

千塚分団本部拠点施設建設（建築主体） 工事

NO	名 称	縮 尺	NO	名 称	縮 尺	NO	名 称	縮 尺
A-01	タイトル・図面リスト	—	D-01	矩計図	1:5・1:20・1:30	S-01	構造設計特記仕様書	—
A-02	工事区分表	—	D-02	階段詳細図	1:15・1:30	S-02	鉄筋コンクリート構造配筋標準図(1)	—
A-03	建築特記仕様書(1)	—	D-03	1階平面詳細図	1:50	S-03	鉄筋コンクリート構造配筋標準図(2)	—
A-04	建築特記仕様書(2)	—	D-04	1階展開図 車庫・更衣・便所	1:50	S-04	鉄骨構造標準図(1)	—
A-05	建築特記仕様書(3)	—	D-05	2階平面詳細図	1:50	S-05	鉄骨構造標準図(2)	—
A-06	建築特記仕様書(4)	—	D-06	2階展開図(1) 詰所・会議室	1:50	S-06	ベースバック柱脚工法 標準図	—
A-07	設計概要書・内・外部仕上表	—	D-07	2階展開図(2) 詰所・便所	1:50	S-07	Q Lデッキ合成スラブ設計・施工標準	—
A-08	案内図・付近見取図・配置図・敷地求積表	1:100・1:200	D-08	1階・2階天井伏図・建具キープラン	1:100	S-08	地盤調査位置図・柱状図	—
A-09	1階・2階平面図・屋根伏図	1:100	D-09	建具表(1) AW・AD・SS	1:50	S-09	梁伏図	1:100
A-10	立面図・断面図	1:100	D-10	建具表(2) WD	1:50	S-10	軸組図(1)	1:100
A-11	全体面積表・室面積表	1:100	D-11	部分詳細図	1:5・1:10・1:20	S-11	軸組図(2)	1:100
A-12	排煙・採光・換気計算表・消防無窓計算表	1:100	D-12	外構図	1:50	S-12	基礎リスト	1:30
			D-13	外構詳細図	1:10・1:20	S-13	地中梁リスト・雑詳細図	1:30
			D-14	ホース乾燥塔詳細図	—	S-14	柱リスト・柱脚リスト・大梁リスト	1:30
						S-15	継手リスト・部材リスト	1:30
			K-01	仮設計画図（参考図）	1:100	S-16	Y2通鉄骨詳細図・X1通鉄骨詳細図	1:30

No	項 目	建 築	電 気	機 械	別 途		備 考
1	設備機器・配管・配管用の床・壁・天井の点検口の製作・設置	○					
2	鉄筋コンクリート造等の躯体貫通部分（設備機器配管・配線用）の構造補強	○					
3	同上貫通部のスリーブ及び箱入れ等の製作及び設置、及び穴埋め補修		○	○			
4	雨水縦樋	○					
5	同上G L以降の埋設配管及び雨水浸透柵工事			○			
6	照明器具及び空調吹出口等のための天井ボード類下地及び枠補強	○					
7	同上墨出し、切込み		○	○			
8	設備用吊ボルト及びインサート類の打ち込み		○	○			
9	給排機器類の設置及びフード（ベンドキャップ共）			○			
10	同上 取付に伴う開口及び補強	○					
11	同上 配線配管		○				
12	換気扇取付枠			○			
13	ライニング及び甲板	○					
14	衛生器具の設置			○			
15	設備機器取付用下地補強	○					
16	システムキッチン	○					
17	同上への配管接続			○			
18	設備機器の一次側への電源供給・接続		○				
19	同上への給水・排水			○			
20	空調機の設置			○			
21	同上 電源供給		○				
22	空調機室外機架台			○			
23	化粧鏡設置			○			
24	各種天井吊り設備機器の吊り補強		○	○			
25	各種設備機器・配管の耐震、防振、消音、安全対策等		○	○			
26	各種盤類取付のための下地補強	○					
27	ピクチャーレール・ブラインド（取付下地、同補強とも）	○					
28	消火器	○					
29	什器・備品の購入・設置（図示以外のもの）				○		
30	竣工引き渡しまでの工事電力・用水使用料金	○	○	○			
31							
32							

5

鉄筋の種別

(5.2.1)(表5.2.1)

規 格 名 称	種 類 の 記 号	径 (mm)
鉄筋コンクリート用棒鋼	※ S D 2 9 5 A	※ D 1 6 以下
	※ S D 3 4 5	※ D 1 9 以上

※ JIS G 3551のJIS表示認定製品 (5.2.2)

線径(mm) 6.0 × 綱目(mm) 100
使用箇所 ()

(5.3.4)

接 合 方 法	径(mm)	施 工 箇 所
※ 重ね継手	D 1 6 以下	
※ ガス圧接	D 1 9 以上	はり 柱の主筋

(5.3.5)

施 工 箇 所 等	表 5.3.5 の値に加える寸法(mm)

(5.3.7)

各部の配筋は、図示による。図示がなければ、標準仕様書 末尾資料の「各部配筋 参考図」による。

(参考図 2.2)

・ A 形 ※ B 形 (参考図 表4.3~4.4)

補強形式 ※ H 3 形以上 ・ M 型 ・ M H 型 (参考図 表7.1~7.3)

試験方法 ※ 超音波探傷試験 ・ 引張り試験 (5.4.9)

6

設計基準強度

(6.1.4)

普通コンクリート (J I S A 5308 による J I S 表示許可工場の製造品)	○ S - 1 参照
F c (N / mm 2)	適 用 箇 所
※ 2 4	
※ 2 1	
※ 1 8	

種 別 ※ I 類 ・ II 類 (6.2.1)(表6.2.2)

・コンクリート用骨材の品質試験を実施する。(構造体コンクリートのみ)
(アルカリシリカ反応試験(化学法)、密度試験、吸水率試験)

・コンクリート単位水量測定を実施する。

(6.2.3)(表6.2.1)

基礎、基礎梁、土間スラブ ・ 1 5 cm ※ 1 8 cm
捨てコンクリート ※ 1 8 cm

(6.2.5)(表6.2.4)

種 別	施 工 箇 所
○ A 種	
・ B 種	
・ C 種	

※普通ポルトランドセメント又は混合セメントの A 種 (6.3.2)

(6.8.3)

せき板の種類	板 厚 (mm)	適 用 箇 所
※ 合 板	※ 1 2	
・ 床型枠用鋼製 デッキプレート		
・ 断熱材兼用型枠		

M C R 工法用シート ※ 適用しない ・ 適用する

・ ひび割れ誘発目地
目地寸法 ※ 図示
位 置 ※ 図示 (6.9.2)

(6.10.1)(表6.10.1)

種 別	適 用 箇 所	所要気乾単位容積質量 (t / m 3)

適用期間 コンクリート圧縮強度が 5 N / mm 2 に達するまで行うこと。 (6.11.1~4)

適用箇所は 6.14.1 による他、下記による。 (6.14.1)

適 用 範 囲

(6.15.1)(表6.15.1)

種 別	ベースコンクリートのスランブ (cm)	流動化コンクリートのスランブ (cm)	使用箇所
普通コンクリート	・ 1 0 ・ 1 2 ・ 1 5	・ 1 8 ・ 2 1	

7

鉄骨の製作工場

※ 指定性能評価機関の性能評価を受けて、国土交通省の認定を受けた下記のグレード以上の工場
・ S ・ H ・ M ○ R ・ J
・ 本物件と同等規模構造の施工実績を有している工場で、監督員の承諾する工場
※ 適用する ・ 適用しない (7.1.3)

(7.2.1)(表7.2.1)

材 質	規 格
○ SS400 ○ SSC400 ・ STK400 ○ SKR400 ○ BCR295 ○ SN400B ・ SM400 ・ SM490 ○ SN490C	JIS表示認定製品

(7.2.2)

○ トルシア形高力ボルト セットの種類 ※ 2 種 (S10T) ・
○ J I S 形高力ボルト セットの種類 ※ 2 種 (F10T) ・
・ 溶融亜鉛めっき高力ボルト セットの種類 ※ 1 種 (F8T相当) ・

(7.6.11)

完全溶込溶接部の試験は超音波探傷試験とし、下表による。

溶接の区分	AQQL (%)	検査水準	備 考
工場溶接	・ 2.5 ・ 4.0	・ 4	構造設計標準仕様による
現場溶接			構造設計標準仕様による

※ 適用する (標仕18章3節による) (7.8.3)(7.8.4)(表18.3.2)(表18.3.3)

・ 適用しない

(7.9.2)(7.9.4~7)

種 別	材料及び工法製造所	備 考
・ ラス張モルタル	標仕15章2節による	
・ 耐火材吹付け	建築基準法に基づく指定	※ 半乾式 ・ 湿式
・ 耐火板張り	又は認定を受けたもの	
・ 耐火材巻付け		

(7.2.4)(7.10.3)(表7.10.1)

種 別	適 用 箇 所
・ A 種	
※ B 種	
・ C 種	

(7.2.9)(7.10.3)(表7.10.2)

種 別	適 用 箇 所
※ A 種	※ 無収縮モルタル
・ B 種	※ 無収縮モルタル

(7.12.3)(14.2.3)

亜鉛めっき	適 用 箇 所
※ A 種	

8

コ押し成型シートメント板工事・ALCパネル

1. 補強コンクリートブロック造
※ 空洞ブロック 1 6
2. コンクリートブロック塀壁及び帯
3. ALCパネル
4. 押出成形セメント板

(8.2.2)

ブロックの種類
※ 空洞ブロック 1 6 (ただし、設備配管用裏積等は空洞ブロック 0 8 とすることができる)

(8.3.2)(表8.3.1)

(8.4.2)(8.4.3~5)

工 法	パネル種類	厚さ	幅	取付工法種別	施工箇所	耐火指定
○外壁 パネル工法 ・ 間仕切り パネル工法 ・ 屋根及び床 パネル工法 ・ バラベット		50		・ A 種 ・ B 種 ・ C 種 ・ B 種 ・ C 種 ・ D 種 ・ E 種 ※ F 種	外壁	

(8.5.2~4)(表8.5.1)(表8.5.2)

工 法	パネル種類	厚さ	幅	取付工法種別	施工箇所	耐火指定
・ 外壁 パネル工法 ・ 間仕切り パネル工法				・ A 種 ・ B 種 ・ B 種 ・ C 種		

9

防水

1. アスファルト防水・改質アスファルトシート防水
2. 合成高分子系ルーフィングシート防水
3. 塗膜防水
4. シーリング
5. 防水保証

(9.2.2)(9.2.3)(9.3.2)(表9.2.3~8)(表9.3.1)

種 別	施 工 箇 所
・ A - 1	
・ B - 1	
・ D - 1	
・ E - 1	
・ A S - 1	

アスファルトの種類 JIS K2207のJIS表示認証製品 ※ 3 種

押さえ金物 (※アルミ製 L - 30 × 15 × 2.0)
・ 断熱材 ※ A 種押出法ポリスチレンフォーム 3 種 b
厚さ (mm) ・ 25 ※ 30 ・ 50
・ 脱気装置 (材質 ・ 数量 ・)
・ 溶接金網 (規格 ・)
適用防水種別 (・)
・ 伸縮調整目地 (※成形伸縮目地 ・)
製造所 (・)

(9.4.2)(表9.4.1)

種 別	厚さ (mm)	施 工 箇 所	保護塗料 (露出)
・ S - F 1	※ 1.2		※ カラー ・ シルバー

○ S - F 2 ※ 2.5 ・ 1.5 外階段・通路/サンゲツ ノンスキッドステップ 裏リ NSステップ 890 同等品 ※ カラー ・ シルバー
・ S - M 1 ※ 1.5 ・
・ S - M 2 ※ 1.5 ・
・ S - M 3 ※ 1.2 ・ ※ カラー ・ シルバー

ルーフィングシートの種類 JIS A6008のJIS表示認定商品
・ 脱気装置 (材質： 数量：)
・ 絶縁シート (発泡ポリエチレンシート)
・ その他の材料 ()

(9.5.3)(表9.5.1)(表9.5.2)

種 別	施 工 箇 所	保護塗料 (露出)
・ X - 1	バルコニー	※ カラー ・ シルバー
○ X - 2	ひさし	※ カラー ・ シルバー
・ Y - 1	地下外壁	
・ フォーム ファルト系	・ Y - 2 室内 (便所・浴室)	

・ 脱気装置 (材質：ステンレス製又はアルミ製 (設置数量： 箇所))

※ 被覆体との組み合わせは (標仕 表9.7.1) による。 (9.7.2)

アスファルト防水、改質アスファルトシート防水及び合成高分子系ルーフィングシート防水の保証期間は、引渡し日より 1 0 年間とし施工業者との連名のうえ、保証書を提出する。
塗膜防水については、メーカー・防水業者が通常定めている期間とし、作成し提出する。

(10.2.1)(表10.1.1)(表10.2.1)(表10.2.2)

石材の種類	品 質	施工箇所	工 法	産地・名称	仕上の種類
花こう岩	2 等	汚垂石	湿式	御影石	本磨き

床のワックスかけ ・ 行う ・ 行わない (10.1.5)

10

石工事

1. 石 材
2. 汚れ防止

(10.2.1)(表10.1.1)(表10.2.1)(表10.2.2)

石材の種類	品 質	施工箇所	工 法	産地・名称	仕上の種類
花こう岩	2 等	汚垂石	湿式	御影石	本磨き

床のワックスかけ ・ 行う ・ 行わない (10.1.5)

11

タイル工事

1. タイル
2. タイル下地
コンクリート
3. 陶磁器質
タイル張り

タイルの種類 (11.1.2)

施工箇所	形状寸法 (mm)	き じ	う作業	役物	色
		磁器	せつ磁	陶器	無釉
玄関床		・	・	・	・
		・	・	・	・
		・	・	・	・
		・	・	・	・
		・	・	・	・
		・	・	・	・

タイルの見本焼き ※ 行わない ・ 行う
後張りタイル下地コンクリート素地面の処理
・ 行う (下記のいずれかとする) ・ 行わない
素地表面処理の工法 下地モルタル 適 用 箇 所
M C R 工法 標仕 15.2.5 (c) による
M C R 工法 ポリマーセメントモルタル
目荒し工法 (高圧水洗) 標仕 15.2.5 (d) による
目荒し工法 (高圧水洗) ポリマーセメントモルタル
M C R 工法はせき板面に M C R 工法用シート張りとし (6.9.3 (e)) による。
目荒し工法の高圧水洗は (15.2.4 (d)) による。
ポリマーセメントモルタルの割合は (15.2.3 (b)) による。

接着力試験の引張接着強度 (11.1.5)(表11.1.2)

適 用	引張り接着強度 (単位：N/mm ²)
陶磁器質タイル張りの場合	0.4以上
陶磁器質タイル型枠先付けの場合	0.6以上

内装タイルの工法 (11.3.3)(表11.3.2)

※ 改良横上げ張り 施工箇所 ()
※ 接着剤張り 施工箇所 ()

外装タイルの工法 (11.3.3)(表11.3.2)

※ 密着張り 施工箇所 ()
※ 改良圧着張り 施工箇所 ()

ユニットタイルの後張り工法 (11.3.3)(表11.3.2)

※ マスク張り

12

木工

2. 集成材
3. 床張り用合板
4. 接着剤
5. 木材保存剤

表面仕上げの程度 ・ A 種 ※ B 種 ・ C 種 (12.1.4)(表12.1.1)
含水率 構造材 (※ A 種 ・ B 種) (12.2.1)(表12.2.1)
下地材 (※ A 種 ・ B 種)
造作材 (※ A 種 ・ B 種)
造作材の材面の品質 ※ A 種 ・ B 種 (12.2.1)(表12.2.2)
代用樹種を使用しない箇所 (12.2.1)(表12.2.2)
※ なし ・ あり ()
造作用集成材 12.2.2.(2) による (12.2.1)

等 級	見 掛 か り	そ の 他
	※ 1 等 ・ 2 等	※ 1 等 ・ 2 等

単材の樹種

単材の厚さ (mm) 1 0 ~ 1 5 1 0 ~ 1 5

床下貼り用合板 (12.2.1)

※ JAS の構造用合板 種類 2 級 C - D
(・)

接着剤に含まれる可塑剤は、難揮発性のものとする。 (12.2.2)

木材保存剤 (木材の防腐・防蟻処理) は、非有機リン系のもの (12.3.1)(12.3.2) とする。
防腐・防蟻処理の方法
工場における加圧式とし、十分に乾燥を行う。ただし、現場における加工が生じた場合には、加工した箇所に対し、現場にて木材保存剤を塗布する。

13

屋根及びびと工

1. 金属板葺
2. 折板葺
3. 粘土瓦葺
4. と い
5. ルーフドレン

(13.2.2)(表13.2.1)

材 種	厚さ (mm)	屋根葺形式	備 考
・ JIS G 3312 カラー亜鉛鉄板 (※片面塗装 ・ 両面塗装)	JIS G 3312 ※ 0.4	※ 瓦葺葺 (心なし)	
・ JIS G 3321 ガルバリウム鋼板 (※無塗装)	JIS G 3321 ※ 0.4		AL55%
○ JIS G 3322 ガルバリウム鋼板 (※カラー)	JIS G 3322 ※ 0.4 ・ 0.5	※ 立 n 葺	AL55%

※監督員の承諾する業者とする。

(13.3.2)

JIS A 6514 の JIS 表示 認証 製品

材 種	規格	厚さ	山高及び ピッチ	断熱材	耐火性能
・ JIS G 3312 の屋根用規格品 (カラー亜鉛鉄板)	JIS G 3312		○ 0920	○ 有	・ 有 (30分耐火)
○ JIS G 3302 の屋根用規格品 (カラーガルバリウム鋼板)	JIS G 3322	0.6	・ 1525	・ 無	○ 無
・ JIS K 6744 の SG の A 種規格品 (ポリ塩化ビニル被覆)	JIS K 6744		・ 1730		
			・ 1550		

・ 形 式 ○ 重ね形 ・ はげめ形
・ 軒先面戸 ()

(13.4.2)

JIS A 5208 の JIS 表示 認証 製品

種 類	大 き さ	産 地	役物瓦の種類	耐凍害性資料
				・ 提出する ・ 提出しない

種の材質 (13.5.2)(13.5.3)(表13.5.1)(表13.5.3)(表13.5.4)

材 種	防 露
・ 配管用鋼管 (S G P)	※ 表13.5.4 により行う ・ 行わない
○ 炭質強化ビニル管	
・ ステンレス管	

鋼管製との防露巻き工法
※ (表13.5.4) による
・ 積受石 (材質・規格)
※ 第一積まで接続
※ 鋳鉄製
※ 縦型 ・ 横型 (13.5.2)

14

金 属

1. あと施工
アンカー
2. ステンレス
表面処理
3. アルミニウム
及びアルミ
ニウム合金の
表面処理
4. 鉄鋼の亜鉛
めっき
5. 軽量鉄骨
天井下地
6. 軽量鉄骨
壁下地

引抜き耐力の確認試験 ・ 行う ※ 行わない (14.1.3)

※ H L ・ N0.2B (14.2.1)

(14.2.2)(表14.2.1)

種 類	施 工 箇 所	色 合
・ B - 1 種		無着色
・ B - 2 種		ブラウン・ブラック・ステンカラー

(14.2.3)(表14.2.2)

種 類	施 工 箇 所
・ A 種	
・ B 種	

溶融亜鉛めっきの付着量試験 ※ 行わない ・ 行う
電気亜鉛めっきの被膜厚さ及び塩水噴霧試験 ※ 行わない ・ 行う
野縁などの種類 (14.4.2)(表14.4.1)

屋内 ※ 1 9 型 ・ 2 5 型
屋外 ・ 1 9 型 ※ 2 5 型

耐震性を考慮した補強 ※ 行わない ・ 行う (補強方法と補強箇所は図示による) (14.4.3)(14.4.4)

耐風圧性を考慮した補強 (ピロティ、屋外軒天井等) ※ 行わない ・ 行う (補強方法と補強箇所は図示による)

床版の断熱材打込部分は断熱用インサートを使用する。

スタッド、ランナーなどの種類は、(表14.5.1) による。 (14.5.3)(表14.5.1)

摘 要

月 日

ESSE INC. 株式会社 イ ズ 一級建築士 長田 孝三 第123273号
一級建築士事務所 第1- 031039号
E-mail : esse@coral.plala.or.jp
TEL 055 (226) 8888 (代)
FAX 055 (226) 5727
甲府市飯田4丁目7-14

管理建築士 核図者 設計者 担当者
作 製 令和 6 年 12 月 20 日
工事名称 千塚分団本部拠点施設建設 (建築主体) 工事
図面名称 建築特記仕様書 (2)

図 面 番 号
A - 04
縮 尺
A-2 NO SCALE
A-3 (35.35%に縮小)

19

内

装

工

事

9. 量 数 き

⑩ 石こうボード
その他ボード
及び合板張り

種 別

樹 種

種 別

防湿処理

工 法

塗装

※ 複合1種
フローリング

※ ナラ

・ A種

・ 行う

・ 釘止め工法

※ウレタン樹脂
ワニス塗

・ 複合2種
フローリング

・ サクラ

・ B種

※ 行わ
ない

・ 接着工法

・ オイルステ
ン塗りの上

・ 複合3種
フローリング

・

・ C種

ワックス

・ 大型積層
フローリング

・ ナラ

・

・ 行う

・ 特殊張り
工法

・ 生地のまま
ワックス

・ サクラ

・

※ 行わ
ない

・ 特殊張り
工法

・ 既塗装品

量の種別

・ A種

・ B種

※ C種

・ D種

(19.6.2)(表19.6.1)

種類又は記号

種別など

厚 さ (mm)

規格番号

けい酸カルシウム板
(繊維強化セメント板)
0.8FK又は1.0FK

壁

・ 8(不燃)
・ 10(不燃)
・ 12(不燃)

JIS A 5430
(タイプ2)

天井

・ 6(不燃)
・ 5(不燃)

グラスウール
吸音ボード
(吸音材料) GW-B

グラスクロス
JIS A 3414
EP18程度)
額縁張り品

25(不燃)

JIS A 6301
(32K)

ロックウール
化粧吸音板
(吸音材料) DR

※ 内部用
・ 軒天用

普通

・ 9(不燃)
・ 12(不燃)

JIS A 6301

立体
模様

・ 12(不燃)
・ 15(不燃)
・ 19(不燃)

せっこうボード
(せっこうボード製品)
GB-R
GB-R-H

壁

・ 9.5(準不燃)
・ 12.5(不燃)
・ 15(不燃)

JIS A 6901

天井

・ 9.5(不燃)
※ 12.5(不燃)

シージング
せっこうボード
(せっこうボード製品)
GB-S

壁

・ 12.5(準不燃)

JIS A 6901

天井

・ 9.5(準不燃)
・ 12.5(準不燃)

