

数量総括表【193】

(昼間)

(基幹事業)

[illegible]

数量総括表【194】

(昼間)

(基幹事業)

[illegible]

数量総括表【195】

(昼間)

(基幹事業)

[illegible]

施工後管きょ内調査・事前処理工 数量総括表【193】 単独事業（昼間）

施工後管きょ内調査・事前処理工 数量総括表【193】 単独事業（昼間）

[illegible]

施工後管きょ内調査・事前処理工 数量総括表【194】 単独事業（昼間）

単独事業（ 昼間 ）

[illegible]

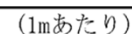
施工後管きょ内調査・事前処理工 数量総括表【195】 単独事業（昼間）

施工後管きょ内調査・事前処理工 数量総括表【195】 単独事業（昼間）

[illegible]

工事名称：下水道改良工事 1 工区

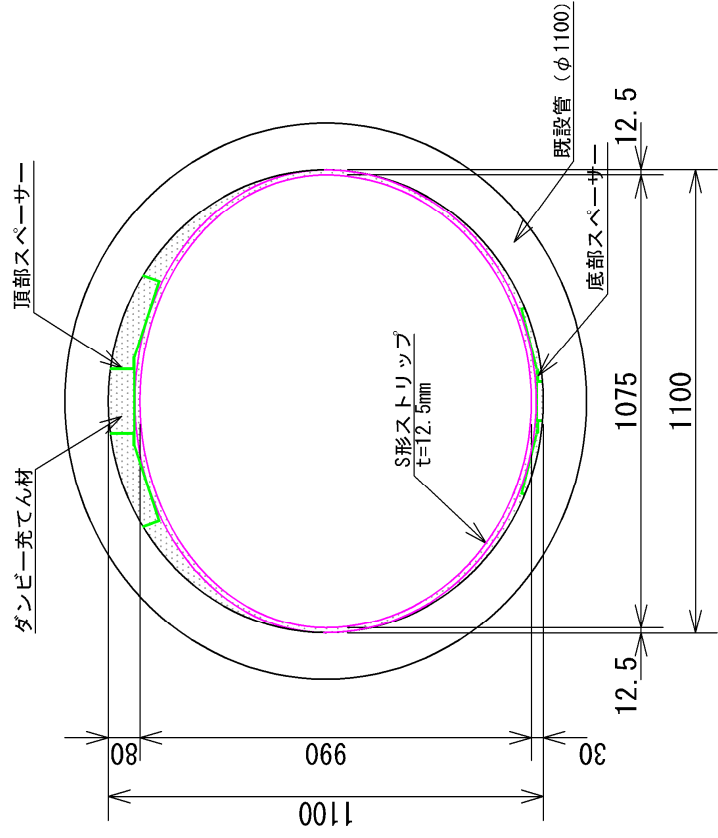
算式根拠のなる構造図



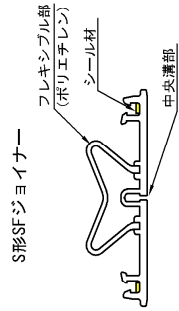
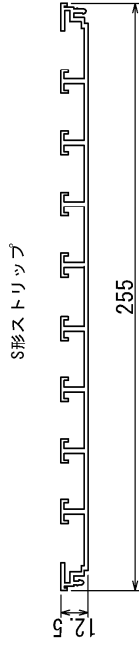
項	目	算 式	単位	数 量
ダンビー充てん材	充てん材 1	$1.1000^2 \times \pi / 4 - 0.836 - 0.053 - 1.040 \times$	m ³	
2号	DB2-1	$0.0015 \text{ m}^3/\text{m} - 11.3 \times 0.00111 \text{ m}^3/\text{m}$		0.046
	充てん材 2	CAD計測 ストリップ長	m ³	
	DB2-2	$0.056 \text{ m}^3/\text{m} - 0.728 / 0.290 \times 0.00111 \text{ m}^3/\text{m}$		0.053
			m ³	
	計			0.099
ストリップ材	S 形	$\pi \times \sqrt{\{(0.5375 + 0.00625)^2 + 0.47625^2\}} / 2$	m	周長
