2-2	$1.000^2 \div 2 \times [\pi \times 51.7 \div 180 - \sin 51.7]$	m ³	0.059
	計			m ³	0.241
ストリップ材	L 形	$\pi \times \sqrt{\{0.9825 + 0.00875\}^2 + 0.90875^2} \div 2$		m	周長
		$+ \pi \times \sqrt{\{0.9825 + 0.00875\}^2 + 0.96875^2} \div 2$			6.066
		$6.066 \div 0.280$		m	ストリップ長
					21.7
スペーサー	頂部			組	
	W= 570 mm	$1.000 \div 1.200 \text{ m/枚} = 0.8 \text{ 枚}$			1.0
	底部			組	
	W= 570 mm	$1.000 \div 1.200 \text{ m/枚} = 0.8 \text{ 枚}$			1.0
換算更生内径					
		$6.011 \div \pi = 1,913 \text{ mm}$			
更生管内空断面積	上面積	$\{\pi \times 0.9825 \times 0.9000\} \div 2 = 1.3890 \text{ m}^2$		m ²	
	下面積	$\{\pi \times 0.9600 \times 0.9825\} \div 2 = 1.4816 \text{ m}^2$			2.871
更生管内空断周長		$\pi \times \sqrt{\{0.9825^2 + 0.9000^2\} \div 2}$		m	
		$+ \pi \times \sqrt{\{0.9825^2 + 0.9600^2\} \div 2}$			6.011

既設管径 (φ2000)

Figure 1 is a cross-sectional diagram of a pipe repair. The diagram shows a circular cross-section of a pipe with an outer diameter of 2000 mm. The inner diameter of the existing pipe is 1860 mm. The repair consists of a 17.5 mm thick L-shaped strip (L形ストリップ) applied to the inner surface. The strip is 17.5 mm wide at the top and bottom. The top and bottom of the strip are reinforced with a material called "ダンビー充てん材" (Dampier filling material). Spacers are used at the top and bottom: "頂部スペーサー" (Top spacer) and "底部スペーサー" (Bottom spacer). The distance from the top of the pipe to the top of the strip is 100 mm. The distance from the bottom of the pipe to the bottom of the strip is 40 mm. The total width of the repair area is 1965 mm, with 17.5 mm on each side. The existing pipe is labeled "既設管 (φ2000)".

L形ストリップ

Technical drawing of an L-shaped strip. The vertical dimension is labeled 17.5 and the horizontal dimension is labeled 250. The strip has a series of T-shaped protrusions along its top edge.



既 設 管	
内空断面積	3.142 m ²
内面周長	6.283 m
更 生 管	
内空断面積	2.871 m ²
内面周長	6.011 m
ストリップ 中心周長	6.066 m

形 式	L形
嵌 合 材	L形 SFジョイナー
部 材 厚	17.5 mm
1m当たり使用量	21.7 m

ダンビー充てん材	2号
充てん材圧縮強度	20 N/mm ²

	厚さ	幅	奥行	枚数
頂部	2.3mm	570mm	1200mm	1枚
側部	-	-	-	-
底部	2.3mm	570mm	1200mm	1枚

**下水道改良工事（スR6-7）
数量計算書【単独事業】**

[管渠更生工：複合管]

S 工区

(68, 72路線)

施工後管きょ内調査・事前処理工 数量総括表【68】

単独事業（ 昼間 ）

[illegible]

施工後管きょ内調査・事前処理工 数量総括表【72】 単独事業（屋間）

単独事業（ 昼間 ）

[illegible]

既設足掛金物撤去工／足掛金物設置工 数量計算書

		現状	交換対象	管径	人孔深 h2 mm	1段目 h3= 450	2段目以降 (間隔) 300	交換 本数 N
72	下流	7	7	2000	3490	1	7	8
72	上流	9	9	2000	3480	1	7	8

本管 管路調査記録表

S 工区

調査件名:下水道施設(管路施設)調査業務委託(スH29-2)