化粧せっこうボード
(せっこうボード製品)
GB-NC

トラバー
チン模様
色 ※白
・ 黄

※ 9.5(準不燃)

JIS A 6901

強化せっこうボード
(せっこうボード製品)
GB-F

壁

・ 12.5(不燃)
※ 15 (不燃)

JIS A 6901

せっこうボードの目地処理

・ 縦目処理工法

・ 突き付けV目地工法

・ 突き付け工法

・ アクリル系シーリング材

※ ジョイントコンパウンド

(19.7.2)

11. 遮音シール材

⑫ 壁紙張り

⑬ 断 熱 材

施 工 箇 所

品 質

防火性能の級別

仕上表による

プラスチック系

○不燃 ○準不燃 ・その他
・不燃 ・準不燃 ・その他
・不燃 ・準不燃 ・その他

品質は参考商品名である。

断熱材の打込み及び現場発泡工法

(19.9.2)(19.9.3)

種 類

箇 所

厚さ(mm)

備 考

・ ビーズ法ポリ
スチレンフォ
ーム保温材

・ A種ビーズ法
※ A種押出法
2種b

・ 25
JIS A 9511の
JIS表示認証製品

※ 押出法ポリス
チレンフォー
ム保温材
(A種)

・ 2種b
・ 3種b
(スキ層
あり)

下記以外
接地部分及び
屋根防水部分
ピット内部

※ 25
・

・ 硬質ウレタン
フォーム保温材

※ A種
・

・

・

・ フェノール
フォーム保温材

※ A種
・

・

・

JIS A 9511の
JIS表示認証製品

○ 吹付け硬質
ウレタン
フォーム保温材

※ A種1
・

○外壁廻り

※ 20
・

JIS A 9526
による難燃性
・ 2級 ・ 3級

・

・

・

・

・

※ 施工範囲は建築工事標準詳細図(図7-01-1)による。

上記以外に用いる断熱材

種 類

箇 所

厚さ(mm)

備 考

・ J I S A発泡
プラスチック
保温材

・ A種ビーズ法
※ A種押出法
2種b

下記以外

※ 25
JIS表示認証製品

※ A種押出法
3種b
(スキ層
あり)

接地部分及び
屋根防水部分
ピット内部

○ グラスウール
保温材

※16K品

2階天井裏

※ 105
・

JIS表示認証製品

※ グラスウール使用部分の室内側防湿シート
※ 被覆品 ・ 防湿層ポリエチレンフィルム(t0.15)張り (重ね100)

2. フリーアクセス
フロア

(20.2.2)

施工場所

工 法

仕上り高
(mm)

適用地震時
水平力(Ks)

耐荷重性能
(N)

表面仕上げ

・ 床工法
(敷敷工法)

・ 1.0G
※ 0.6G

・ 3,000
・ 5,000
・

・ 帯電防止
床タイル
・ タイル
カーペット

・ 支柱一体型
パネル工法
(敷敷工法)

・ 支柱分離型
パネル工法
(独立支柱工法)

ボーダー部

※ 一般部分の仕様に準ずる

・ 図示による

床表面仕上げ材の品質は第6章による。

配線取出し用切り欠きパネルは1枚/㎡以上とする。

空調用吹き出し(吸い込み)パネル

※ なし
・ 有り(※固定式
・ 可変式)

施工箇所は図示

(20.2.3)

構造形式による種類

スタッド式密閉形

構成材の種類

アルミニウム合金系又はスチール系

パネル表面材

焼付塗装鋼板(標準色) t=0.5以上

遮音性

3.6dB以上

防火性能

不燃

(20.2.4)

パネルの操作方法による種類

規定しない

パネル表面材の材質及び仕上げ

製造所仕様の化粧鋼板(標準色)
t=0.5以上

パネル圧接装置の操作方法

ハンドル回転式又はワンタッチ上下式

遮音性

3.6dB以上

防火性能

不燃

取り付け用あと施工アンカー

材質、寸法等は図示又は製造所の
仕様による

(20.2.5)

表面材

カラーポリ合板

幅 木

ステンレス製 H=60

フレーム

アルミ製

厚400中心吊り用アルミ製エッジ、
帽子掛け戸当たり付き

(20.2.6)

材 種

ステンレス(SUS304)

取付け方法

ビニールタイヤ入り(幅約35mm)
※ 接着工法

埋込み工法

(20.2.7)

ステンレスFB(SUS304)

5~6×12

(床仕上げが異なる場合に設ける。但し、建具部は建具表による。)

(20.2.8)

形式

○ 平面

・ 曲面

(20.2.9)

耐湿鏡 t=5

ステンレスフレーム付き

(20.2.10)

衝突防止表示

ステンレス製 HL仕上げ Φ30程度 市販品

誘導標識

市販品

室名札・ピクトサイン

(20.2.11)

煙突
ライニング材

煙突用成形ライニング材

安全使用温度 400℃

(20.2.12)

⑪ ブラインド

形 式

※ 横型ブラインド

・ 縦型ブラインド

スラット

※ アルミニウム合金

※ クロススラット

開閉方式

※ ギヤー式 ・ コード式

※ 2本操作コード方式

スラットの成形(mm)

※ 2.5

・ 3.5

・ 8.0

・ 10.0

操作方式

・ スプリング式

※ チェーン式

・ 電動式

スクリーンの生地

無地で製造所仕様の標準タイプ

(20.2.13)

名称・品質など

ひ だ の 種 類

形 式

引分け装置

ビニールカーテン

※ 箱ひだ、つまひだ

○片引き
・ 引分け

※ 手引 ・ ひも引
・ 電動

※ 箱ひだ、つまひだ

・ 片引き
・ 引分け

※ 手引 ・ ひも引
・ 電動

※ 箱ひだ、つまひだ

・ 片引き
・ 引分け

※ 手引 ・ ひも引
・ 電動

材 質

※ ステンレス製

・ アルミニウム製

形 状

※ D型又は角型

・ C型

(20.2.14)

表面処理

※ B-1種

・ B-2種

施工箇所

材 種

寸 法

形 式

天 井

※ アルミニウム製

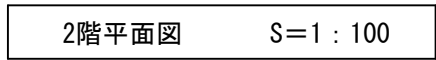
設 計 概 要			
工 事 名 称	千塚分団本部拠点施設建設（建築主体）工事		
地 名 ・ 地 番	山梨県甲府市千塚一丁目1842の一部		
建築主住所・氏名	甲府市丸の内一丁目18番1号	甲府市	甲府市長 樋口 雄一
主 要 用 途	その他（消防団詰所）	工 事 の 種 別	新築工事
構 造 ・ 規 模	鉄骨造2階建て	前 面 道 路	県道6号甲府韭崎線 幅員16.00m
都市計画区域	都市計画区域内	防 火 地 域	指定なし 22条地域
用 途 地 域	第一種住居地域	道路斜線制限	1.25
その他の地域地区	下水道供用開始区域	容 積 率	64.94% < 200%（指定）
建 蔽 率	33.73% < 60%（指定）	床 面 積	延床面積：184.36㎡
敷 地 面 積	283.92㎡		1階：92.18㎡ 2階：92.18㎡
建 築 面 積	95.75㎡	最高の軒の高さ	7.735m
最 高 の 高 さ	8.280m		
別 途 工 事			

外 構 工 事	コンクリート舗装：コンクリート舗装 t=150（ワイヤメッシュ Φ6-□150） 路盤 - RC40～0 t=150 伸縮目地：歴青質目地板 密粒度アスファルト舗装：密粒度アスコン t=50/上層路盤 R C 40～0 t=100/下層路盤 R C 40～0 t=150 砂利敷舗装：砂利敷き均しt=60/防草シート敷 消火用ホース乾燥塔： 電動ウインチ 12本吊 （地上12 m） DP-AU型 同等品	外階段前土間コンクリート：仕様は外構詳細図による 室外機置場土間コンクリート：仕様は外構詳細図による メッシュフェンス H=900・H=1500/独立基礎：仕様は外構詳細図による

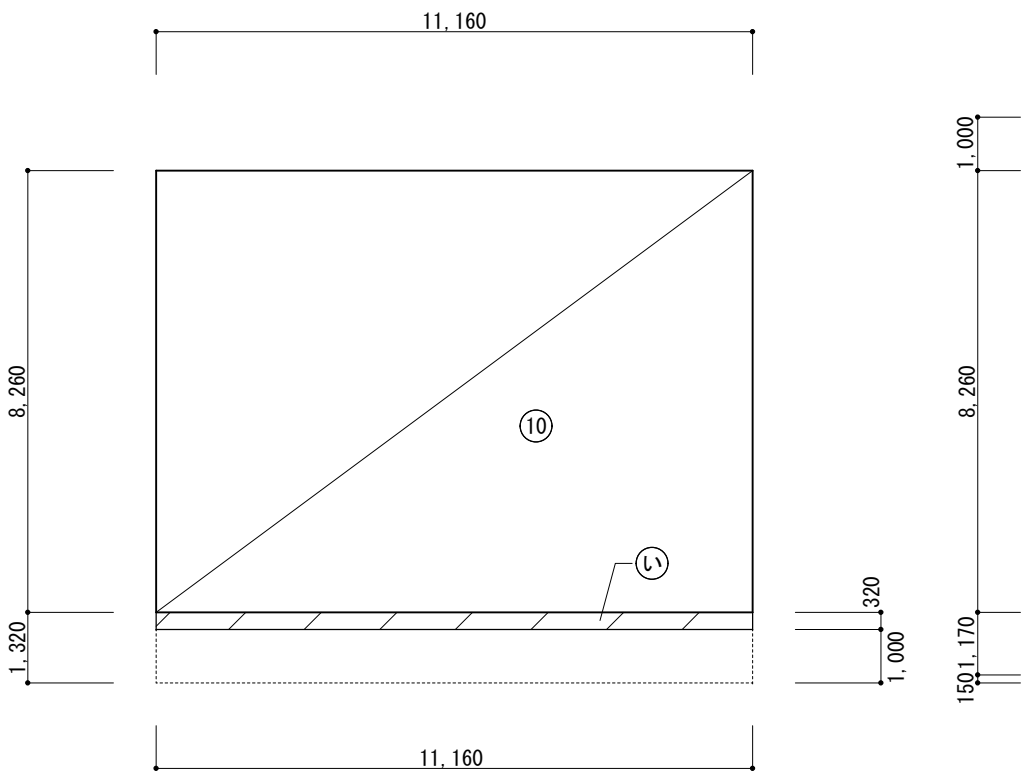
内 部 仕 上 表				※仕上・下地・その他全てF☆☆☆☆及び規制対象外を使用する						※小屋裏・天井等の下地の建材は規制対象外の建材を使用する			
階	室 名	床		巾 木		腰 壁	壁	天 井			備 考		
		仕上げ材/下地材	F H	仕上げ材/下地材	H			仕上げ材/下地材	廻り縁	C H			
1階	車 庫	コンクリート金ゴテ直押え クラック誘発目地 15×20 （シーリング処理）	GL+200 ～ +280	ソフト巾木	100	—	EP塗装/強化石膏ボード（GB-F）t=15 / LGS 鉄骨露出部：SOP仕上（壁仕上取合い部：塩ビ見切り）	デッキプレート現し（亜鉛メッキ） 鉄骨露出部：SOP仕上	—	3,820 3,900	整理棚（3段） 木製壁面棚 D=300 防火服掛け用フック 換気扇・給気ガラリ（機械設備工事） 車止め（規格品） 消火器（粉末10号）		
	便 所	コンクリート金ゴテ直押え	GL+280	ソフト巾木	100	—	準不燃ビニールクロス貼り /シージング石膏ボード（GB-S）t=12.5 / LGS	化粧石膏ボード（GB-D） t=9.5 （910×455）張 / LGS	塩ビ製	2,500	小物棚：ポストフォーム D=200 洋風便器・換気扇（機械設備）		
	更 衣	コンクリート金ゴテ直押え	GL+280	ソフト巾木	100	—	準不燃ビニールクロス貼り /石膏ボード（GB-R）t=12.5 / LGS	準不燃ビニールクロス貼り /石膏ボード（GB-R）t=9.5 / LGS	塩ビ製	2,500			
2階	詰所	ビニル床シート貼 t=2.0 / コンクリート金鍍押え	2SL+130	ソフト巾木	100	—	準不燃ビニールクロス貼り、一部キッチンボード貼 /石膏ボード（GB-R）t=12.5 / LGS	化粧石膏ボード（GB-D） t=9.5 （910×455）張 / LGS	塩ビ製	2,500	ホワイトボード W1500×H900 消火器（粉末10号） ビクチャーレール・レール下部額類受け桟木・天井点検口（アルミ製 450角） 横型ブラインド（ｽﾌｯﾄ巾 25） 給気ガラリ・換気扇・空調機（機械設備） システムキッチン W=1650（IHヒーター）＋上部吊戸棚 W900 ブーツ型換気フード 給気ガラリ・換気扇（機械設備）		
	会議室	ビニル床シート貼 t=2.0 / コンクリート金鍍押え	2SL+130	ソフト巾木	100	—	準不燃ビニールクロス貼り /石膏ボード（GB-R）t=12.5 / LGS	化粧石膏ボード（GB-D） t=9.5 （910×455）張 / LGS	塩ビ製	2,500	ホワイトボード W1800×H900 消火器（粉末10号） ビクチャーレール・レール下部額類受け桟木・天井点検口（アルミ製 450角） 横型ブラインド（ｽﾌｯﾄ巾 25）・手洗器・鏡 給気ガラリ・換気扇・空調機（機械設備）		
	便所	ビニル床シート貼 t=2.0 / コンクリート金鍍押え	2SL+130	ソフト巾木	100	—	準不燃ビニールクロス貼り /シージング石膏ボード（GB-S）t=12.5 / LGS	化粧石膏ボード（GB-D） t=9.5 （910×455）張 / LGS	塩ビ製	2,500	小物棚：ポストフォーム D=250 洋風便器・換気扇（機械設備）		
	踏 込	ビニル床シート貼 t=2.0 / コンクリート金鍍押え	2SL+130	ソフト巾木	100	—	準不燃ビニールクロス貼り /石膏ボード（GB-R）t=12.5 / LGS	化粧石膏ボード（GB-D） t=9.5 （910×455）張 / LGS	塩ビ製	2,500	床見切（SUS） 下足・スリッパ入れ：見え掛り部 ポリ合板フラッシュ		
	収 納	ビニル床シート貼 t=2.0 / コンクリート金鍍押え	2SL+130	ソフト巾木	100	—	耐水合板（Ⅰ類）t=12 / LGS	耐水合板（Ⅰ類）t=5.5 / LGS	木製 18×30	2,500	棚 1段		

不燃認定番号	石膏ボード（GB-R）t=12.5・15	不 燃	NM-8619	ｼｰｼﾞﾝｸﾞ石膏ﾎｰﾄﾞ（GB-S）t=12.5	準不燃	QM-9826	準不燃ビニールクロス	準不燃	QM-9412	防火構造認定番号		共通事項	断 熱 材		壁下地 L G S	
	石膏ボード（GB-R）t=9.5	準不燃	QM-9828	珪酸カルシウム板（FK）	不 燃	NM-8578	キッチンボード 火山性ガラス質複層板 UV塗装 同等品	不 燃	NM-1802 同等	外 壁	ALC版 t=50（鉄骨胴縁下地）		外 壁	硬質ウレタンフォーム t=20 （A種Ⅰ）	一般間仕切	W=65
	化粧石膏ボード（GB-D）t=9.5	準不燃	QM-9824							外 壁	金属系サイディング（鉄骨胴縁+石膏ボード t=15下張）	PC030NE-0211（Ⅰ）	2階天井 （片面防湿層付）	高性能グラスウール（16K） t=100	外壁廻り下地	1階：W=65 2階：W=45
	強化石膏ボード（GB-F） t=15	不 燃	NM-8615	ガルバリウム鋼板	不 燃	NM-8697										

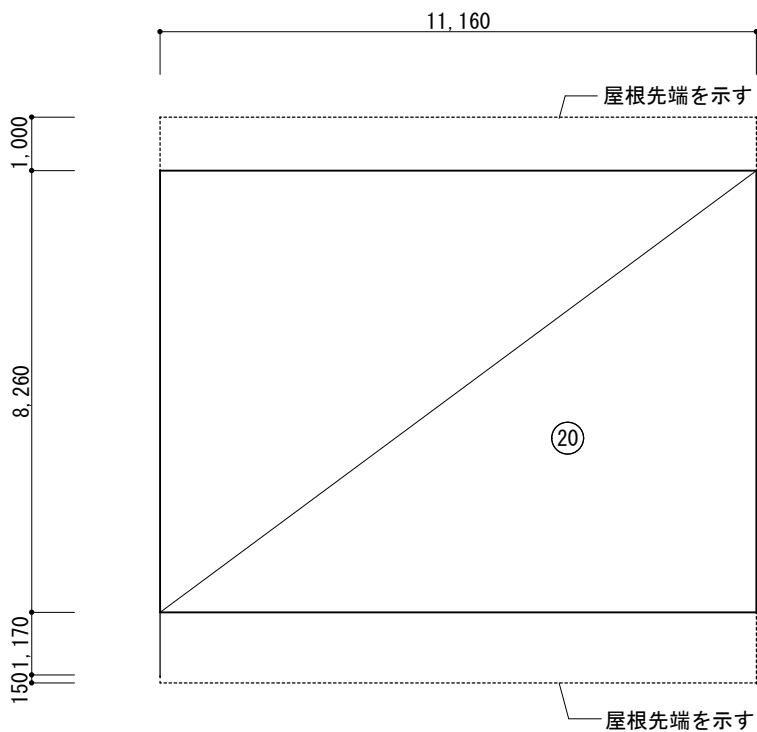
摘 要	月 日		esse inc. 株式会社 イ ズ TEL 055 (226) 8888 (代) 甲府市飯田4丁目7-14 FAX 055 (226) 5727	一級建築士 長田 孝三 第123273号 一級建築士事務所 第1- 031039号 E-mail : esse@coral.plala.or.jp	管理建築士	検図者	設計者	担当者	工事名称	千塚分団本部拠点施設建設（建築主体）工事		図面番号 A - 07
							図面名称	設計概要書・内・外部仕上表				
							作 製	令和 6 年 12 月 20 日	縮 尺 A-2 NONSCALE A-3 (35.35%に縮小)			



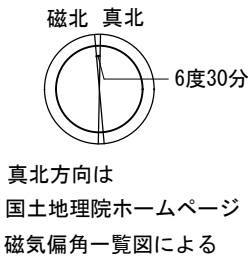
階段寸法	
踏面	250
蹴上	195.78
階段巾	983
手すり付	



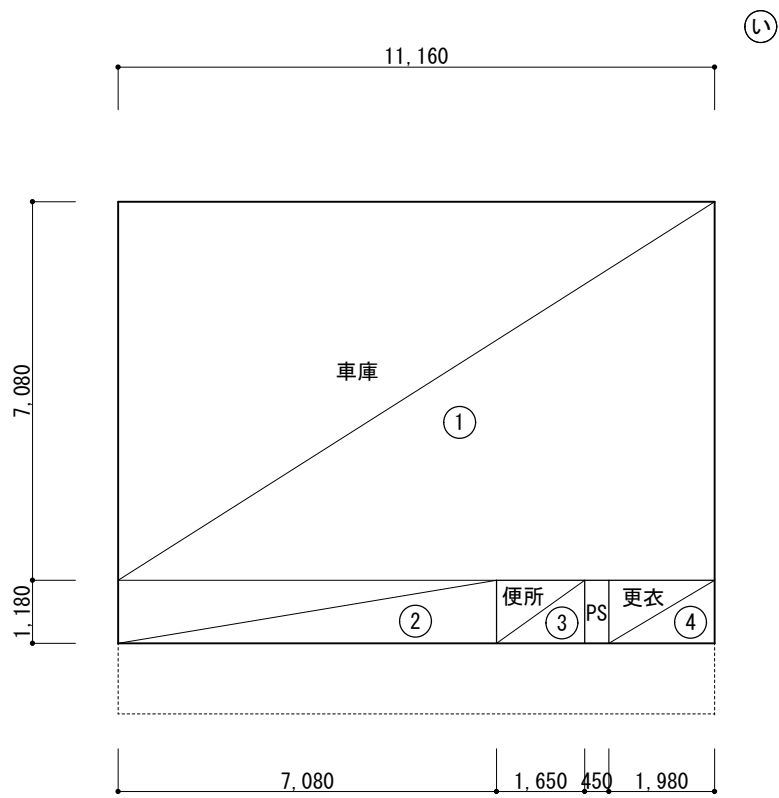
1階求積図 S=1/100



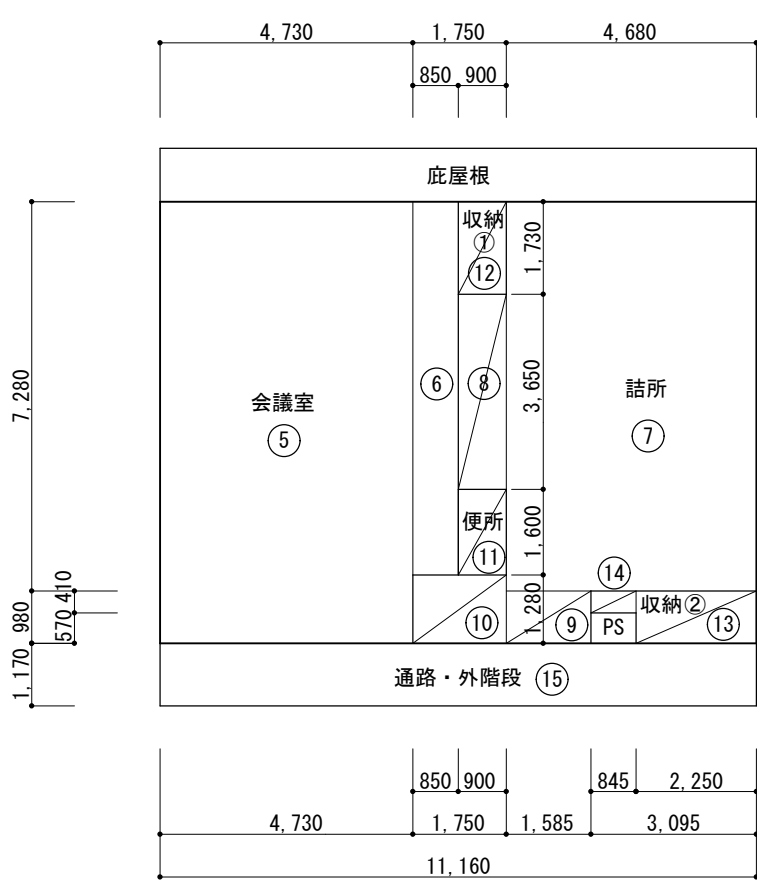
2階求積図 S=1/100



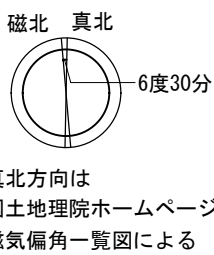
全体面積表					
1階床面積表					
⑩	11.160	×	8.260	=	92.18160
小 計					92.18160
1階床面積					92.18㎡
2階床面積表					
⑳	11.160	×	8.260	=	92.1816
小 計					92.18160
2階床面積					92.18㎡
1階床面積					92.18㎡
2階床面積					92.18㎡
延べ床面積					184.36㎡
建築面積表					
建築面積算入部分					
㉑	11.160	×	0.32	=	3.5712
小 計					3.57
					3.57㎡
1階床面積					92.18㎡
合 計					95.75㎡