		$+ \pi \times \sqrt{\{(0.5375 + 0.00625)^2 + 0.52625^2\}} / 2$		3.287
		$3.287 \div 0.290$	m	ストリップ長 11.3
スペーサー	頂部	t= 2.3 mm	組	
	W= 590 mm	$1.000 \div 1.200 \text{ m/枚} = 0.8 \text{ 枚}$		1.0
	底部	t= 2.3 mm	組	
	W= 450 mm	$1.000 \div 1.200 \text{ m/枚} = 0.8 \text{ 枚}$		1.0
換算更生内径				
		$3.247 \div \pi = 1,034 \text{ mm}$		
更生管内空断面積	上面積	$\{\pi \times 0.5375 \times 0.4700\} / 2 = 0.3968 \text{ m}^2$	m ²	
	下面積	$\{\pi \times 0.5200 \times 0.5375\} / 2 = 0.4390 \text{ m}^2$		0.836
更生管内空断周長		$\pi \times \sqrt{\{0.5375^2 + 0.4700^2\}} / 2$ $+ \pi \times \sqrt{\{0.5375^2 + 0.5200^2\}} / 2$	m	3.247

ダンビー更生管詳細図
既設管径 (φ1100)

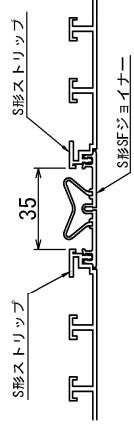
断面図



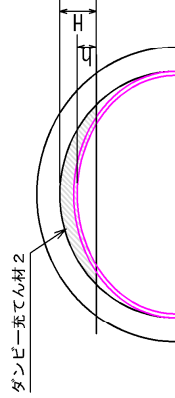
ストリップ断面図



S形SFジョイナー嵌合状態



ダンビー充てん材 2



規格・寸法一覧表

既設管	
内空断面積	0.950 m ²
内面周長	3.456 m
更生管	
内空断面積	0.836 m ²
内面周長	3.247 m
ストリップ中心周長	3.287 m

ストリップ材規格表

形 式	S形
嵌 合 材	S形 SFジョイナー
部 材 厚	12.5 mm
1m当たり使用量	11.3 m

ダンビー充てん材規格表

ダンビー充てん材	2号
充てん材圧縮強度	20 N/mm ²

充てん材2 (数量使用数値)