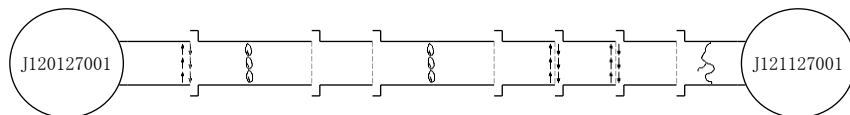
本管用調査記録表

記録表No.10

上流人孔番号 J120127001					
区画	メッシュ	図面番号	人孔種別	人孔深	管頂深
			特殊角人孔	5.55	3.85
鉄蓋					
人孔内点検					
舗装クラック					
直壁腐食A					
直壁腐食B					

管種	管径	線路延長	路線番号
H・P	1800	20.00	K120127001

下流人孔番号 J121127001					
区画	メッシュ	図面番号	人孔種別	人孔深	管頂深
鉄蓋					
人孔内点検					



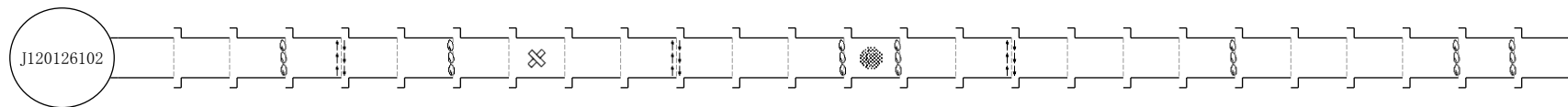
排水方向 →→→ 上流[J120127001] から 下流[J121127001]

継 手 部	継 手 数	管口										管 本 数
	写 真 番 号	1	2	3	4	5	6	7	管口			[8本]
	内 容	段差 60mm 隙間 110mm	3 浸入水 B	4 すきま C		5 浸入水 B	6 侵入水A C	7 すきま C				不良管数
			8 すきま C						[6本]			
距 離		1.90	4.32		9.13		11.52	13.93				取付管数
本 管 部	管 本 数	1	2	3	4	5	6	7	8			[卷]
	写 真 番 号								9 クラック A			カウシタ
	内 容											[_:_:_]
												[_:_:_]
距 離									17.20			布設年度
取 付 管 部	取付管位置											占有位置
	写 真 番 号											1 国道
	内 容											2 県道
												3 市道
										4 町道		
距 離												5 私道
考 察												6 その他
												該当番号 3 番
異状内容		破損	クラック	隙間ずれ	たるみ蛇行	モルタル	浸入水	取付管	腐食	その他	計	備考 <div>前処理箇所</div> <div>取付管せん孔箇所</div>
異状箇所		A B C	A B C	A B C	A B C	A B C	A B C	A B C	A B C	A B C	A B C	
継手部				1	4		2				1 2 4	
本管部			1								1	
取付管部												
計			1	1	4		2				2 2 4	

上流人孔番号 J120126102						
区 画	メッシュ	図面番号	人 孔 種 別	人 孔 深	管 頂 深	人 孔 蓋 種 別
			特殊角人孔			
人 孔 内 点 検						
開口部なし						

管 種	管 径	線路延長	路 線 番 号
H・P	2000	135.15	K120126102

		下流人孔番号 J120126002				
区 画	メッシュ	図面番号	人 孔 種 別	人 孔 深	管 頂 深	人孔蓋種別
			特殊角人孔	3.04	0.62	鉄蓋
人 孔 内 点 検						
直壁浸入水B						

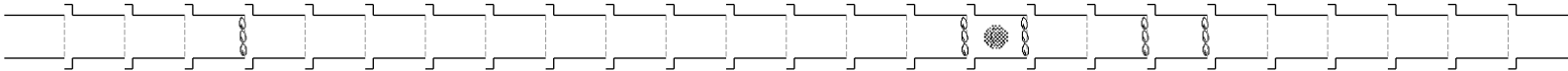
[illegible]

本管用調査記録表

上流人孔番号 J120126102						
区画	メッシュ	図面番号	人孔種別	人孔深	管頂深	人孔蓋種別
			特殊角人孔			
人孔内点検						
開口部なし						