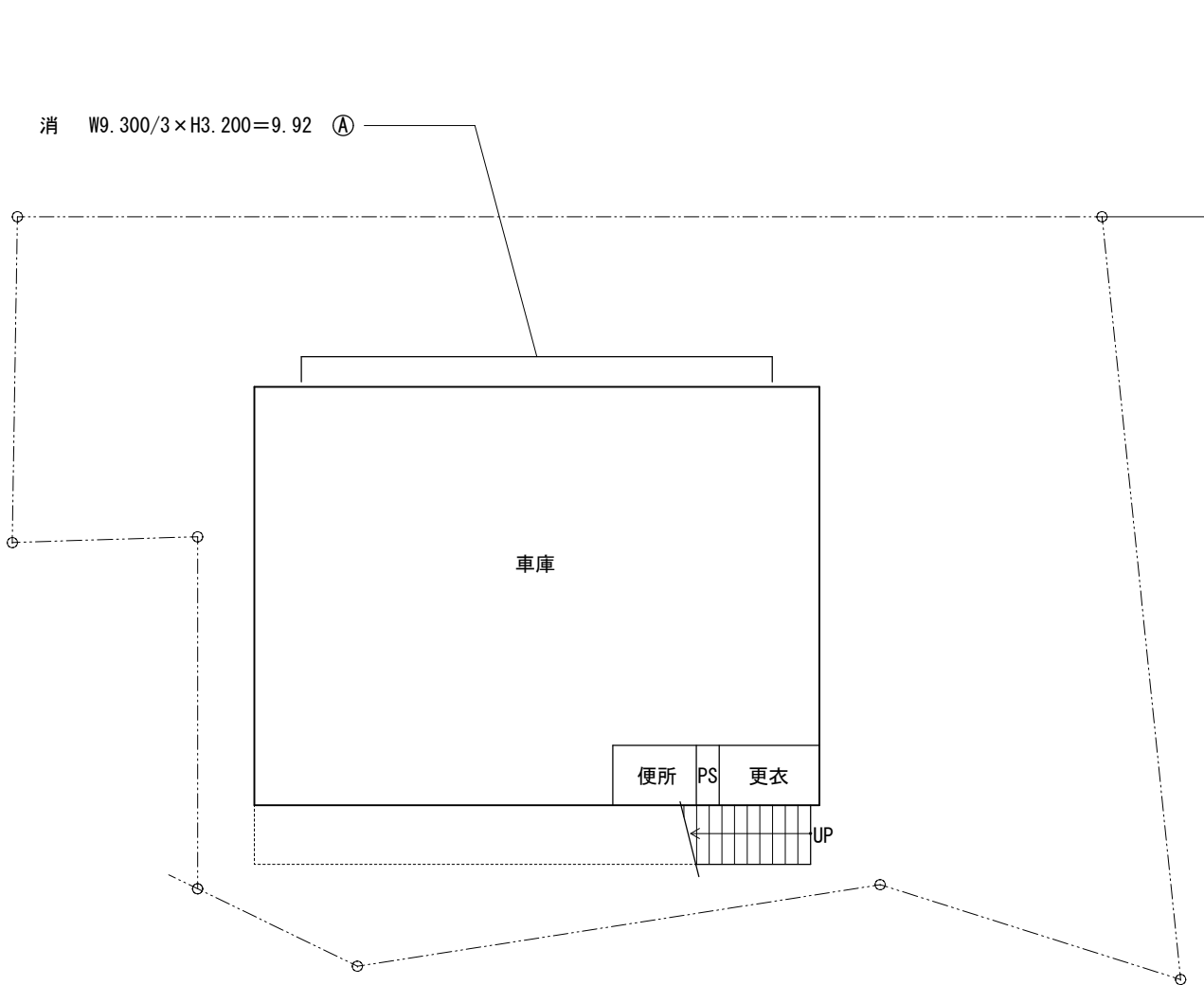
1階求積図 S=1/100



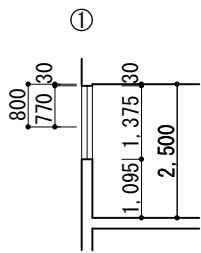
2階求積図 S=1/100



階	室名	番号	計 算				床面積 (㎡)	
1	車庫	①	11.160	×	7.080	=	79.01280	87.36
		②	7.080	×	1.180	=	8.35440	
	便所	③	1.650	×	1.180	=	1.94700	1.94
	更衣	④	1.980	×	1.180	=	2.33640	2.33
2	会議室	⑤	4.730	×	8.260	=	39.06980	45.00
		⑥	0.850	×	6.980	=	5.93300	
	詰所	⑦	4.680	×	7.280	=	34.07040	41.14
		⑧	0.900	×	3.650	=	3.28500	
		⑨	1.585	×	0.980	=	1.55330	
		⑩	1.750	×	1.280	=	2.24000	
	便所	⑪	0.900	×	1.600	=	1.44000	1.44
	収納 ①	⑫	0.900	×	1.730	=	1.55700	1.55
	収納 ②	⑬	2.250	×	0.980	=	2.20500	2.55
		⑭	0.845	×	0.410	=	0.34645	
	通路・外階段	⑮	11.160	×	1.170	=	13.0572	13.05



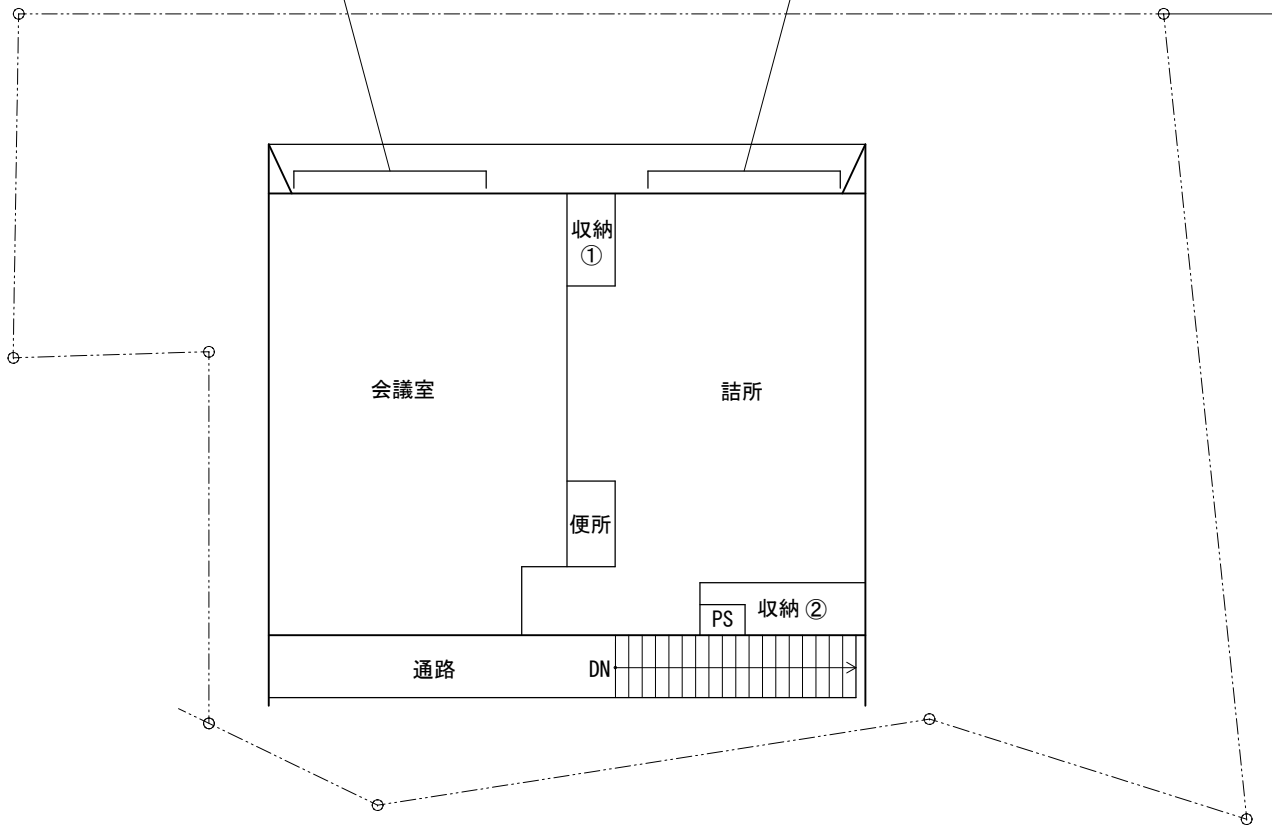
1階平面図 S=1/100



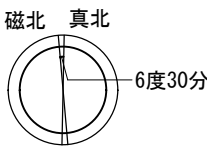
排煙計算 S=1/100

排煙・採光・換気計算表											
階	室名	床面積 (㎡)	排煙計算 (1/50)			採光計算 (1/20)			換気計算 (1/20)		
			必要開口	有効開口	判定	必要開口	有効開口	判定	必要開口	有効開口	判定
2	詰所	41.14	0.82	1.38	OK	2.05	4.95	OK	2.05	2.47	OK
	会議室	45.00	0.90	1.38	OK	2.25	4.95	OK	2.25	2.47	OK

排 補 ①
適応距離 (住居計区域 7m) 以上により
採光補正係数を1とする
採 W3.600×H1.375×1=4.95
換 W3.600/2×H1.375=2.47
消 W3.600/2×H1.375=2.47 ⑤



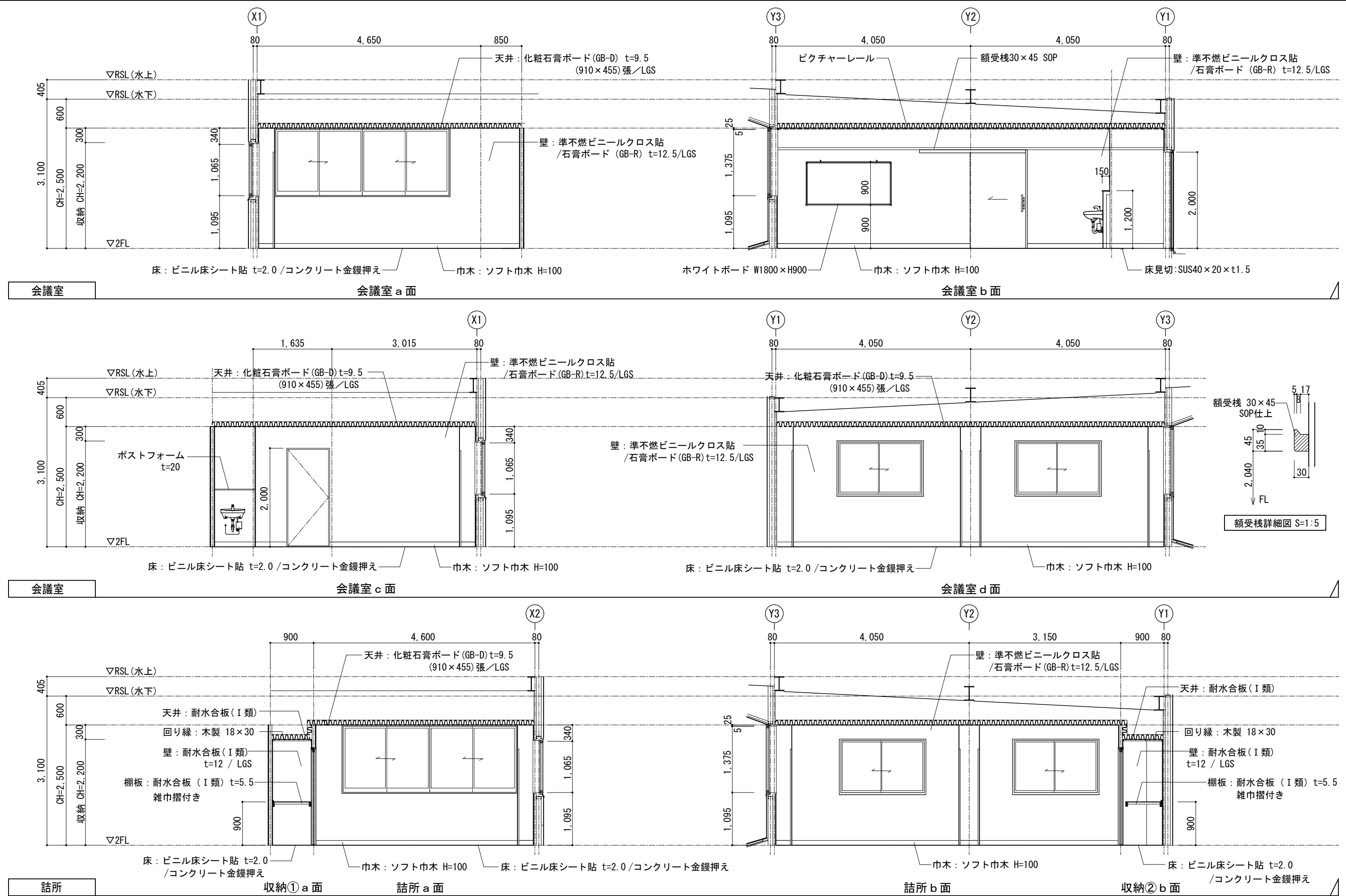
2階平面図 S=1/100

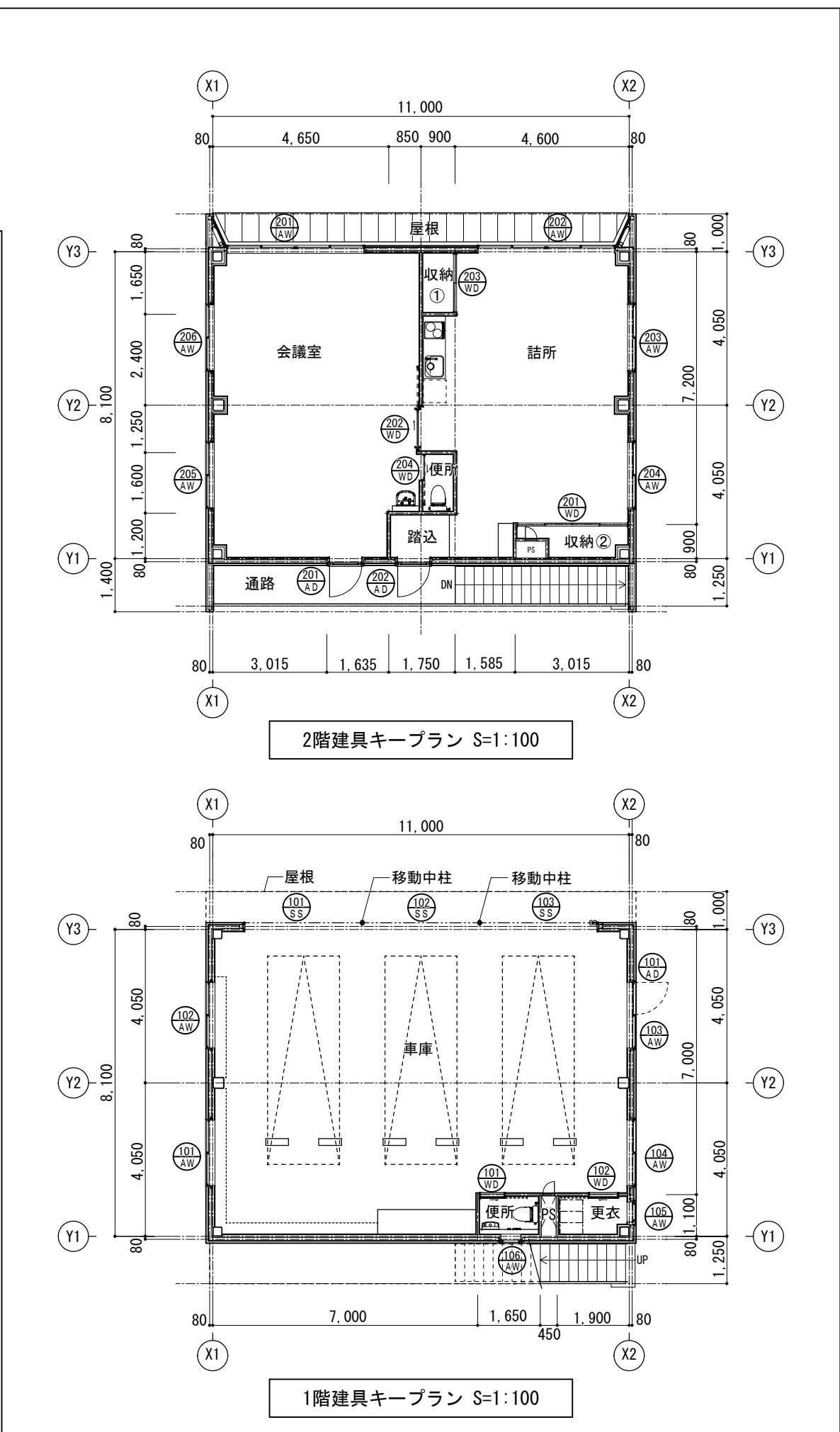


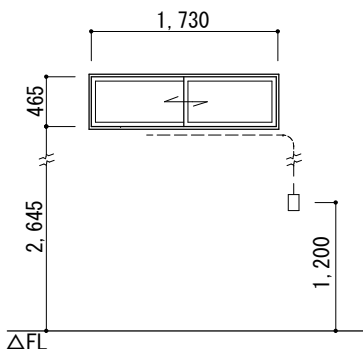
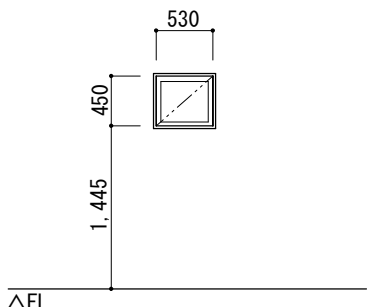
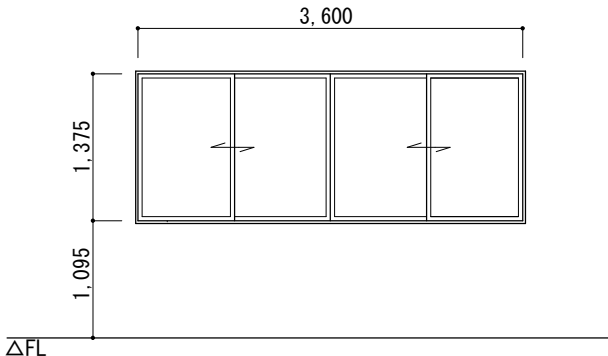
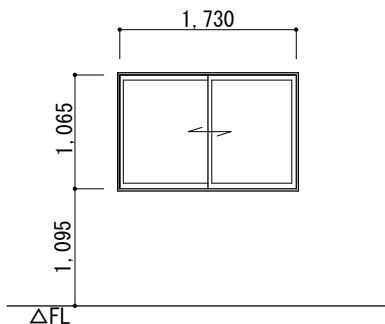
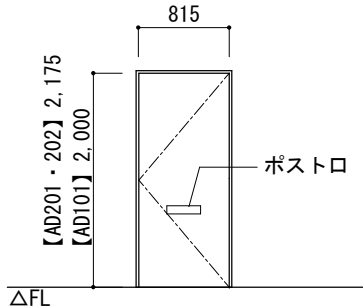
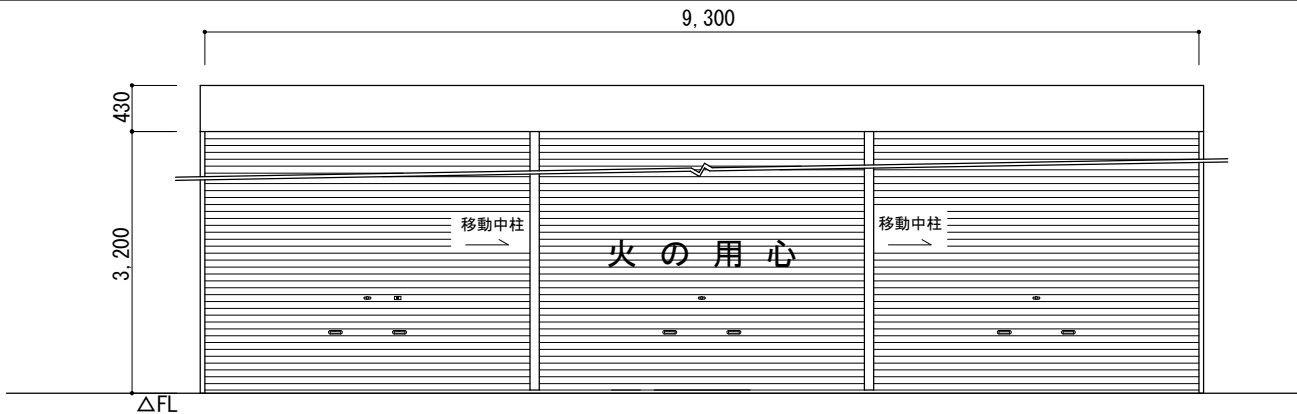
真北方向は
国土地理院ホームページ
磁気偏角一覧図による

- 1 : 有効開口全て、床面より腰壁 1.2m以下である
- 2 : 有効開口全て、ガラス t 6 以下である
- 3 : 有効開口全て、境界線より 1.0m以上離れている