充てん材高 H	180 mm
切替位置高 h	100 mm
断 面 積	0.056 m ²
ストリップ 中心周長	0.728 m

スペーサー規格表

厚さ	幅	奥行	枚数
頂部	2.3mm	590mm	1200mm
側部	-	-	-
底部	2.3mm	450mm	1200mm

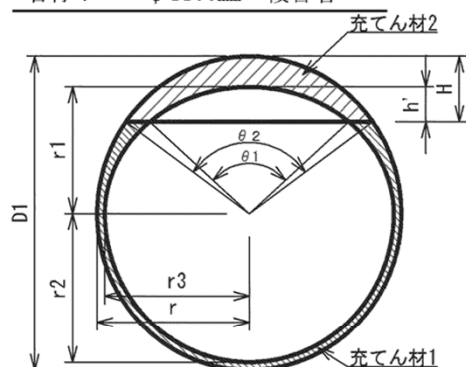
材 料 計 算 書

工事名称：下水道改良工事 1工区

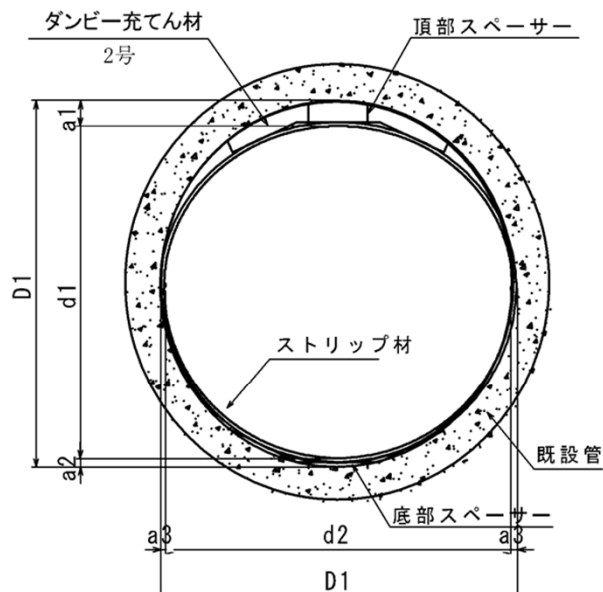
路線番号 UK120132007

算 式 根 拠 の な る 構 造 図

名称： φ1100mm 複合管



既設管内径	D1	1100.0	mm
既設管半径	r	550.0	mm
楕円半径	r1	470.0	mm
楕円半径	r2	520.0	mm
楕円半径	r3	537.5	mm
頂部内角 更生管	θ1	83.7	°
頂部内角 充てん材	θ2	95.4	°
充てん材2 高さ	H	180.0	mm
切替位置高	h'	100.0	mm



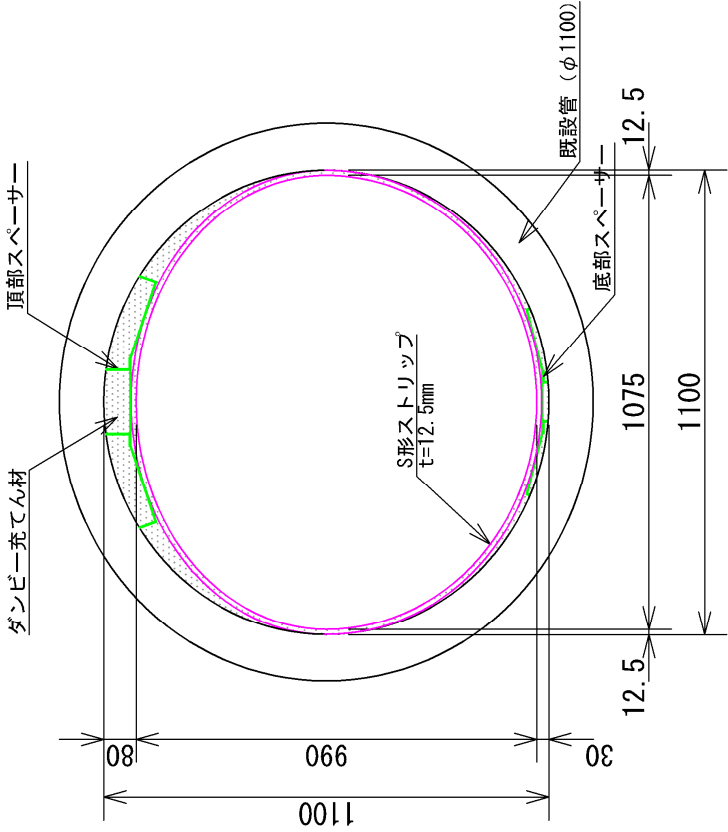
既設管内空面積	0.950	m ²	ストリップ部材厚 t	12.5	mm
更生管内空面積	0.836	m ²	管頂部高 a1	80.0	mm
更生管縦径 d1	990.0	mm	管底部高 a2	30.0	mm
更生管横径 d2	1075.0	mm	管側部高 a3	12.5	mm

(1mあたり)