管種	管径	線路延長	路線番号
H・P	2000	135.15	K120126102

下流人孔番号 J120126002						
区画	メッシュ	図面番号	人孔種別	人孔深	管頂深	人孔蓋種別
			特殊角人孔	3.04	0.62	鉄蓋
人孔内点検						
直壁浸入水B						



排水方向 →→→ 上流[J120126102] から 下流[J120126002]

継 手 部	継 手 数		26	27	28	29	30	31	32	33	34	35	36	37	38	39	40	41	42	43	44	45	46	47	48	49	50	管 本 数																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																															
	写 真 番 号					14												15	17		18	19						[56 本]																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																															
	内 容					浸入水												浸入水	浸入水		浸入水	浸入水						不 良 管 数																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																															
	距 離					C	68.69												C	C		C	C						[16 本]																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																														
本 管 部	管 本 数		26	27	28	29	30	31	32	33	34	35	36	37	38	39	40	41	42	43	44	45	46	47	48	49	50		[個 所]																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																														
	写 真 番 号																		16										V T R 番 号																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																														
	内 容																		腐食										[56 本]																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																														
	距 離																		A										[16 個 所]																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																														
取 付 管 部	取 付 管 位 置																												[個 所]																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																														
	写 真 番 号																												[個 所]																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																														
	内 容																												取 付 管 数																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																														
	距 離																												[個 所]																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																														
考 察																														V T R 番 号																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																													
異 状 内 容																						備 考																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																					
異 状 個 所		破 損		ク ラ ッ ク			隙 間 ず れ			た る み 蛇 行			モ ル タ ル			浸 入 水			取 付 管			腐 食			そ の 他			計																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																															
継 手 部		A	B	C	A	B	C	A	B	C	A	B	C	A	B	C	A	B	C	A	B	C	A	B	C	A	B	C	A	B	C																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																												
本 管 部				1																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																							



前処理箇所
取付管せん孔箇所

調査件名: 下水道施設(管路施設)調査業務委託(スH29-2)

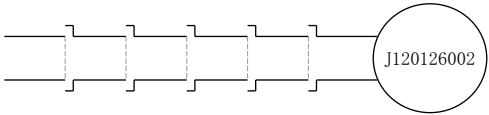
本管用調査記録表

記録表No.50-3

上流人孔番号 J120126102						
区画	メッシュ	図面番号	人孔種別	人孔深	管頂深	人孔蓋種別
			特殊角人孔			
人孔内点検						
開口部なし						

管種	管径	線路延長	路線番号
H・P	2000	135.15	K120126102

下流人孔番号 J120126002						
区画	メッシュ	図面番号	人孔種別	人孔深	管頂深	人孔蓋種別
			特殊角人孔	3.04	0.62	鉄蓋
人孔内点検						
直壁浸入水B						



排水方向 →→→ 上流[J120126102] から 下流[J120126002]

継手 部	継手数		51	52	53	54	55	管口											管本数				
	写真番号																		[56 本]				
	内 容																		不良管数				
	距離																		[16 本]				
本 管 部	管本数		51	52	53	54	55	56											[個所]				
	写真番号																		V T R 番号				
	内 容																		[卷]				
	距離																		カウシタ				
取 付 管 部	取付管位置																		[_:_:_]				
	写真番号																		[_:_:_]				
	内 容																		布設年度				
	距離																		占有位置				
考 察	取付管位置																		1 国 道				
	写真番号																		2 県 道				
	内 容																		3 市 道				
	距離																		4 町 道				
																			5 私 道				
																			6 そ の 他				
																			該当番号 3 番				
異 状 個 所		異 状 内 容												備 考									
		破損	クラック	隙間ずれ	たるみ蛇行	モルタル	浸入水	取付管	腐食	その他	計												
		A B C	A B C	A B C	A B C	A B C	A B C	A B C	A B C	A B C	A B C												
継手 部							3				1 5 6				1 5 9								
本 管 部				1										2		2							
取 付 管 部																							
計				1			3					1 5 6			2		3 5 10						



前処理箇所



取付管せん孔箇所