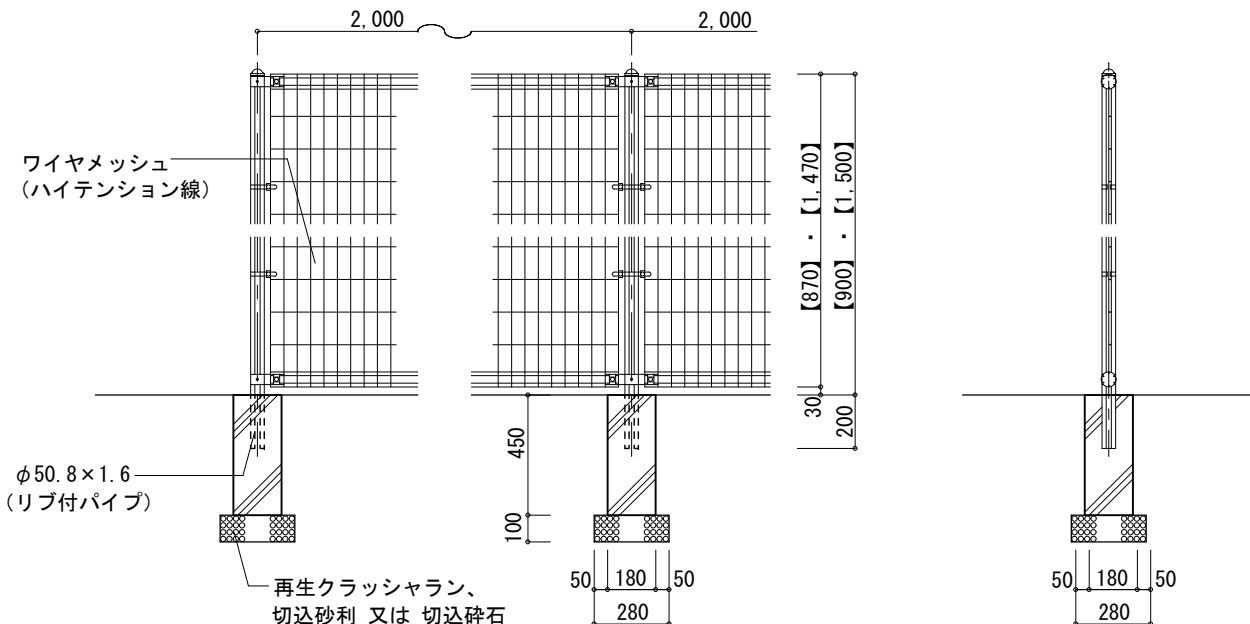
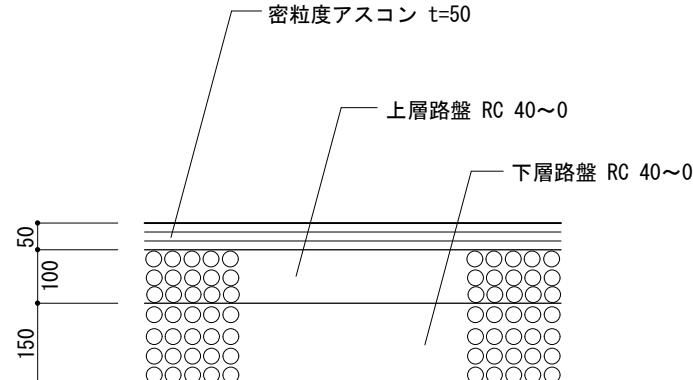
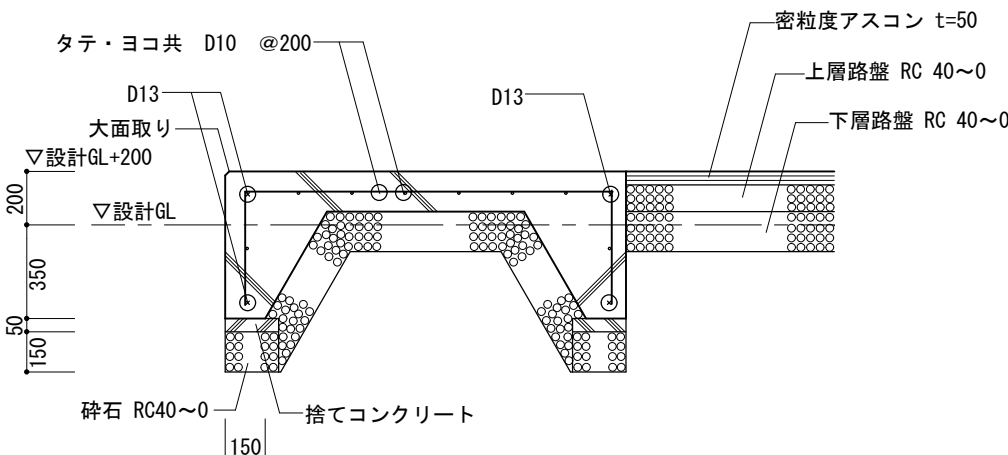
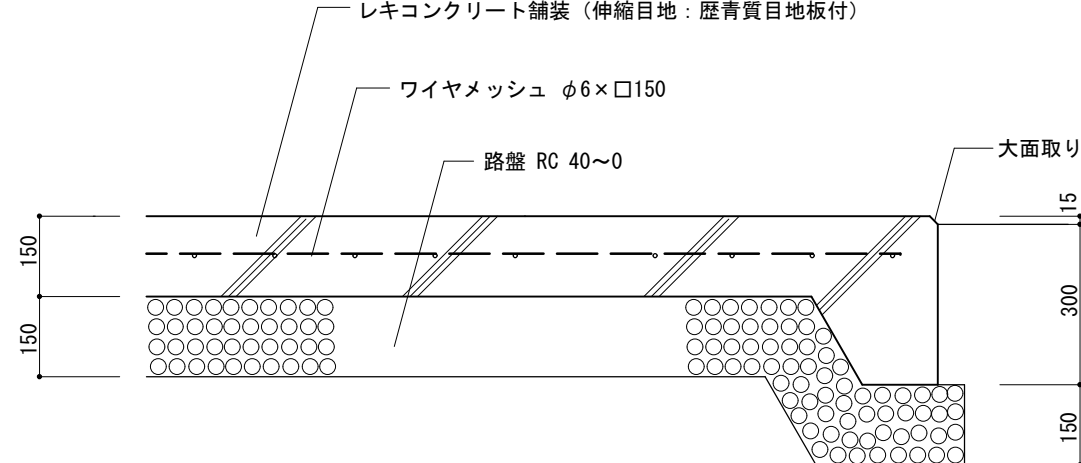
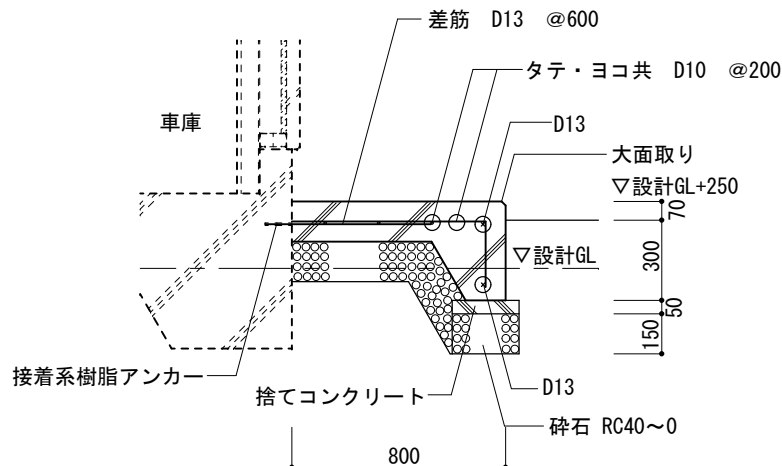
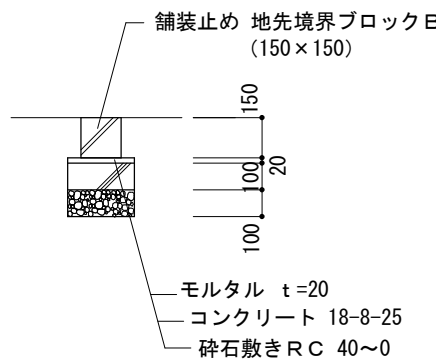
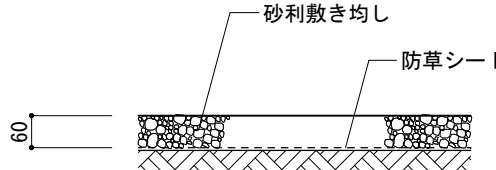
消防無窓計算表									
1 階 床 面 積			92.18 ㎡						
必要開口	92.18 ㎡	/	30	=			3.07 ㎡		
有効開口	A			=			9.92 ㎡		
判定	必要開口	3.07 ㎡	<	有効開口	9.92 ㎡	:	OK		
2 階 床 面 積			92.18 ㎡						
必要開口	92.18㎡	/	30	=			3.07 ㎡		
有効開口	B + C			=			4.94 ㎡		
判定	必要開口	3.07 ㎡	<	有効開口	4.94 ㎡	:	OK		

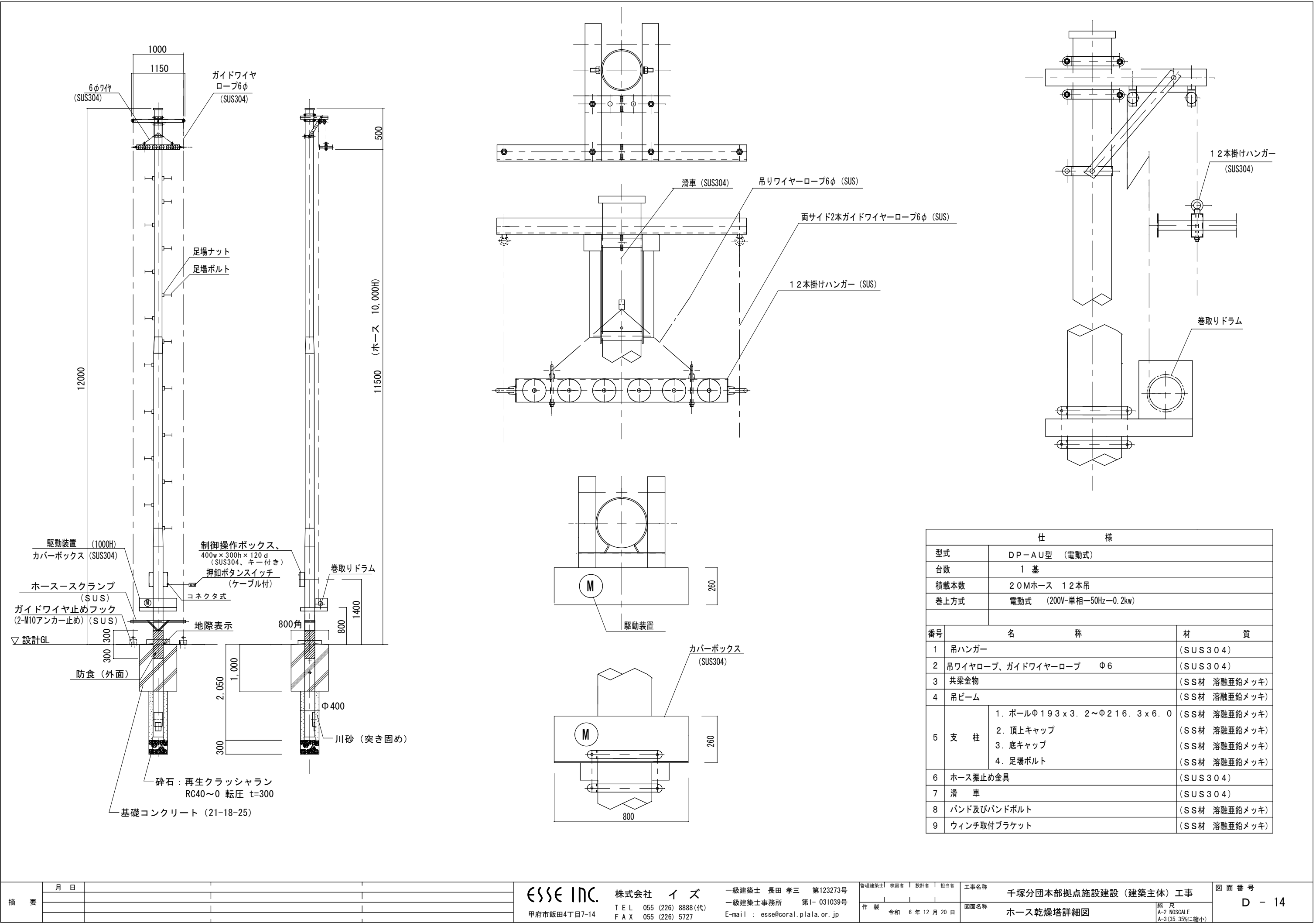




建具符号・室名		<div>101 AW</div>	<div>102 AW</div>	<div>103 AW</div>	<div>104 AW</div>	1階 車庫	<div>105 AW</div>	<div>106 AW</div>	1階 便所・更衣	<div>201 AW</div>	<div>202 AW</div>	2階 詰所・会議室	<div>203 AW</div>	<div>204 AW</div>	<div>205 AW</div>	<div>206 AW</div>	2階 詰所・会議室							
姿 図 (内 観 図)																								
寸法は内法寸法を示す																								
型 式		引違い窓					横引き出し窓			4枚建引違窓			引違い窓											
見 込		70（ALC枠）					70（ALC枠）			70（鉄骨枠半外付型）			70（ALC枠）											
材質・仕上		アルミシルバー					アルミシルバー			アルミシルバー			アルミシルバー											
ガ ラ ス		型板ガラス F4					型板ガラス F4			フロートガラスFL 5			フロートガラスFL 5											
網戸（可動）		可動網戸（グラスファイバー）					可動網戸（グラスファイバー）			可動網戸（グラスファイバー）			可動網戸（グラスファイバー）											
金物	錠	クレセント 開閉オペレーター					カムラッチ錠			クレセント			クレセント											
	取手・握玉	引手					カムラッチハンドル			引手			引手											
	支持金物	戸車					引き出しアーム			戸車			戸車											
	皿板・沓摺	水切					水切			水切			水切											
	額縁アングル	四方付					四方付			四方付			四方付											
カーテン・ブラインド		—					—			横型ブラインド スラット巾 25			横型ブラインド スラット巾 25											
備 考		四方アルミ額縁付					四方アルミ額縁付			四方アルミ額縁付			四方アルミ額縁付											
		付属金物一式					付属金物一式			付属金物一式			付属金物一式											
建具符号・室名		<div>101 AD</div>	<div>201 AD</div>	<div>202 AD</div>		1階 車庫 2階 詰所・会議室	<div>101 SS</div>	<div>102 SS</div>	<div>103 SS</div>			1階 車庫												
姿 図 (内 観 図)																								
寸法は内法寸法を示す																								
型 式		片開きアルミパネルフラッシュ戸（ALC枠）					軽量バランスシャッター （101のみ水圧解除装置付）																	
見 込		70（ALC枠）					—																	
材質・仕上		アルミシルバー					スラット：カラー鋼板 t=0.8 ガイドレール：カラー鋼板・シャッターケース（角型）																	
ガ ラ ス		—					—																	
網戸（可動）		—					—																	
金物	錠	シリンダー本締錠（外：シリンダー、内：サムターン）					内外錠																	
	取手・握玉	SUSレバーハンドル					手掛																	
	支持金物	SUS丁番3枚吊り、ドアクローザー（ストップ付）					—																	
	皿板・沓摺	下枠SUS t 1.5					アルミ強化座板																	
	額縁アングル	三方付					三方枠 ポンデ鋼板t1.6 焼付塗装																	
カーテン・ブラインド		—					—																	
備 考		三方アルミ額縁付 ポストロ付					専用フック棒 火の用心文字 カッティングシート貼（300角）																	
		付属金物一式					付属金物一式																	
凡 例																								
TP	強化ガラス			F	型板ガラス			FW	網入り型ガラス			FL	フロートガラス			PW	網入り磨きガラス			Low-E	高断熱 又は 高遮熱断熱ガラス			
摘 要	月 日										株式会社 イ ズ			一級建築士 長田 孝三 第123273号 一級建築士事務所 第1- 031039号 E-mail : esse@coral.plala.or.jp			管理建築士 検図者 設計者 担当者			工事名称 千塚分団本部拠点施設建設（建築主体）工事			図 面 番 号 D - 09	
											株 式 会 社 イ ズ			T E L 055（226）8888(代) F A X 055（226）5727			作 製 令和 6 年 12 月 20 日			図面名称 建具表（1） AW・AD・SS				縮 尺 A-2 S=1:50 A-3 (35.35%に縮小)
											esse inc.			甲府市飯田4丁目7-14										

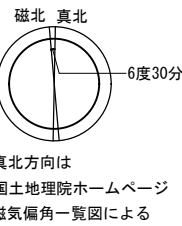
整理棚 詳細図			S=1:20	窓上アルミ庇 詳細図			S=1:5	扉上アルミ庇 詳細図			S=1:5
<div>※ 樹種：米楯 仕上：素地</div>											

メッシュフェンス詳細図				S=1/20	密粒度アスファルト舗装詳細図				S=1/10					
														
外階段前土間コンクリート詳細図					S=1/20	コンクリート舗装詳細図				S=1/10				
														
室外機置場土間コンクリート詳細図					S=1/20	舗装止め地先境界ブロック詳細図		S=1/20	砂利敷き込み		S=1/10			
														
摘 要	月 日				<div><div>ESSE INC.</div><div>株式会社 イズ</div><div>TEL 055 (226) 8888 (代)</div><div>FAX 055 (226) 5727</div><div>〒甲府市飯田4丁目7-14</div></div> <div><div>一級建築士 長田 孝三 第123273号</div><div>一級建築士事務所 第1- 031039号</div><div>E-mail : esse@coral.plala.or.jp</div></div> <div><div>管理建築士</div><div>検図者</div><div>設計者</div><div>担当者</div></div> <div><div>工事名称</div><div>千塚分団本部拠点施設建設（建築主体）工事</div></div> <div><div>作 製</div><div>令和 6 年 12 月 20 日</div></div> <div><div>図面名称</div><div>外構詳細図</div></div> <div><div>縮 尺</div><div>A-2 S=1:10・1:20</div><div>A-3 (35.35%に縮小)</div></div>				図 面 番 号 D - 13					



仕 様		
型式	D P - A U 型 （電動式）	
台数	1 基	
積載本数	2 0 Mホース 1 2 本吊	
巻上方式	電動式 （200V-単相-50Hz-0. 2kw）	
番号	名 称	材 質
1	吊ハンガー	(S U S 3 0 4)
2	吊ワイヤロープ、ガイドワイヤロープ Φ 6	(S U S 3 0 4)
3	共梁金物	(S S 材 溶融亜鉛メッキ)
4	吊ビーム	(S S 材 溶融亜鉛メッキ)
5	1. ボールΦ 1 9 3 x 3. 2 ~ Φ 2 1 6. 3 x 6. 0	(S S 材 溶融亜鉛メッキ)
	2. 頂上キャップ	(S S 材 溶融亜鉛メッキ)
	3. 底キャップ	(S S 材 溶融亜鉛メッキ)
	4. 足場ボルト	(S S 材 溶融亜鉛メッキ)
6	ホース振止め金具	(S U S 3 0 4)
7	滑 車	(S U S 3 0 4)
8	バンド及びバンドボルト	(S S 材 溶融亜鉛メッキ)
9	ウィンチ取付ブラケット	(S S 材 溶融亜鉛メッキ)

摘 要	月 日			



仮設計画図（参考図）

※ 事前に仮設計画図を作成し
担当監督員の承諾を得ること

※修正箇所は下線を引くこと
適用は ■ 印を記入する。

一級建築士 第130479号/構造一級建築士 第1971号 渡辺吉彦

鉄筋コンクリート構造配筋標準図（１）

※修正箇所は下線を引くこと

１．一般事項

(1) 構造図面に記載された事項は、本標準図に優先して適用する。

(2) 記号

d・・・異形棒鋼の呼び名に用いた数値 丸鋼では径 D・・・部材の成 R・・・直径
@・・・間隔 r・・・半径 C・・・中心線 Qo・・・部材間の内法距離 ho・・・部材間の内法高さ
S T・・・あばら筋 H O O P・・・帯筋 S・H O O P・・・補強帯筋 φ・・・直径又は丸鋼

２．鉄筋加工、かぶり

(1) 鉄筋末端部の折曲げの形状

折曲げ角度	180°	135°	90°
図			
鉄筋の余長	4d以上	6d以上(*4d以上)	8d以上(*4d以上)
折曲げ内法寸法Rは、S R 235～S D 345の径16およびD 16以下は3d以上、S D 295～S D 345のD 19～D 38は4d以上、D 41およびS D 390は5d以上。スラブ筋、壁筋には丸鋼は使用しない。			
図			
鉄筋の余長	4d以上	6d以上(*4d以上)	8d以上(*4d以上)
折曲げ内法寸法Rは、S R 235～S D 345の径16およびD 16以下は3d以上、S D 295～S D 345のD 19～D 38は4d以上、D 41およびS D 390は5d以上。スラブ筋、壁筋には丸鋼は使用しない。			
図			
鉄筋の余長	4d以上	6d以上(*4d以上)	8d以上(*4d以上)
折曲げ内法寸法Rは、S R 235～S D 345の径16およびD 16以下は3d以上、S D 295～S D 345のD 19～D 38は4d以上、D 41およびS D 390は5d以上。スラブ筋、壁筋には丸鋼は使用しない。			

(2) 鉄筋中間部の折曲げ形状 鉄筋の折曲げ角度90°以下

図	鉄筋の使用箇所 による呼称	鉄筋の種類	鉄筋の径による区分	鉄筋の折り曲げ 内の寸法(R)
	帯 あばら筋 スパイラル筋	S R 235、S R 295 S D 295 A・B S D 345	16φ以下 D 16以下 19φ D 19 以上	3d以上 4d以上
	上記以外の鉄筋	S D 295 A・B S D 345 S D 390	D 16 以下 D 19～D 25 D 29～D 41	4d以上 6d以上 8d以上

(3) 鉄筋の定着及び重ね継手の長さ

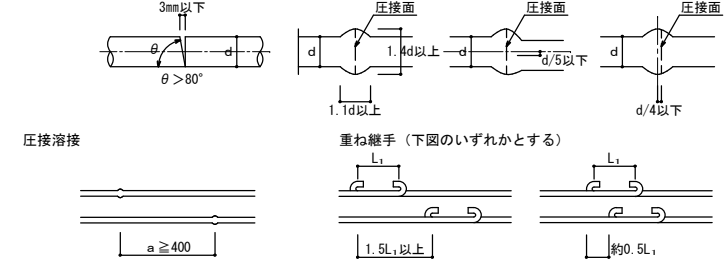
鉄筋の種類	普通、軽量コン クリートの設計 基準強度の範囲 (N/mm ²)	定 着 の 長 さ		特別の定着及び 重ね継手の長さ (L ₁)
		一般 (L ₂)	下端筋 (L ₂)	
SD295A SD295B	24～30	30dまたは20dフック付き		35dまたは25dフック付き
	21	35dまたは25dフック付き		40dまたは30dフック付き
SD345	18以下	40dまたは30dフック付き		45dまたは35dフック付き
	30～36	30dまたは20dフック付き		35dまたは25dフック付き
	24～27	35dまたは25dフック付き		40dまたは30dフック付き
	21	35dまたは25dフック付き		45dまたは30dフック付き
SD390	18以下	40dまたは30dフック付き		50dまたは30dフック付き
	30～36	35dまたは25dフック付き		40dまたは30dフック付き
	21～27	40dまたは30dフック付き		50dまたは35dフック付き