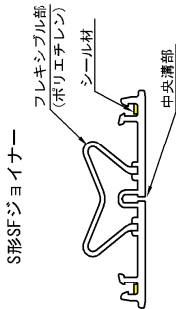
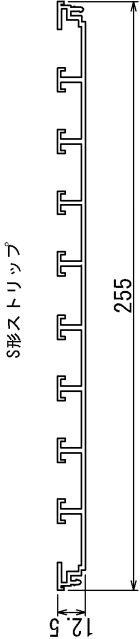
項 目	算 式	単位	数 量
ダンビー充てん材 2号	$1.1000^2 \times \pi / 4 - 0.836 - 0.053 - 1.040 \times 0.0015 \text{ m}^3/\text{m} - 11.3 \times 0.00111 \text{ m}^3/\text{m}$	m ³	0.046
充てん材2 DB2-2	CAD計測 ストリップ長 $0.056 \text{ m}^3/\text{m} - 0.728 / 0.290 \times 0.00111 \text{ m}^3/\text{m}$	m ³	0.053
計		m ³	0.099
ストリップ材 S 形	$\pi \times \sqrt{\{0.5375^2 + 0.00625^2\} / 2} + \pi \times \sqrt{\{0.5375^2 + 0.52625^2\} / 2}$	m	3.287
	$3.287 \div 0.290$	m	ストリップ長 11.3
スペーサー 頂部	t= 2.3 mm	組	
W= 590 mm	1.000 ÷ 1.200 m/枚 = 0.8 枚	組	1.0
底部	t= 2.3 mm	組	
W= 450 mm	1.000 ÷ 1.200 m/枚 = 0.8 枚	組	1.0
換算更生内径	$3.247 \div \pi = 1,034 \text{ mm}$		
更生管内空断面積 上面積	$\{ \pi \times 0.5375 \times 0.4700 \} / 2 = 0.3968 \text{ m}^2$	m ²	
下面積	$\{ \pi \times 0.5200 \times 0.5375 \} / 2 = 0.4390 \text{ m}^2$	m ²	0.836
更生管内空断周長	$\pi \times \sqrt{\{0.5375^2 + 0.4700^2\} / 2} + \pi \times \sqrt{\{0.5375^2 + 0.5200^2\} / 2}$	m	3.247

ダンビー更生管詳細図
既設管径 (φ1100)

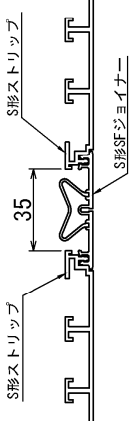
断面図



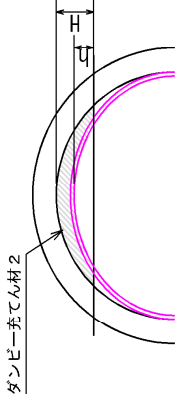
ストリップ断面図



S形SFジョイナー嵌合状態



ダンビー充填材2



規格・寸法一覧表

既設管	
内空断面積	0.950 m ²
内面周長	3.456 m
更生管	
内空断面積	0.836 m ²
内面周長	3.247 m
ストリップ中心周長	3.287 m

ストリップ材規格表

形 式	S形
嵌 合 材	S形 SFジョイナー
部 材 厚	12.5 mm
1m当たり使用量	11.3 m

ダンビー充填材規格表

ダンビー充填材	2号
充填材圧縮強度	20 N/mm ²

充填材2 (数量使用数値)