【注】許容応力度計算、許容応力度等計算、その他構造計算を要さない小規模建築物の場合は、
梁主筋の柱への定着は 40d とする ※本建物は採用

継 手

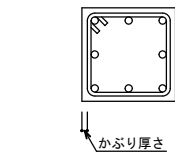
- 末端のフックは、定着および重ね継手の長さに含まない
- 継手位置は、応力の小さい位置に設けることを原則とする。
- 直径の異なる鉄筋の重ね継手長さは、細い方の鉄筋の継手長さとする
- D 29 以上の異形鉄筋は、原則として、重ね継手としてはならない
- 鉄筋径の差が 7 mm を超える場合は、圧接としてはならない

ガス圧接形状



(4) かぶり厚さ (単位: mm)

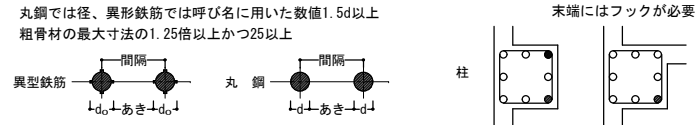
ひびわれ誘発目地部など鉄筋のかぶり、
厚さが部分的に減少する箇所についても
最小かぶり厚さを確保する。



部 位			設計かぶり厚さ (mm)	最小かぶり厚さ
土に接しない部分	屋根スラブ 床スラブ 非耐力壁 柱 耐力壁	屋 内	30	20
		屋 外	40	30
		屋 内	40	30
		屋 外	50	40 (30)
		擁 壁	50	40
		柱・はり・床スラブ・耐力壁	50	40 ⁽¹⁾
土に接する部分	基礎・擁壁	70	60 ⁽¹⁾	

【注】(1) 軽量コンクリートの場合は、10mm 増しの値とする。
(2) () 内は仕上げがある場合。
(3) 土に接する部分のかぶりは増加する厚さを打ち増しとする。

(5) 鉄筋のあき



(6) 鉄筋のフック (a～fに示す鉄筋の末端部にはフックを付ける。)

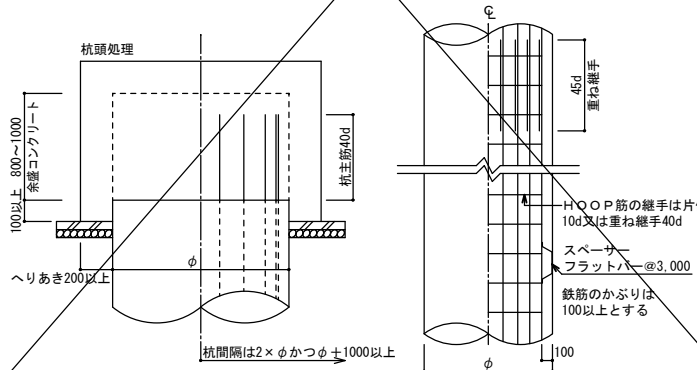
- 丸鋼
- あばら筋、帯筋
- 煙突の鉄筋
- 柱、梁（基礎梁は除く）の出すみ部分の鉄筋（右図参照）
- 単純梁の下端筋
- その他、本配筋標準に記載する箇所

３．杭（地震力等の水平力を考慮して、別途検討すること。）

(1) PRC杭、又はPHC杭の全てに補強を行う

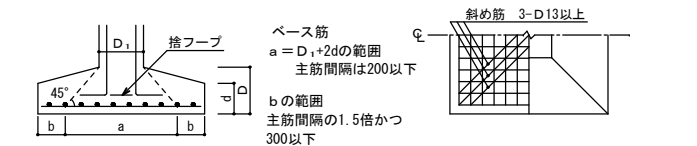
所定の位置に止まった場合		所定より低く止まった場合	
杭 径	300φ、350φ、400φ	450φ	500φ、600φ
補 強 筋	6-D13、8-D13	10-D13	8-D16、10-D16
H O O P		D10-@150	

(2) 現場打ちコンクリート杭

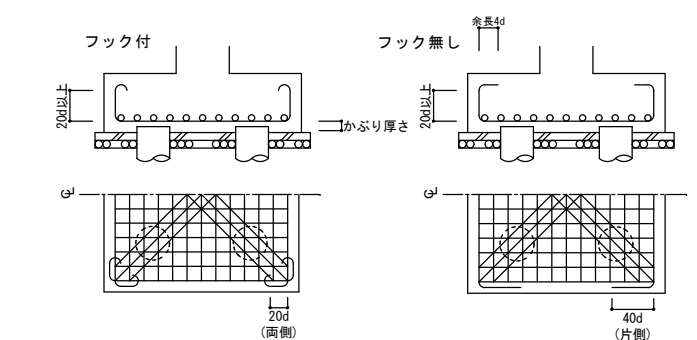


４．基礎

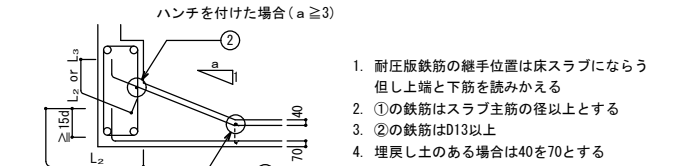
(1) 直接基礎



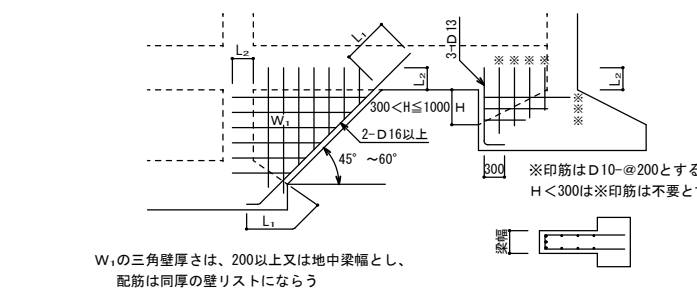
(2) 杭基礎



(3) ベタ基礎

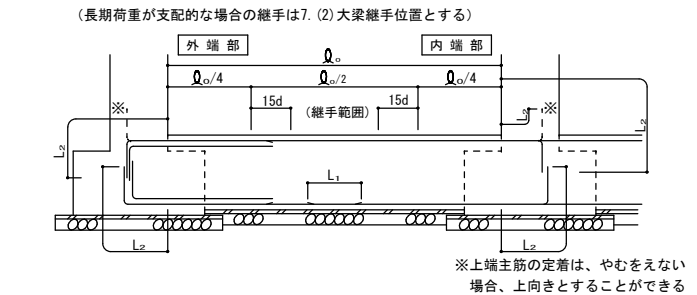


(4) 基礎接合部の補強

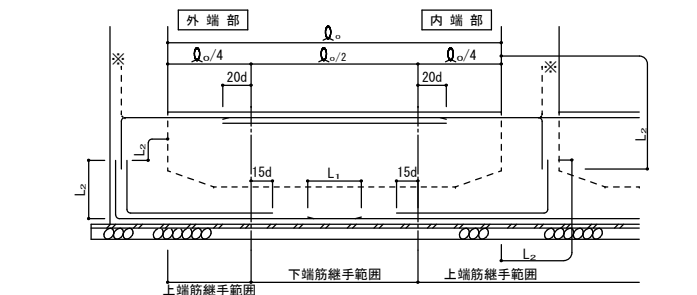


５．地中梁

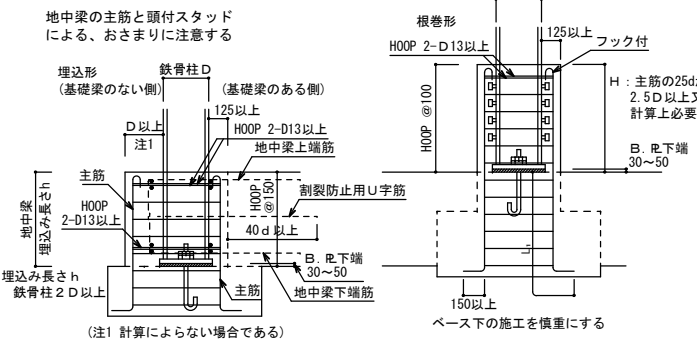
(1) 独立基礎、杭基礎の場合（定着、継手）



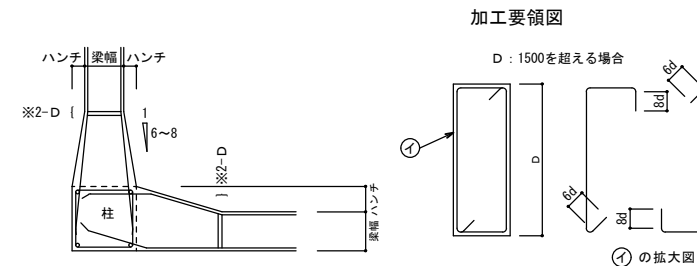
(2) 布基礎、べた基礎の場合（定着、継手）



(3) 小規模鉄骨造柱脚固定の配筋

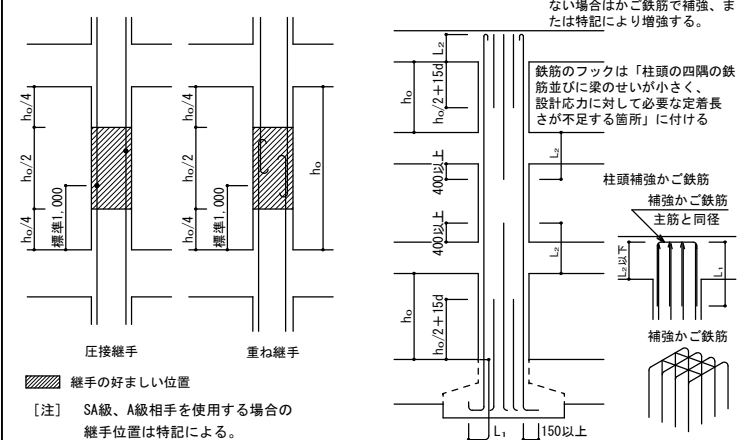


(4) 水平ハンチの場合のあばら筋加工要領

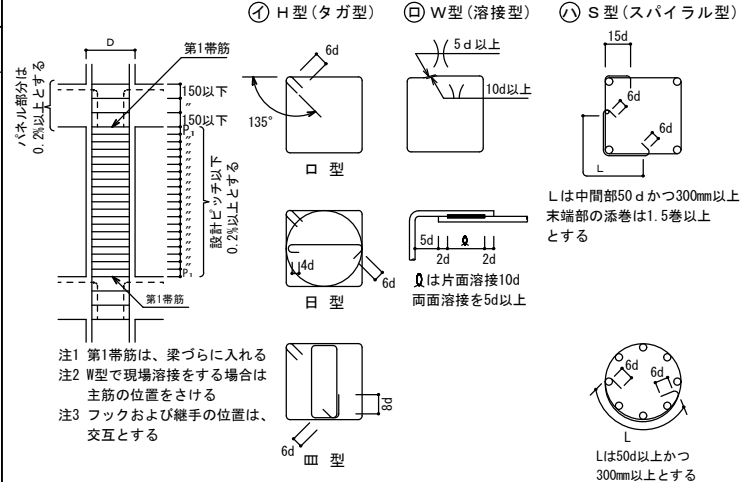


６．柱

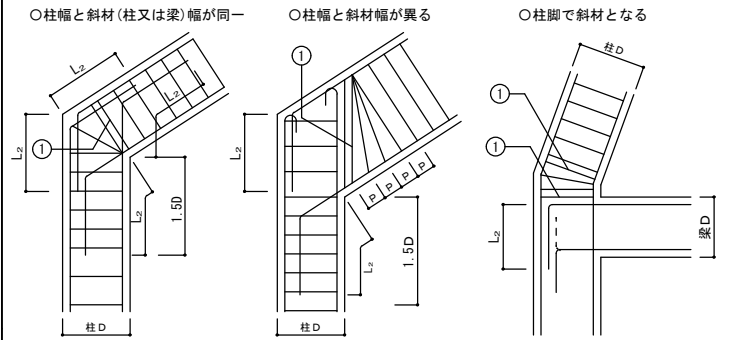
(1) 柱主筋の継手



(3) 帯 筋

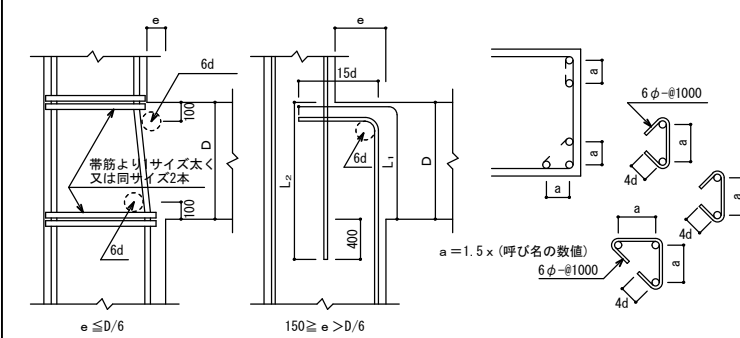


(4) 斜め柱・斜め梁

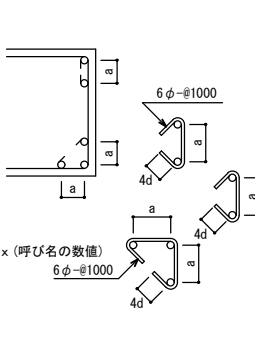


注 1. 1.5Dの範囲の柱の帯筋は一段太いものか、又はダブル巻きとし@100以下とする
注 2. ①の鉄筋は2-D13かつ、2本の一段太い鉄筋とする

(5) 絞り



(6) 二段筋の保持

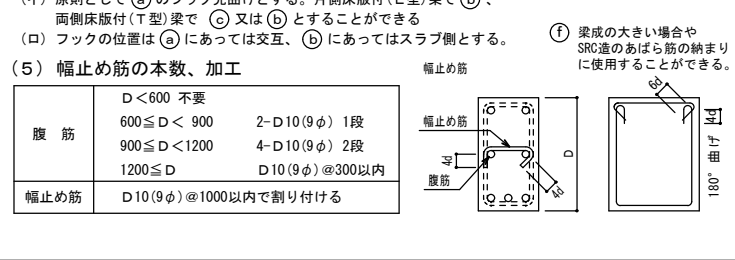
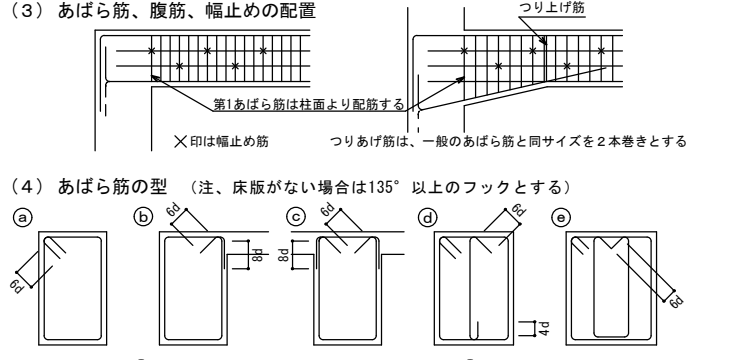
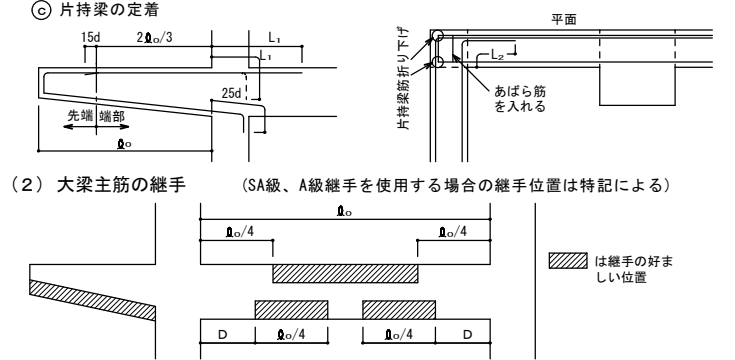
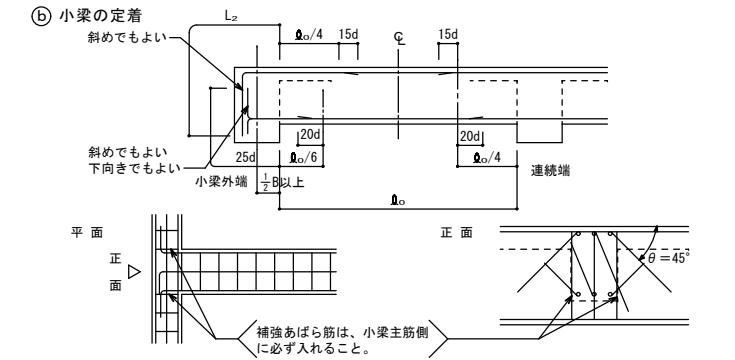
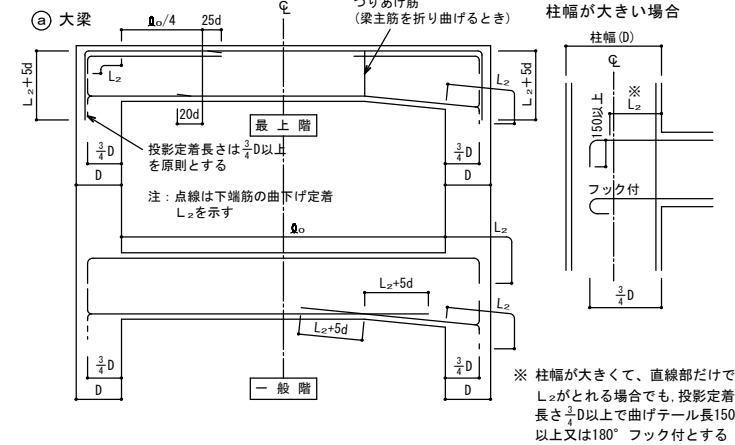


鉄筋コンクリート構造配筋標準図（2）

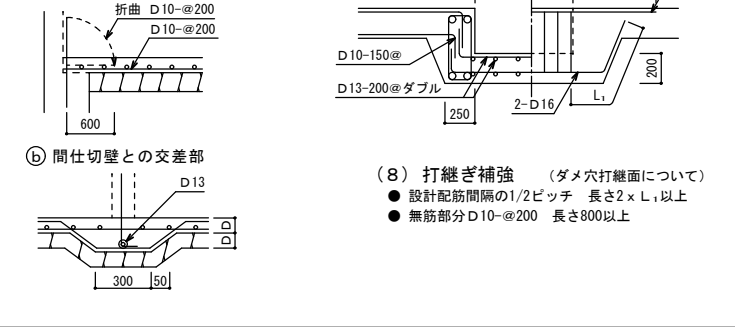
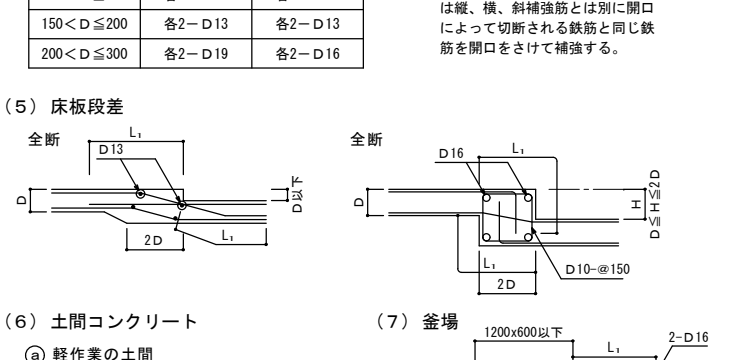
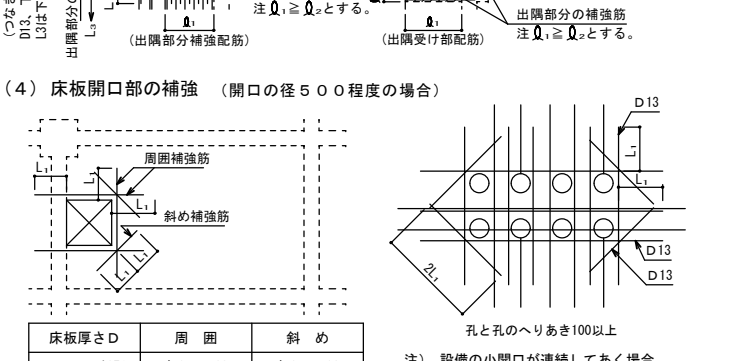
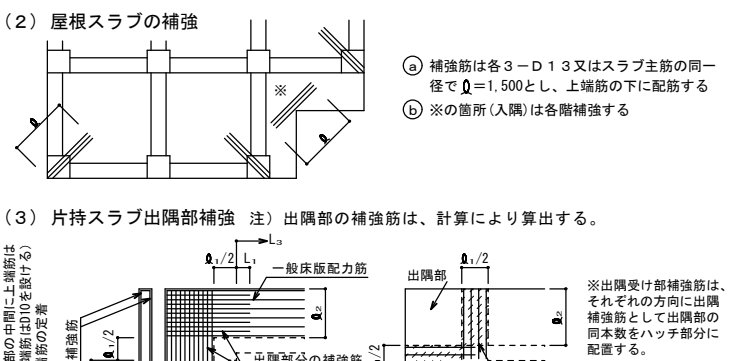
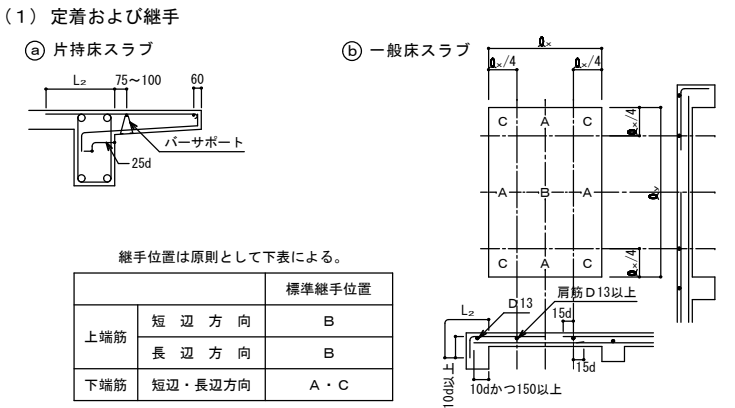
※修正箇所は下線を引くこと
L=本構造配筋標準図(1)の2-(3)による。

7. 大梁、小梁、片持梁

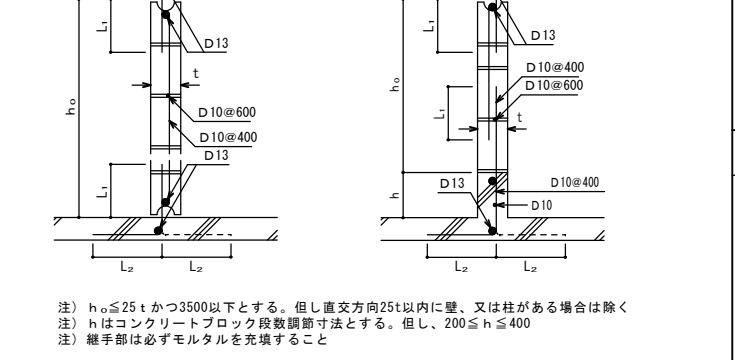
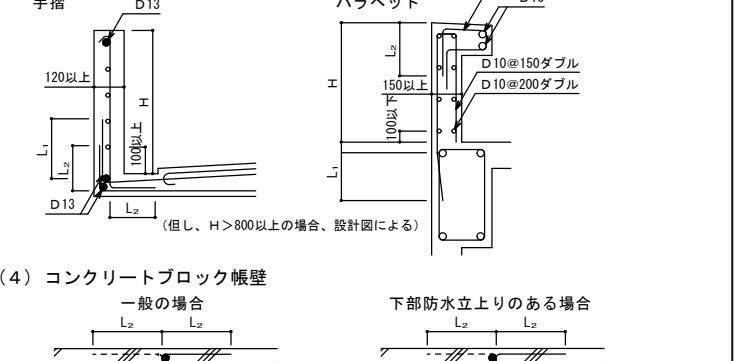
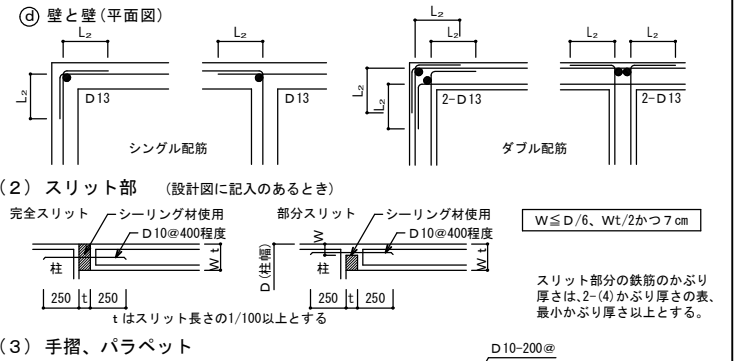
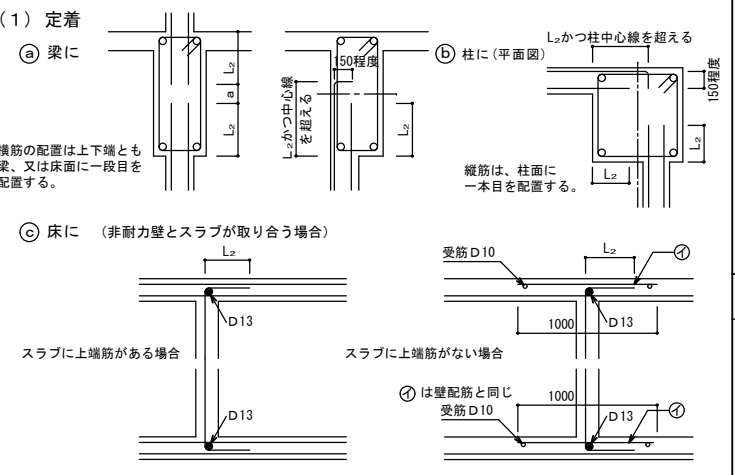
(1) 定着



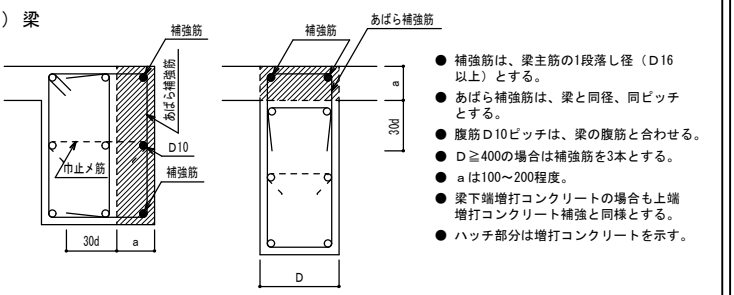
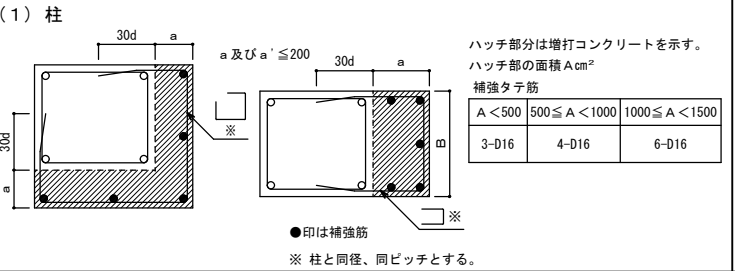
8. 床板



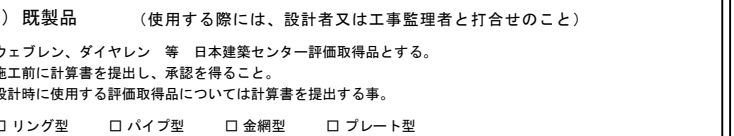
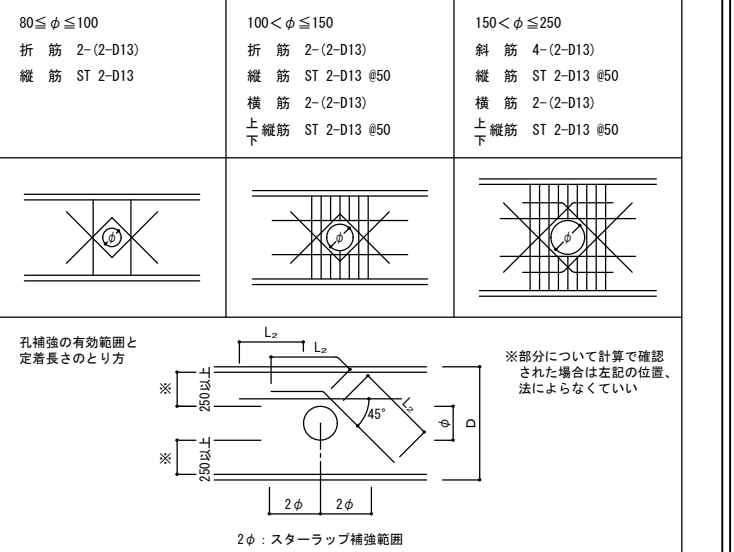
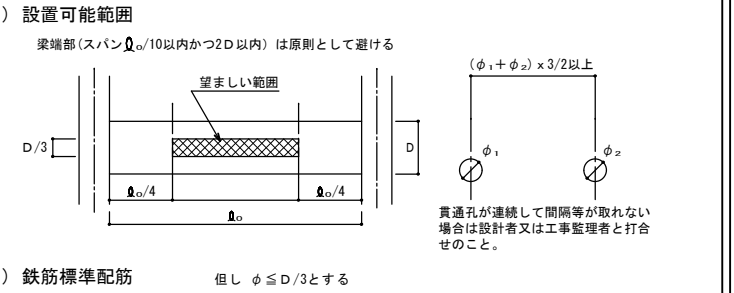
9. 壁



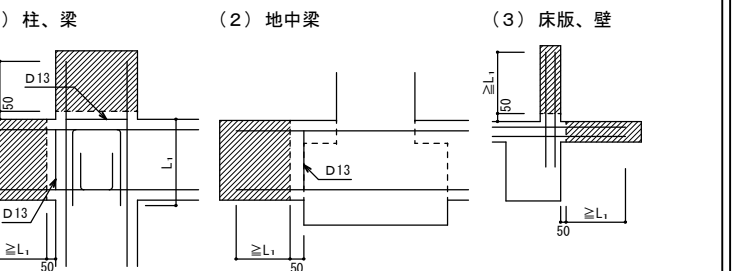
10. 柱、梁増打コンクリート補強



11. 梁貫通孔補強



12. 増築予定



鉄骨構造標準図(1)

※修正箇所は下線を引くこと

1. 一般事項

- (1) 材料及び検査
- (a) 構造設計特記仕様による
- (b) 適用範囲は、鋼材を用いる工事に適用し、かつ鋼材の厚さが40mm以下のものとする
但し、ベースプレートの厚さは除く
- (c) 社内検査結果の検査報告書には、鉄骨の寸法・精度及びその他の結果を添付する
- (2) 工作一般
- (a) 鉄骨製作及び施工に先立って「鉄骨工事施工要領書」を提出し工事監理者の承認を得る
- (b) 鋼管部材の分岐継手部の相貫切断は、鋼管自動切断機による
- (c) 高張力鋼の歪み矯正は、冷間矯正とする
- (3) 高力ボルト接合
- (a) 本編めに使用するボルトと、仮締めボルトの併用はしてはならない
- (b) 高力ボルトの摩擦面の処理は黒皮などを座金外径2倍以上の範囲でショットブラスト、グラインダー掛け等を用いて除去した後、屋外に自然放置して発生した赤さび状態であること。但し、ショットブラスト、グリットブラストによる処理で表面荒さが、 $50\mu\text{mRz}$ 以上である場合は、赤さびは発生しないままでよい。
- (c) 高力ボルトの締付けに使用する機器はよく整備されたものを使用し、締付けの順序は部材が十分に密着するよう注意して行う。
- (4) 溶接接合
- (a) 平成12年建設省告示第1464号第二号イ、ロによる、溶接部の性能、溶着金属の性能を満足すること。
- (b) 溶接技能者
溶接技能者は施工する溶接に適用するJISZ3801(手溶接)又はJISZ3841(半自動溶接)の溶接術検定試験に合格し引続き、半年以上溶接に従事している者とする
- (c) 溶接機器
- (イ) 交流アーク溶接機 300A～500A (ニ) 炭酸ガスアーク半自動溶接機
(ロ) アークエアーガウジング機(直流) (ホ) 溶接電流を測定する電流計
(ハ) サブマージアーク溶接機一式 (ヘ) 溶接棒乾燥器
- (d) 溶接方法
アーク手溶接(MC) ガスシールドアーク半自動溶接(GC)
セルフ(ノンガス)シールドアーク半自動溶接(NGC) アークエアーガウジング(AAG)
- (e) 溶接姿勢
- 下向 F 立向 V 横向 H 上向 O
- (f) 組立溶接技能者は、原則として本工事に従事する者が行う
(イ) 仮付位置
組立溶接は溶接の始、終端、隅角部など強度上、工作上、問題となり易い箇所は避ける
- 仮付不良 良 仮付不良 良
- (ロ) 完全溶込み溶接部の仮付溶接は必ず裏はつり側に施工する
- 仮付溶接
裏はつり側にする。
- 開先面
- (g) 溶接施工
- (イ) エンドタブ
- I 完全溶込み溶接、部分溶込み溶接の両端部に母材と同厚で同開先形状のエンドタブを取り付ける
- II エンドタブの材質は、母材と同質とする
- III エンドタブの長さは、MC:35mm以上
NGC、GC:40mm以上とし特記のない場合は、
溶接終了後、母材より10mm程度残し切断して、
グラインダー仕上げとする
- IV プレス鋼板タブ、固形タブ使用については、資料を提出し設計者、又は工事監理者の承認を得る
- (ロ) 裏当て金
材質は母材と同質材料とし厚さは手溶接で6mm、半自動溶接で9mm以上、巾は25mm以上を原則とする
但し、溶接性能が確認できれば監理者の承認を得て変更することができる
- (ハ) スクラップ半径は30～35mmと10mmのダブルアールとする
但し梁成が D=150mm未満の場合のスクラップはr=20mmとする
- (ニ) ノンスクラップ工法
- スクラップ
r=30～35mm
- 裏あて金
- G: ルート間隔
 θ : 開先角度
- (ホ) 裏はつり
規準図の溶接においてAAGと記載のある部分は全て、溶接監理者の確認を履行し、部材に確認マークを付ける
- (ヘ) 現場溶接の開先面には、溶接に支障のない防錆材を塗布する。又、開先部を傷めない様に、養生を行う
- (5) 塗装
- コンクリートに埋め込まれる部分及びコンクリートとの接触面で、コンクリートと一体とする設計仕様になっている部分は、塗装をしない

2. 溶接規準図 (注) f:余盛 G:ルート間隔 R:フェース S:脚長 (単位mm)

(1) 隅肉溶接

$t \leq 16\text{mm}$

t	7以下	8～10	11～13	14～16
t	6	7	10	12
S				

・但し片面溶接の場合はS=tとする
・tはt₁、t₂の小なる方とする
・余盛は(1+0.1S)mm以下とする
・軸力がかかる場合のSは母材と同厚とすることが望ましい

(2) 部分溶け込み溶接 (使用箇所に注意)

$R \leq 2$

$t/4 \leq f \leq 10\text{mm}$
 $t \leq t_1$

t	t>16mm
溶接姿勢	F: V

(3) 完全溶込み溶接 (平継手、T継手)

$\theta = 45^\circ$

$R \leq 2$

$G=0 \sim 2$ (裏はつり後溶接)
 $t/4 \leq f \leq 10\text{mm}$

t	6<t<19mm
溶接姿勢	F: V

(4)

t mm	θ	G	t ₁	L	θ	G	t ₁	L
$6 \leq t < 12$	45°	6	6	5	45°	6	6	5
$12 \leq t < 16$	35°	9	9	8	45°	6	9	8
$16 \leq t$	35°	9	9	8	35°	9	9	8

溶接姿勢 F: V

T形溶合せ継手余盛

のど厚 t mm	余盛の高さ mm
$t \leq 4$	1
$4 < t \leq 12$	2
$12 < t \leq 19$	3
$19 < t$	4

t $t \geq 19\text{mm}$
溶接姿勢 F: V

(5)

$0 < f \leq 3.0\text{mm}$
(但し、 $t \geq 15\text{mm}$ の時4.0mmとする)

$\theta = 45^\circ$

$R \leq 2$

$G=0 \sim 2$ (裏はつり後溶接)

削り面

$t/2/4 \leq a \leq 10\text{mm}$
(平継手で板厚が異なるとき)

$G=0 \sim 2$ (裏はつり後溶接)

t	6<t<19mm
溶接姿勢	F: V

(6)

$0 < f \leq 3.0\text{mm}$
(但し、 $t \geq 15\text{mm}$ の時4.0mmとする)

$\theta = 45^\circ$

$R \leq 2$

$G=0 \sim 2$

t mm	θ	G	t ₁	L	θ	G	t ₁	L
$6 < t < 12$	45°	6	6	5	45°	6	6	5
$12 \leq t \leq 19$	35°	9	9	5	45°	6	9	5
$19 > t$	35°	9	9	8	35°	9	9	8

溶接姿勢 F: V

(7)

(8) フレアー溶接

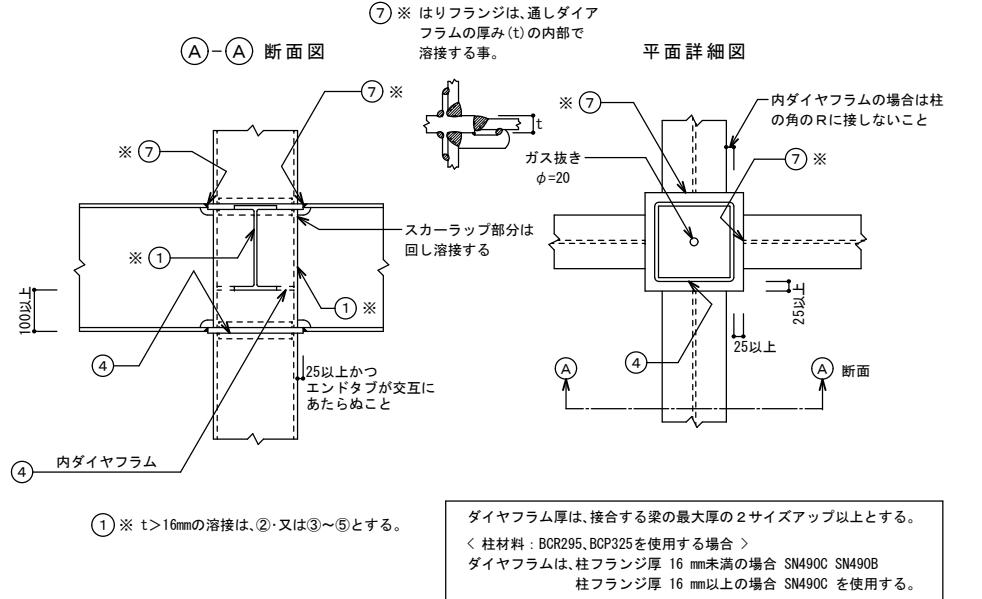
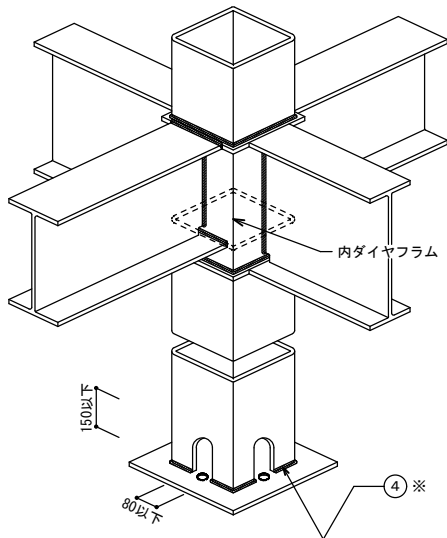
K形の場合

寸法 (mm)	ϕ	B	S
9	7	4	4
13	8	4.5	4.5
16	9	5	5
19	10	6	6
22	11	7	7
25	12	8	8

・フレアー溶接長は、鋼板に接する全長とする
・9mm～16mmは1パス以上、19mm以上は2パス以上とする
・溶接傾角度 θ は30°～40°とする

※溶接記号番号を○中に記入のこと

●BOX型 (通しダイアフラムの場合)

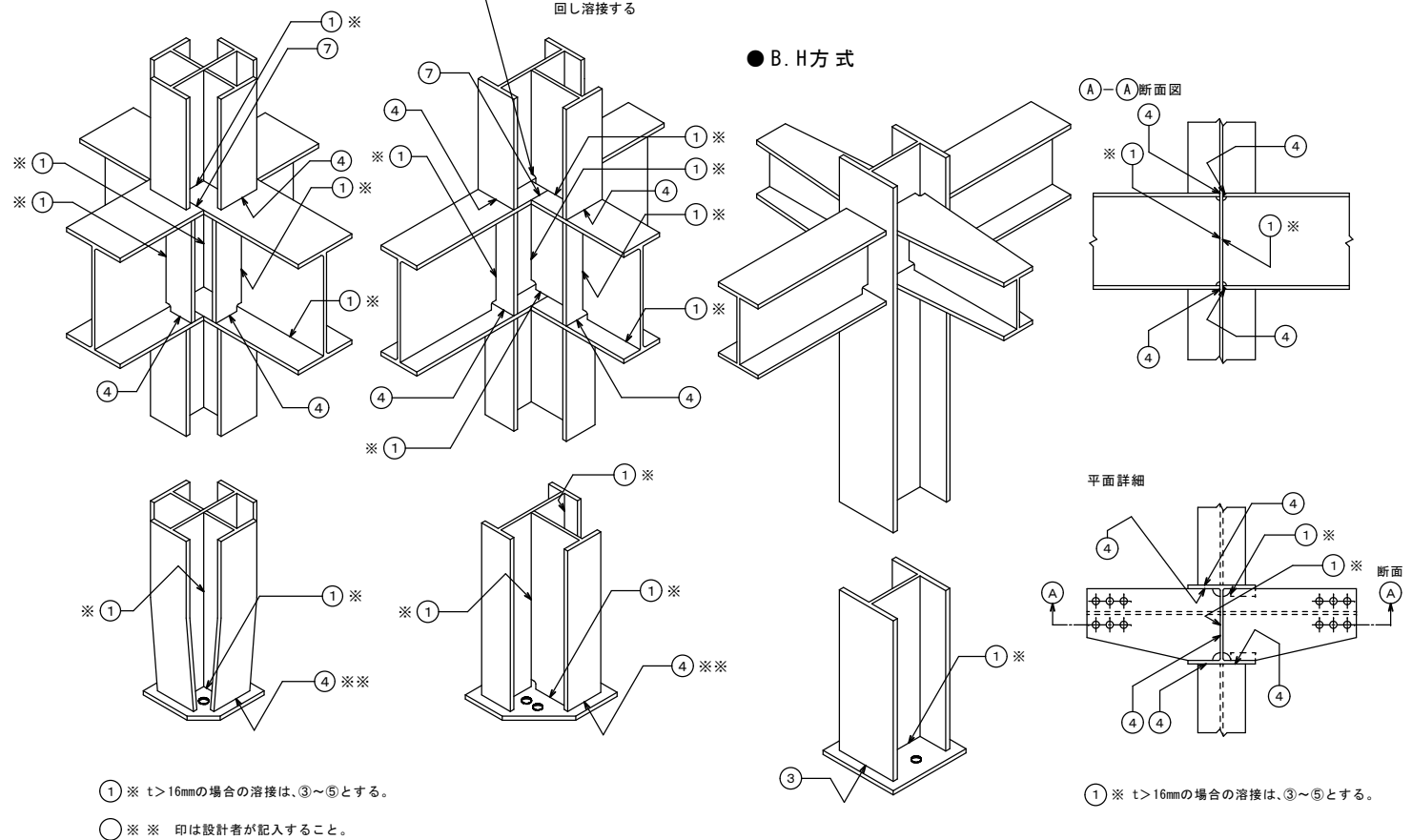


●鋼材種別による溶接条件

鋼材の種類	溶接材料	入熱(KJ/cm)	パス温度差(℃)
400N級鋼	JIS Z 3211, 3212, 3214	40以下	350以下
	JIS Z 3312 YGW-11, 15		
	YGW-18, 19		
	JIS Z 3315 YGA-50W, 50P		
490N級鋼	JIS Z 3212, 3214	40以下	350以下
	JIS Z 3312 YGW-11, 15	30以下	250以下
	YGW-18, 19	40以下	350以下
	JIS Z 3315 YGA-50W, 50P		

注) STKR, BCR, BCP材はJIS Z 3312, のみ使用可
「構造設計特記仕様 6. 鉄骨工事(2) 口認定または登録工場」のグレード別に定められた適用範囲と溶接条件制限事項による

●H方式



ベースバック I 型

角形鋼管

F 値 295 N/mm²以下
□-150×150 ~ □-300×300 用

(財)日本建築センターによる一般評定「BCJ評定-ST0093-17」(平成30年9月21日付)