充填材高 H	180 mm
切替位置高 h	100 mm
断 面 積	0.056 m ²
ストリップ中心周長	0.728 m

スペーサー規格表

厚さ	幅	奥行	枚数
頂部	2.3mm	590mm	1枚
側部	-	-	-
底部	2.3mm	450mm	1枚

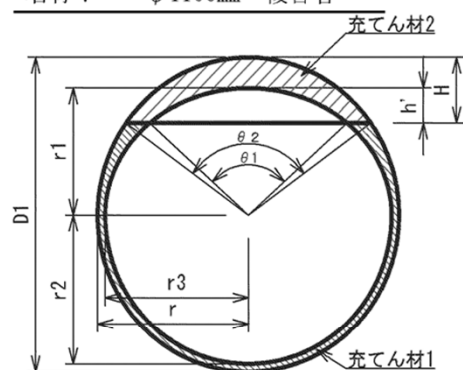
材 料 計 算 書

工事名称：下水道改良工事 1工区

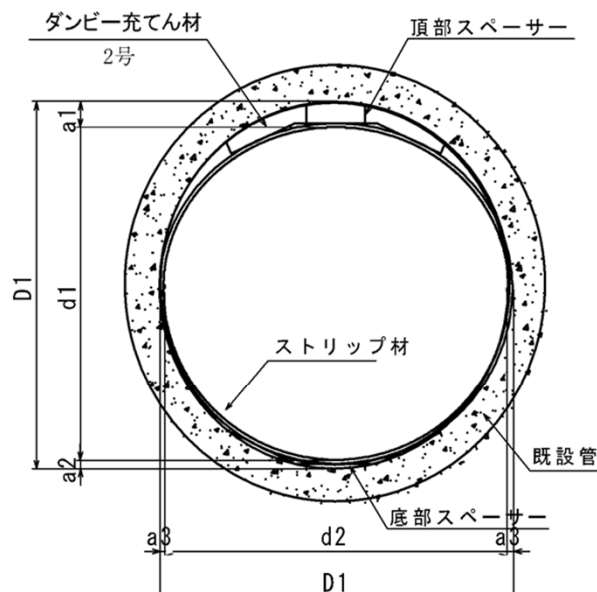
路線番号 UK120131001

算 式 根 拠 の な る 構 造 図

名称： $\phi 1100\text{mm}$ 複合管



既設管内径	D1	1100.0 mm
既設管半径	r	550.0 mm
楕円半径	r1	470.0 mm
楕円半径	r2	520.0 mm
楕円半径	r3	537.5 mm
頂部内角 更生管	$\theta 1$	83.7 °
頂部内角 充てん材	$\theta 2$	95.4 °
充てん材 2 高さ	H	180.0 mm
切替位置高	h'	100.0 mm



既設管内空面積	0.950 m ²	ストリップ 部材厚 t	12.5 mm
更生管内空面積	0.836 m ²	管頂部高	a1 80.0 mm
更生管縦径	d1 990.0 mm	管底部高	a2 30.0 mm
更生管横径	d2 1075.0 mm	管側部高	a3 12.5 mm

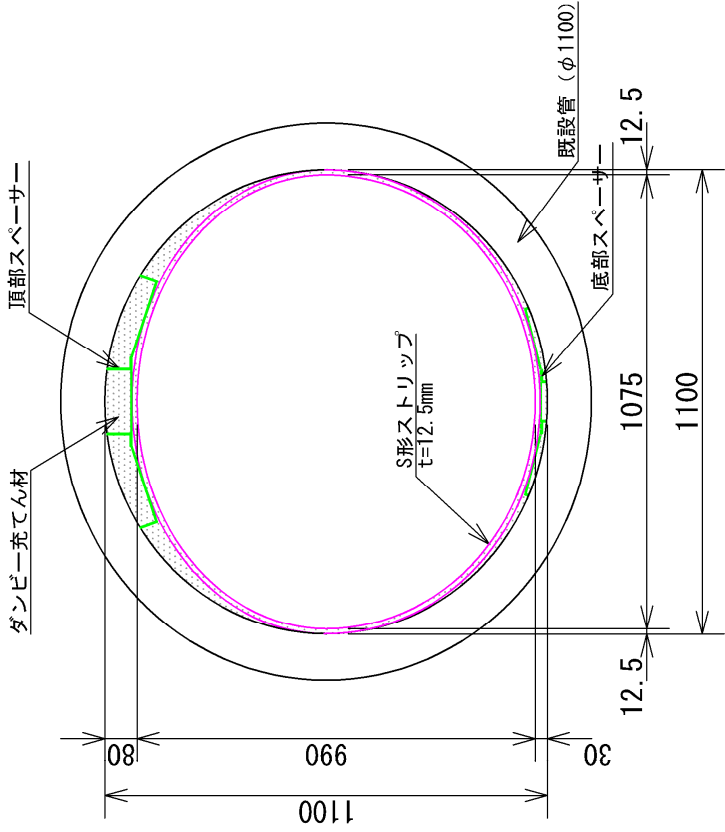
(1mあたり)