設計 基準図

●ベースバック柱脚工法の設計は「ベースバック柱脚工法設計ハンドブック」による。

岡 部 株 式 会 社
TEL. 03 (3624) 5336

旭化成建材株式会社
TEL. 03 (3296) 3515

2019年1月作成

1. 工 法 概 要

1.1 構成部材

① アンカーボルト ⑥ テンプレート
② 注入座金 ⑦ フレームポスト
③ Mナット ⑧ フレームベース
④ ベースバックグラウト (グラウト材) ⑨ ステコンアンカー (コンクリートアンカー)
⑤ 定着座金 ⑩ ベースプレート

(注)上記①~⑩の構成部材はベースバック構成部品として供給される。
(注)上記⑥~⑨は現場状況により仕様異なる場合がある。

1.2 柱脚の定着方法概要

3. 構成部材・寸法

3.1 ベースプレート

● 材質
SN490B [JIS G 3136]

形状 (イ) 形状 (ハ)

3.2 アンカーボルト (Mアンカーボルト) 【建築基準法第37条第二号に基づく国土交通大臣認定材料】

i) アンカーフレーム Aタイプの場合 ii) アンカーフレーム Cタイプの場合

呼び d	異形部呼び名	L 注1)	X	b 注1)	基準強度 (N/mm ²)
M27	D29	650	45	128	490
M30	D32	695	45	133	490
M33	D35	690, 735	45	95, 140	490
M36	D38	770	60	130	490
M39	D41	770, 810	60	98, 135	490

注1) 据付け高さが低い場合に短いアンカーボルトを使用する。

3.3 Mナット 【建築基準法第37条第二号に基づく国土交通大臣認定材料】

呼び	A	B	(e)
M27	22	41	47
M30	24	46	53
D33	26	50	58
M36	29	55	64
M39	31	60	69

3.4 定着座金

i) アンカーフレーム Aタイプの場合

通用アンカーボルト	g1	t	d	材質
M27	55	9	28	SS400
M30	55	9	31	
M33	60	9	34	
M36	65	12	37	
M39	80	12	40	

3.5 注入座金 【建築基準法第37条第二号に基づく国土交通大臣認定材料】

記号	適用アンカーボルト	a1	a2	c	t	d
PM27	M27	32	42	101	18	28
PM30	M30	32	42	101	18	31
PM33	M33	35	45	110	18	34
PM36	M36	35	45	110	18	37
PM39	M39	38	48	118	18	40

3.6 フレームベース

i) Aタイプ ii) Cタイプ iii) 特Cタイプ

3.7 アンカーフレーム形状および据付け時諸寸法

● ベースバックの据付け高さ (h寸法) はフレームベース下端からコンクリート柱型天端までを示す。据付けに最低限必要な高さ (最低h寸法) は下表に記載の値とする。

タイプ	h寸法 (mm)
Aタイプ	50
Cタイプ※	50
特Cタイプ	50

※杭頭納まり及び配筋状況に合わせて特Cタイプを選択できる。

4. コンクリート柱型

4.1 形状・材質

● 形状
柱型寸法を標準から変更する場合は、別紙「ベースバック柱脚工法における柱型寸法最大・最小値一覧」による。

● コンクリート
普通コンクリートとし、設計基準強度は 21 N/mm² 以上とする。

● 鉄 筋
SD295 (D13, D16)
SD345 (D19, D22)

4.3 基礎立上がり

● 基礎立上がり高さは50mm以下とする。
※ただし基礎立上がり高さが50mmを超え300mm以下の場合、Lシリーズを使用することができる。

6. 工事場施工

6.1 基礎工事

● 柱脚部の捨コンの厚さは90mm以上とし、表面は平滑に仕上げる。

6.2 アンカーボルト据付け

● アンカーボルト (フレーム) の組立ては、4隅のアンカーボルト4本で組立てを行う。

● フレームベースはステコンアンカーにより水平に固定する。

● 位置決めは、テンプレートの中心線と地墨等の柱芯を合致させることにより行い、標準許容差は下図による。

図

柱芯 e1 テンプレート 中心線 けがき線

アンカーボルト

e1: 柱芯とテンプレートのけがき線との許容差

標準許容差

-2 ≤ e1 ≤ 2
基準高さより誤差は -3 ≤ e ≤ 10

6.3 配筋およびコンクリート打設

● 配筋はアンカーボルト (フレーム) との取り合いを考慮する。

● コンクリート打設前にテンプレート位置精度を確認する。

6.4 建 方

● レベルモルタルはベースバックグラウト (グラウト材) を使用し大きさは右図による。

6.5 アンカーボルトの本締め (弛み止め)

● 本締めはグラウト材の充填前に行い、ダブルナットを標準とする。

6.6 ベースバックグラウト (グラウト材) の注入

● グラウト材のカクハンは、グラウト材1袋 (6kg) に対して、計量カップで1.0~1.1ℓの水を加え、電動カクハン機で混練することにより行う。

● グラウト材の注入は、グラウトロートを注入座金にセットし、グラウト材の自重圧により他の注入座金からグラウト材がふき出るまで行う。

7. 本工法の施工及び施工管理

● 本工法は、管理者又は施工者 (元請) の管理のもとで実施するものとする。

● 本工法のうち 6.2 アンカーボルト据付け及び 6.6 ベースバックグラウトの注入は、ベースバック施工技術委員会によって認定された有資格者 (ベースバック施工管理技術者・施工技能者) が施工を実施し、チェックシート等により施工管理を行うものとする。

● ベースプレート溶接部の施工管理は、鉄骨製作者に属する鉄骨製作管理技術者等による。

月 日

ESSE INC. 株式会社 イズ
甲府市飯田4丁目7-14
TEL 055 (226) 8888 (代)
FAX 055 (226) 5727

一級建築士 長田 孝三 第123273号
一級建築士事務所 第1- 031039号
E-mail : esse@coral.plala.or.jp

管理建築士 核図者 設計者 担当者
作 製 令和 6 年 12 月 20 日
工事名称 千塚分団本部拠点施設建設 (建築主体) 工事
図面名称 ベースバック柱脚工法 標準図
縮 尺 A-2 S=1:N
A-3 (35.35%に縮小)

図面番号 S - 06

一級建築士 第130479号/構造一級建築士 第1971号 渡辺吉彦

Q L デッキ合成スラブ設計・施工標準

耐火補強筋不要仕様

耐火仕様②

〔耐火認定FP060FL-0099, 0100, 0101, 0102, 0126, FP120FL-0127用〕

Q L デッキ合成スラブの設計・施工は、(社)日本建築学会「各種合成構造設計指針・同解説」「鉄骨工事技術指針」「建築工事標準仕様書・同解説 JASS5鉄筋コンクリート工事及びJASS6鉄骨工事」、(社)日本鉄鋼連盟「デッキプレート床構造設計・施工規程-2004」、Q L デッキ設計マニュアル・同施工マニュアルによる。

設 計

材料/デッキプレート [ISO 9001認証取得]

デッキプレート種類	板厚(mm)	表 面 処 理
■ Q L 9 9 - 5 0	□ 1.0	□ 表面防錆処理(一次塗装) ^{*1} Q L プライマー(P) ^{*2}
■ イン加有り	■ 1.2	■ 亜鉛めっき
□ Q L 9 9 - 7 5	□ 1.6	□ JFEエカール(高耐食溶融めっき鋼板) [QY18 QY27]
□ 無シ		□ その他() □ 無シ ^{*2}

*1 現場搬入までの一次防錆 (JIS K 5621 2種または3種相当)

*2 板厚 1.2mm, 1.6mmに限り

材 質	J I S G 3 3 5 2 に定めるSDP1T、SDP2、SDP2G
-----	--------------------------------------

材料/コンクリート

種 類	■普通コンクリート
設計基準強度	□ 18 ■ 21 □ () N/mm ²
厚さ(Q L デッキ山上)	□ 60 □ 70 ■ 80 □ 85 □ 90 □ 95 □ 100 □ () mm

材料/溶接金網・異形鉄筋

■ 溶接金網	J I S G 3 5 5 1	□ φ 6 - 1 5 0 × 1 5 0 ■ φ 6 - 1 0 0 × 1 0 0
□ 異形鉄筋	J I S G 3 1 1 2, 3 1 1 7	□ D 1 0 - @ 2 0 0 □ ()

接 合

■ 焼抜き栓溶接	下記焼抜き栓溶接の項による
□ 打込み紙	接合箇所は特記による
□ 頭付きスタッド	J I S B 1 1 9 8 □ φ 1 3 □ φ 1 6 □ φ 1 9 □ φ 2 2 各長さ・ピッチは特記による ※最小長さはデッキ高さ+30mm以上とする。
□ その他	

耐 火

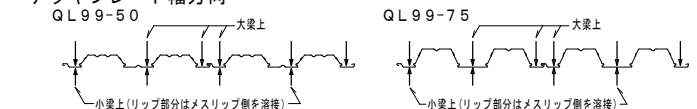
	Q L 9 9 - 5 0	Q L 9 9 - 7 5
床1時間	□ F P 0 6 0 F L - 0 1 0 0 □ F P 0 6 0 F L - 0 1 0 1 □ F P 0 6 0 F L - 0 1 2 6	□ F P 0 6 0 F L - 0 1 0 2 □ F P 0 6 0 F L - 0 0 9 9
床2時間		□ F P 1 2 0 F L - 0 1 2 7
そ の 他	□ () ■ 指定なし □ ()	□ () □ ()

特 記

支 保 工 有 無	その他:
■ 無 □ 有	

焼抜き栓溶接

デッキプレート幅方向



デッキプレートスパン方向

「Q L デッキ設計マニュアル」に基づいて決定する。

$$A_w = \frac{1.5 Q_a}{Q_0} \times 1000 \text{ mm かつ } 600 \text{ mm 以下}$$

A_w: 焼抜き栓溶接ピッチ

Q₀: 設計最大せん断力 (N/m)

Q_a: 焼抜き栓溶接1個当たりの長期許容せん断力 (N)

板厚	1.0	1.2	1.6
Q _a (N)	4,000	4,900	7,350 (SPW) 6,860 (APW)

A_w = (600) mm (注) 接合に頭付きスタッドを用いる場合、焼抜き栓溶接は不要です。

耐 火 仕 様

○ 共通事項 支持梁: 鉄骨梁、コンクリート: 設計基準強度18~36 N/mm²の普通コンクリート

溶接金網 [JIS G 3551] 又は異形鉄筋 [JIS G 3112, G 3117] 寸法は下表参照

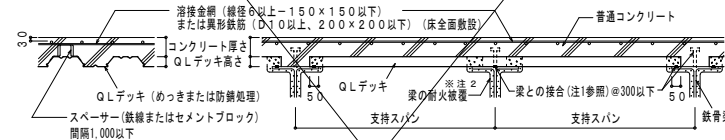
耐火補強筋: 不要

【Q L 9 9 - 5 0】

【認定番号【FP060FL-0100（床1時間耐火）】							
デッキプレート品名	支持形式	支持スパン	コンクリート厚さ	許容積載荷重	溶接金網または異形鉄筋	梁との接合(径)	
QL99-50-10	単純支持 連続支持	2,700mm 以下	80mm 以上	5,400N/m ² 以下	縦径6mm以上・150×150mm以下 D10以上・200×200mm以下	焼抜き栓溶接(φ18以上)	
QL99-50-12						打込み鉄(φ45)	
QL99-50-16						頭付きスタッド(φ13以上)	

認定番号 [FP060FL-0101 (床1時間耐火)]							
デッキプレート品名	支持形式	支持スパン	コンクリート厚さ	許容積載荷重	溶接金網または異形鉄筋	梁との接合(径)	
QL99-50-10	単純支持 連続支持	3,000mm 以下	80mm 以上	3,500 N/m ² 以下	縦径6mm以上-150×150mm以下 D10以上-200×200mm以下	焼抜き栓溶接(φ18以上)	
QL99-50-12						打込み鉄(φ45)	
QL99-50-16						頭付きスタッド(φ13以上)	

口認定番号[FP060FL-0126 (床1時間耐火)]							
デッキプレート品名	支持形式	支持スパン	コンクリート厚さ	許容積載荷重	溶接金網または異形鉄筋	梁との接合(径)	
QL99-50-10	単純支持 連続支持	2,700mm 以下	80mm 以上	7,000N/㎡以下	縦径6mm以上-150×150mm以下 D10以上-200×200mm以下	頭付きスタッド(φ16以上)	
QL99-50-12							
QL99-50-16							

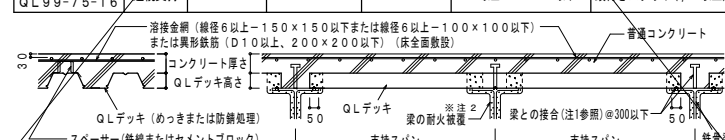


【Q L 9 9 - 7 5】

口認定番号 [FP060FL-0102 (床1時間耐火)]							
デッキプレート品名	支持形式	支持スパン	コンクリート厚さ	許容積載荷重	溶接金網または異形鉄筋	梁との接合(径)	
QL99-75-10	単純支持 連続支持	3,000mm 以下	80mm 以上	5,400N/m ² 以下	縦径6mm以上-150×150mm以下 D10以上-200×200mm以下	焼抜き栓溶接(φ18以上) 頭付きスタッド(φ13以上)	
QL99-75-12							
QL99-75-16							

□認定番号 [FP060FL-0099 (床1時間耐火)]							
デッキプレート品名	支持形式	支持スパン	コンクリート厚さ	許容積載荷重	溶接金網または異形鉄筋	梁との接合(径)	
Q L 9 9 - 7 5 - 1 0	単純支持 連続支持	3,400mm 以下	80~100mm	3,500 N/m ² 以下	縦径6mm以上-150×150mm以下 D10以上-200×200mm以下	頭付きスタッド (φ16以上)	
Q L 9 9 - 7 5 - 1 2							

□認定番号 [FP120FL-0127 (床2時間耐火)]							
デッキプレート品名	支持形式	支持スパン	コンクリート厚さ	許容積載荷重	溶接金網または異形鉄筋	梁との接合(径)	
QL99-75-10	単純支持	2,500mm 以下	90mm 以上	6,000 N/m ² 以下	縦径6mm以上・100×100mm以下	焼抜き栓溶接(φ18以上)	
QL99-75-12							
QL99-75-16							



注1) 梁との接合間隔は、焼抜き栓溶接・打込み紙・頭付きスタッド共に、デッキ溝と直交する場合300mm以下、平行方向は600mm以下とする。

注2) 梁の耐火被覆 梁に所定の耐火性能を要求される場合は、それらに応じて適切な耐火被覆を施す。(本認定仕様外)

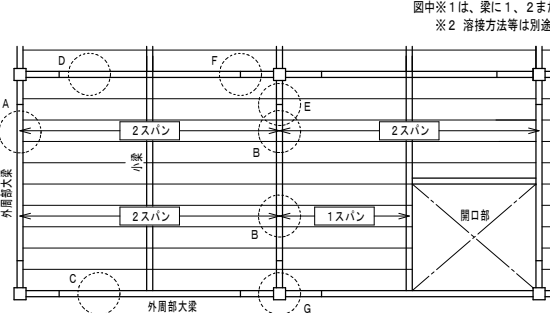
注3) 許容積載荷重は、床にかかる全荷重(仕上げ荷重も含む)から床荷重(デッキプレート・コンクリート・鉄筋)を差し引いた値を示す。

アクセサリ

フラッシング	クローサー	ハンガー金具
Q L デッキ付属の幅調整に用いる。 定尺2尺4寸、t=1.2mmまたは1.6mm	Q L デッキの小口ふさぎ用	天井インサート用金具 (Q L デッキ下溝を利用して取付)

標 準 納 ま り

支持梁: 鉄骨梁

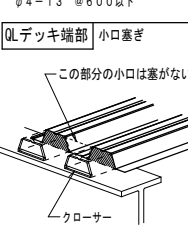
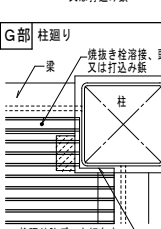
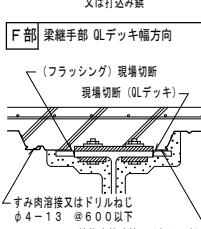
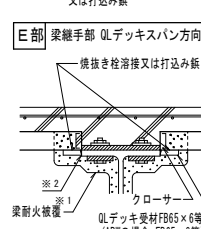
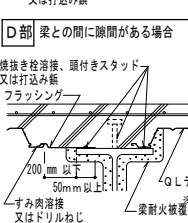
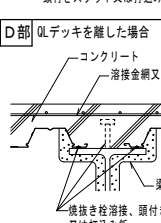
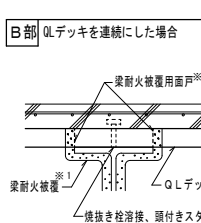
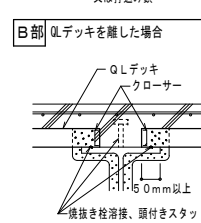
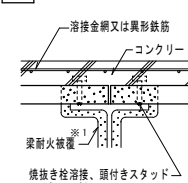
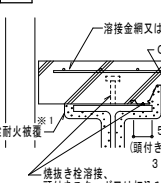
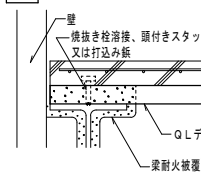
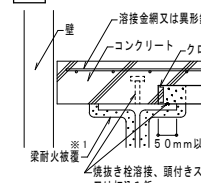


A部 外周梁 Q L デッキスパン方向1

A部 外周梁 Q L デッキスパン方向2

C部 外周梁 Q L デッキ幅方向

B部 Q L デッキを突き合わせた場合



ひび割れ拡大防止のための留意事項

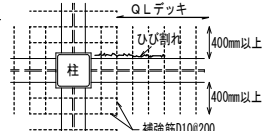
[1] 設計上の留意点

- 1) 小梁の剛性を大きくする。
- 2) ひび割れ拡大防止のため補強筋を付ける。(右図補強例参照)
- 3) スパンとスラブ厚さの比を小さくし、配筋量を大きくする。
(コンクリート厚さをQ L デッキ山から30~90mmと厚くする。)
- 4) デッキプレートは各溝で梁に接合すること
頭付きスタッド使用の場合にも、デッキプレート各溝全てをアークスポット溶接するが望ましい。

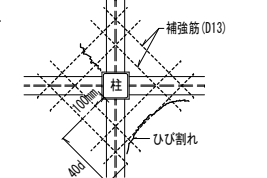
[2] 施工上の留意点

- 1) 水セメント比を小さくする。
〔例〕単位水量 175リットル/m³以下
ベースコンクリートスラブ 10cm
高性能A E減水剤
- 2) 溶接金網の位置・かぶり厚さ30mmを確保する。(補強筋は溶接金網より下に配筋する)
- 3) コンクリート打込み後1週間は載荷作業を行わない。歩行程度は可。
- 4) 打込み後初期には散水や養生シート等で湿潤養生を行う。
直射日光が当たる屋上は、散水養生は必須。
- 5) 打込み後4~7日間はスラブに振動や荷重を加えないようにし、十分な養生期間を設ける。

大梁上の補強例



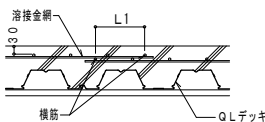
柱回りの補強例



スラブの配筋

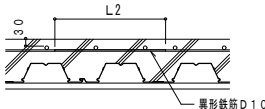
コンクリート表面よりのかぶり厚さが30mmになるようレベル保持し、全面に配筋する。

溶接金網の重ね代L1: 1メッシュと50mm以上、且つ150mm以上
(縦径6-150×150の場合200mm以上、縦径6-100×100の場合150mm以上)