項	目	算 式	単位	数 量
ダンビー充てん材	充てん材 1	$1.1000^2 \times \pi / 4 - 0.836 - 0.053 - 1.040 \times$	m ³	
2号	DB2-1	$0.0015 \text{ m}^3/\text{m} - 11.3 \times 0.00111 \text{ m}^3/\text{m}$		0.046
	充てん材 2	CAD計測 ストリップ 長	m ³	
	DB2-2	$0.056 \text{ m}^3/\text{m} - 0.728 / 0.290 \times 0.00111 \text{ m}^3/\text{m}$		0.053
	計		m ³	0.099
ストリップ材	S 形	$\pi \times \sqrt{\{0.5375^2 + 0.00625^2\} + 0.47625^2} / 2$	m	周長
		$+ \pi \times \sqrt{\{0.5375^2 + 0.00625^2\} + 0.52625^2} / 2$	m	3.287
		$3.287 \div 0.290$	m	ストリップ長 11.3
スペーサー	頂部	t= 2.3 mm	組	
	W= 590 mm	$1.000 \div 1.200 \text{ m/枚} = 0.8 \text{ 枚}$		1.0
	底部	t= 2.3 mm	組	
	W= 450 mm	$1.000 \div 1.200 \text{ m/枚} = 0.8 \text{ 枚}$		1.0
換算更生内径		$3.247 \div \pi = 1,034 \text{ mm}$		
更生管内空断面積	上面積	$\{\pi \times 0.5375 \times 0.4700\} / 2 = 0.3968 \text{ m}^2$	m ²	
	下面積	$\{\pi \times 0.5200 \times 0.5375\} / 2 = 0.4390 \text{ m}^2$		0.836
更生管内空断周長		$\pi \times \sqrt{\{0.5375^2 + 0.4700^2\} / 2}$ $+ \pi \times \sqrt{\{0.5375^2 + 0.5200^2\} / 2}$	m	3.247

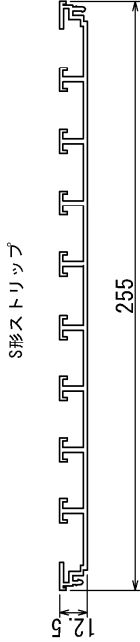
ダンビー更生管詳細図

既設管径（φ1100）

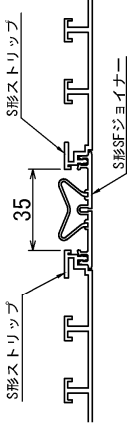
断面図



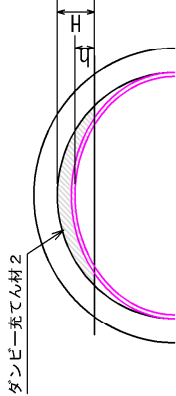
ストリップ断面図



S形SFジョイナー嵌合状態



ダンビー充てん材2



規格・寸法一覧表

既設管	
内空断面積	0.950 m ²
内面周長	3.456 m
更生管	
内空断面積	0.836 m ²
内面周長	3.247 m
ストリップ中心周長	3.287 m

ストリップ材規格表

形 式	S形
嵌 合 材	S形 SFジョイナー
部 材 厚	12.5 mm
1m当たり使用量	11.3 m

ダンビー充てん材規格表

ダンビー充てん材	2号
充てん材圧縮強度	20 N/mm ²

充てん材2（数量使用数値）

充てん材高 H	180 mm
切替位置高 h	100 mm
断 面 積	0.056 m ²
ストリップ 中心周長	0.728 m

スベーサー規格表

	厚さ	幅	奥行	枚数
頂部	2.3mm	590mm	1200mm	1枚
側部	-	-	-	-
底部	2.3mm	450mm	1200mm	1枚