異形鉄筋の重ね代L2: JASS 5による

例) Fe18 SD295の場合、45D以上

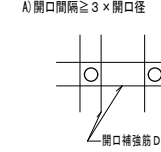


※配筋のスペーサーは鉄線またはセメントブロックとし、間隔は1.0m以下とする。

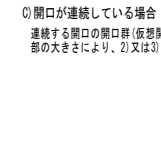
開口部補強案

1) 開口がφ150mm程度の場合

A) 開口間隔≧3×開口径



B) 開口間隔<3×開口径



2) w: 600mm以下 L: 900mm程度以下

※3 耐力補強筋 a_t

耐力補強筋 a_t

耐力補強筋 a_t

耐力補強筋 a_t

耐力補強筋 a_t

耐力補強筋 a_t

耐力補強筋 a_t

耐力補強筋 a_t

耐力補強筋 a_t

耐力補強筋 a_t

耐力補強筋 a_t

耐力補強筋 a_t

耐力補強筋 a_t

耐力補強筋 a_t

耐力補強筋 a_t

耐力補強筋 a_t

耐力補強筋 a_t

耐力補強筋 a_t

耐力補強筋 a_t

耐力補強筋 a_t

耐力補強筋 a_t

耐力補強筋 a_t

耐力補強筋 a_t

耐力補強筋 a_t

耐力補強筋 a_t

耐力補強筋 a_t

耐力補強筋 a_t

耐力補強筋 a_t

耐力補強筋 a_t

耐力補強筋 a_t

耐力補強筋 a_t

耐力補強筋 a_t

耐力補強筋 a_t

耐力補強筋 a_t

耐力補強筋 a_t

耐力補強筋 a_t

耐力補強筋 a_t

耐力補強筋 a_t

耐力補強筋 a_t

耐力補強筋 a_t

耐力補強筋 a_t

耐力補強筋 a_t

耐力補強筋 a_t

耐力補強筋 a_t

耐力補強筋 a_t

耐力補強筋 a_t

耐力補強筋 a_t

耐力補強筋 a_t

耐力補強筋 a_t

耐力補強筋 a_t

耐力補強筋 a_t

耐力補強筋 a_t

耐力補強筋 a_t

耐力補強筋 a_t

耐力補強筋 a_t

耐力補強筋 a_t

耐力補強筋 a_t

ボーリング柱状図

地盤調査位置図



調 査 名 千塚分団本部拠点施設建設に伴う地質調査業務委託


ボーリングNo									
---------	--	--	--	--	--	--	--	--	--

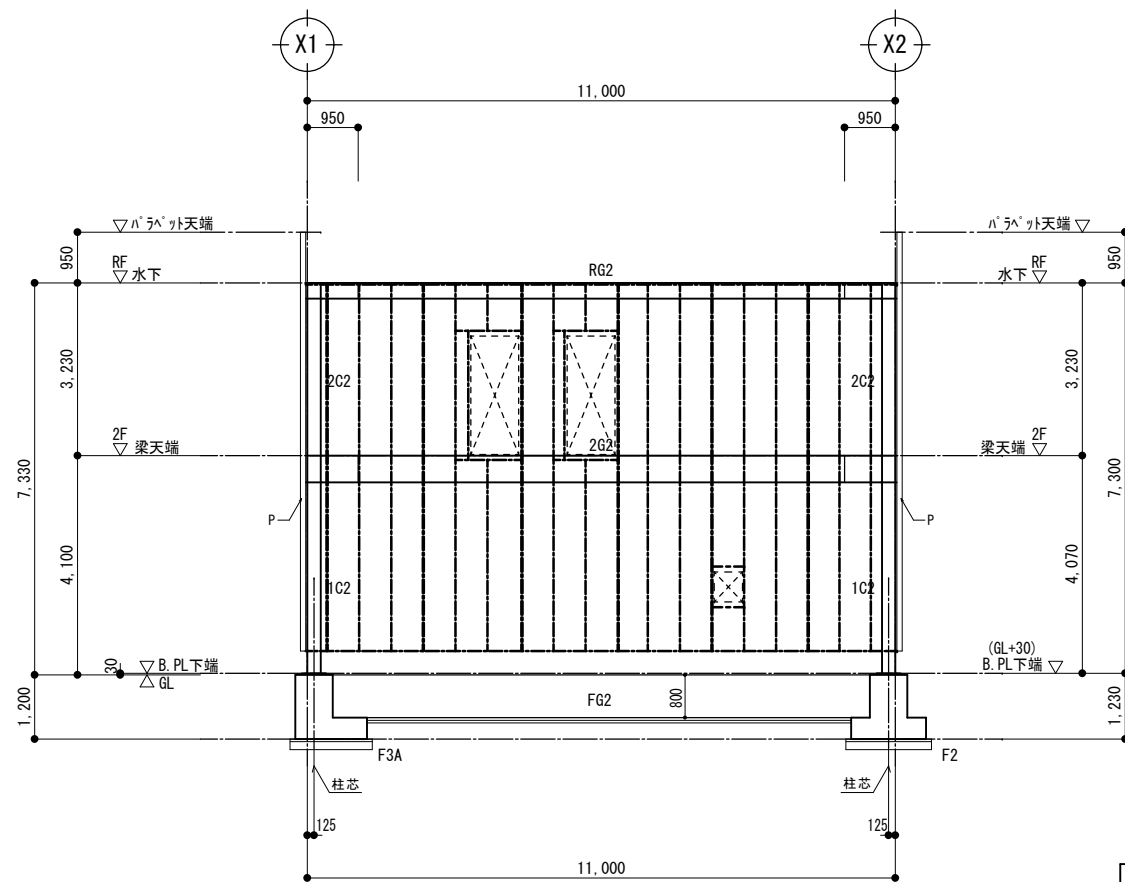
事業・工事名

シート No 24028

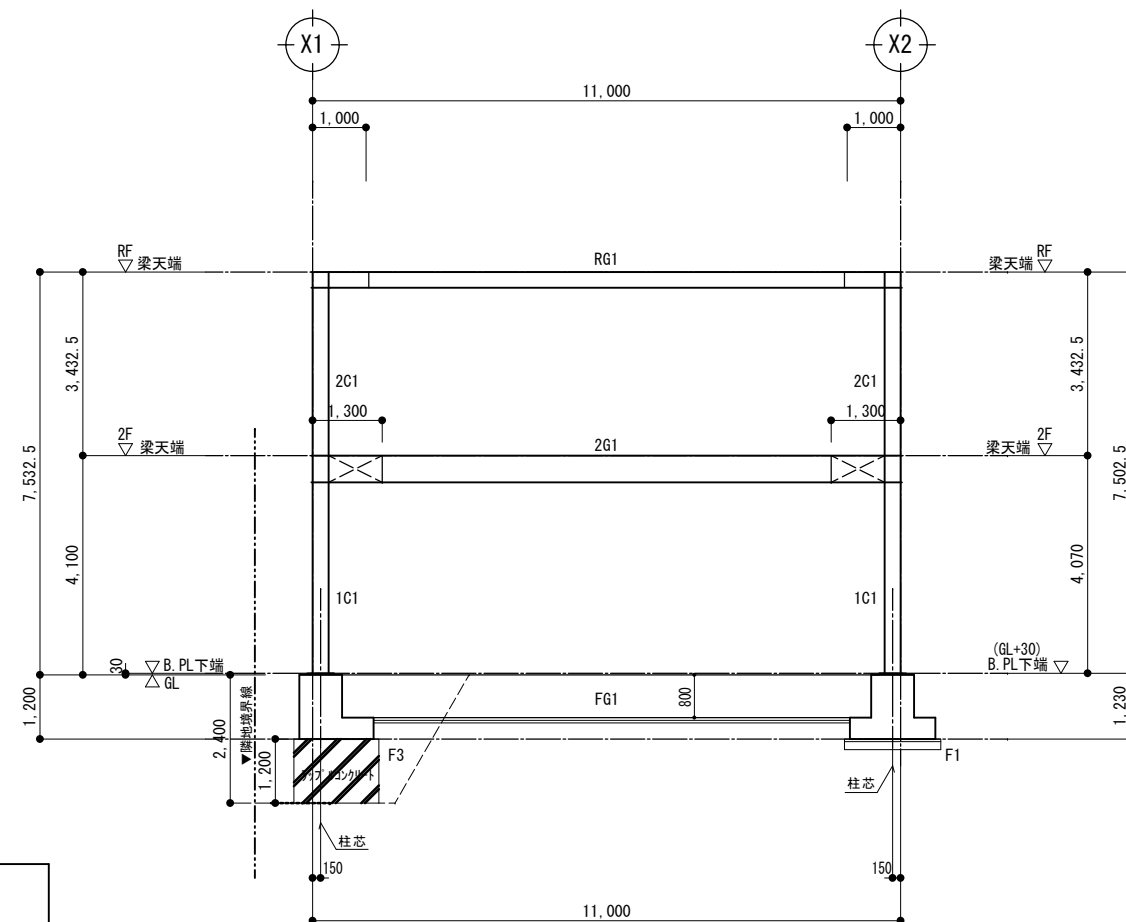
ボーリング名				調査位置	山梨県甲府市千塚一丁目2番17号				北緯 35° 40' 52.2"				
発注機関	甲府市				調査期間	2024年 8月 1日 ~ 2024年 8月 3日			東経	138° 32' 27.0"			
調査業者名	株式会社 ハギ・ボー 電話 (055-243-4777)		主任技師	平川 周司		現 場 代 理 人	-	コ 鑑 定 者	平川 周司	ボーリング 責 任 者	清水 孝士		
孔 口 標 高	KBM +0.03m	角			方	北 0° 270° 西 180° 南 90° 東	地盤勾配	鉛直 水平 0° 90° 6°	使用機種	試 錐 機	TOHO-DOD	ハンマー 落下用具	半自動落下装置
総掘進長	7.26m	度			向		エンジン	NFD-10E	ポンプ	BG-4C			

標尺	層高厚	深 度	柱 状	土 質 区 分	色 相 対 密 度	相 対 密 度	記 事	孔内水位 (m) / 測定月日	標 準 貫 入 試 験					原 位 置 試 験		試料採取 深 度 (m)	採取 番号	室内試験 ()	掘 進 月 日	
									深 度 (m)	10cmごとの 打 撃 回 数	打 撃 回 数 / 貫 入 量 (cm)	N 値	深 度 (m)	試 験 名 および結果						
1	-1.32	1.35	1.35	盛土	暗褐 褐灰		表層、3cmアスファルト。 GL-0.10mまで、砕石主体の土砂。 GL-0.50mまで、φ20mm以下の礫を少量混入したシルト混じり細砂。 以下、φ10mm以下の礫を少量混入した砂質シルト。	8/3 2.9	1.15	1	8	18	27/30	27						
2	-2.52	1.20	2.55	砂礫	暗褐 褐灰		φ2~40mm前後の礫主体。マトリックスはシルト分を含有する細砂。部分的にマトリックス優勢となる。所々、φ70mm前後の礫を混入する。含水少ない。		1.45	22	28	10	60/22	81.8						
3	-3.77	1.25	3.80	玉石混じり砂礫	暗褐 褐灰		φ2~50mm前後の礫主体。マトリックスは粒子不均一な細砂。L=3~20cm位の玉石を混入する。部分的にマトリックス優勢となる。含水少ない。		2.15	60	4	60/4	450.0							
4	-4.42	0.65	4.45	細砂	暗褐 褐灰		φ2~50mm前後の礫主体。マトリックスは粒子不均一な細砂。L=3~10cm位の玉石を混入する。含水少ない。		2.37	60	4	60/4	450.0							
5				玉石混じり砂礫	暗褐 褐灰		GL-5.00m付近より所々、逸水あり。		3.10	21	21	18	60/26	69.2						
6									3.14	60	5	60/5	460.0							
7	-7.23	2.81	7.26						4.15	50	10	60/11	163.6							

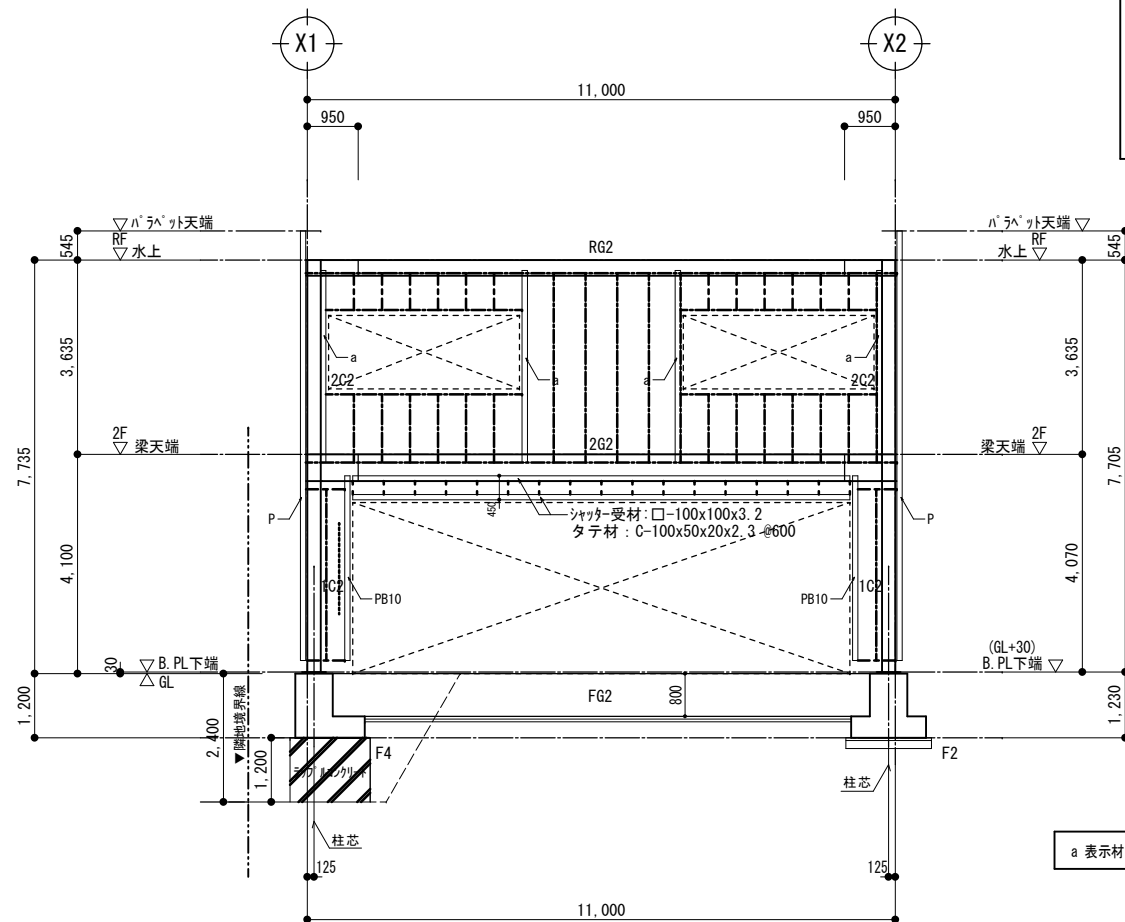
摘 要	月 日		<div> 株式会社 イズ</div> <div>一級建築士 長田 孝三 第123273号 一級建築士事務所 第1- 031039号 TEL 055 (226) 8888(代) FAX 055 (226) 5727 E-mail : esse@coral.plala.or.jp 甲府市飯田4丁目7-14</div>	管理建築士	核図者	設計者	担当者	工事名称	千塚分団本部拠点施設建設（建築主体）工事		図 面 番 号 S - 08
				作 製	令和 6 年 12 月 20 日			図面名称	地盤調査位置図・柱状図	縮 尺 A-2 S=1:N A-3 (35.35%)=縮小	



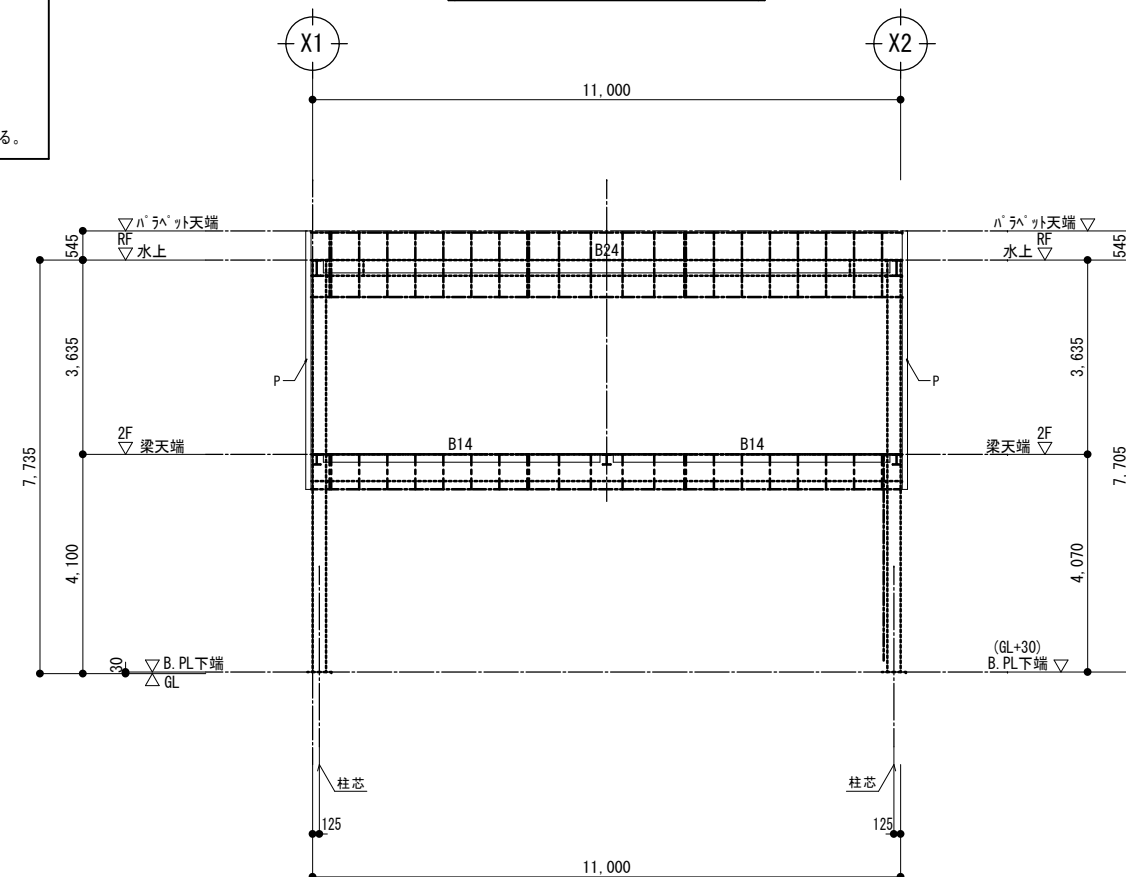
Y1通り軸組図 S = 1 : 100



Y2通り軸組図 S = 1 : 100



Y3通り軸組図 S = 1 : 100



Y3+800~900通り軸組図 S = 1 : 100

共通事項

タテ鋼線 2C-100x50x20x2.3 @1800

タテ鋼線 C-100x50x20x2.3 @600

P表示材 □-100x100x2.3 (コーナー部)

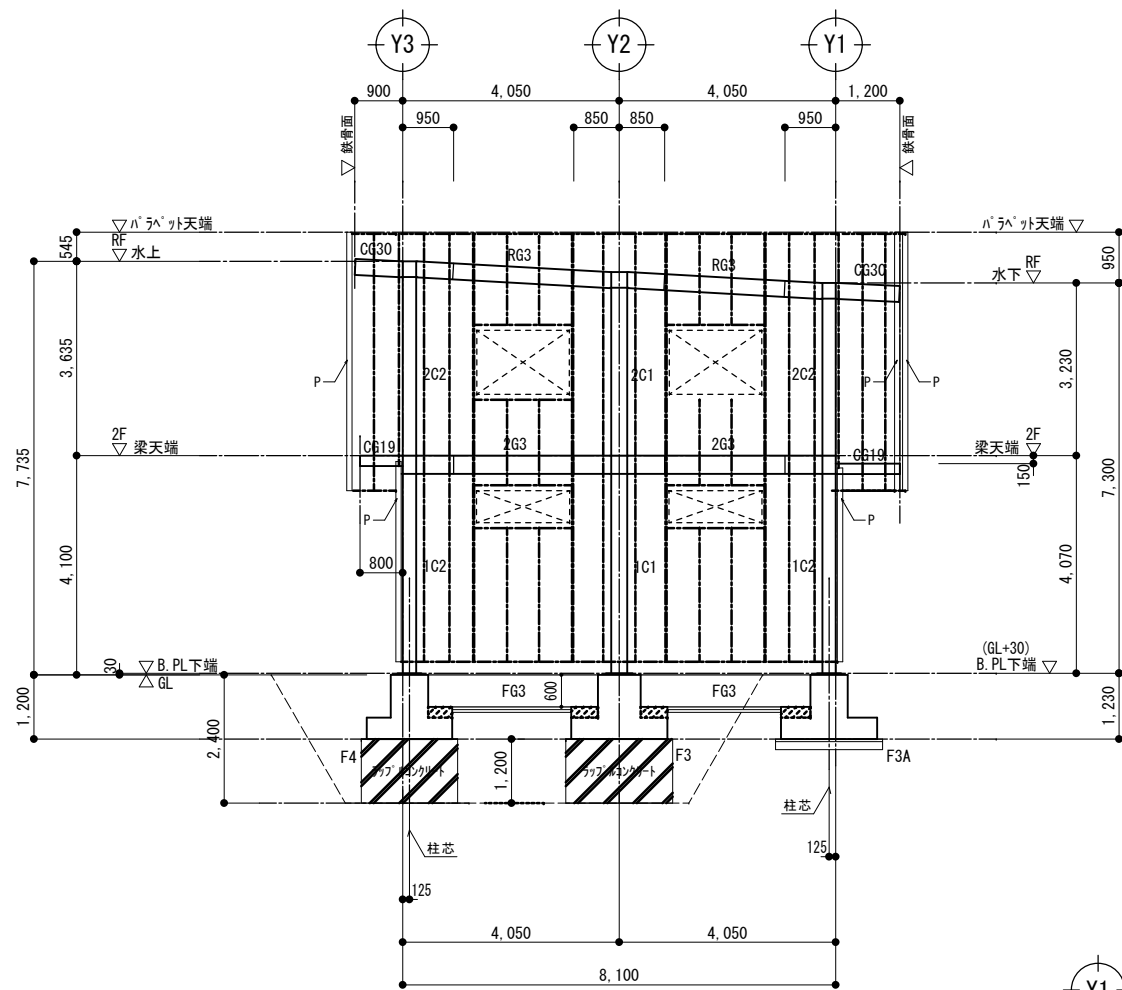
土台 C-100x50x20x3.2 とする。

土台アンカーボルト M12 (L=150mm) とする。

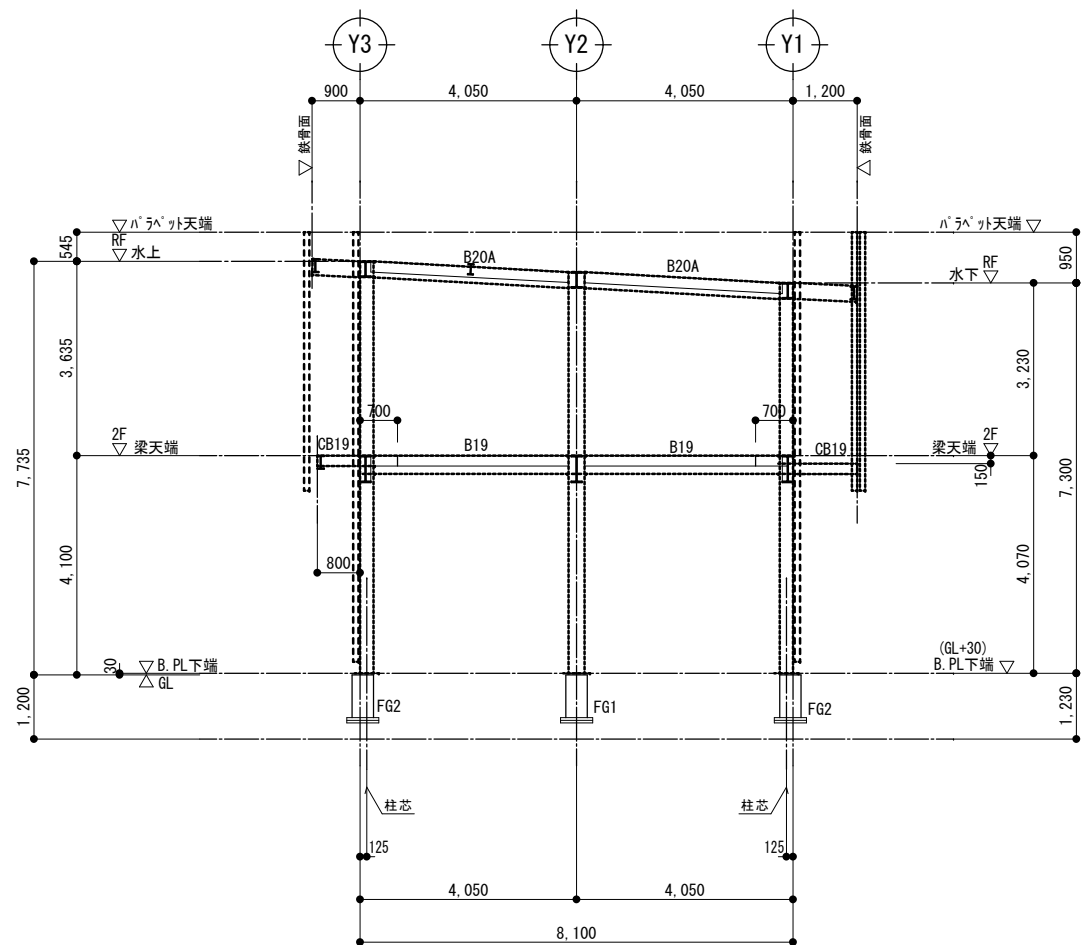
土台アンカーボルトの配置

土台が切れる開口の両端 かつ @1,800 以下とする。

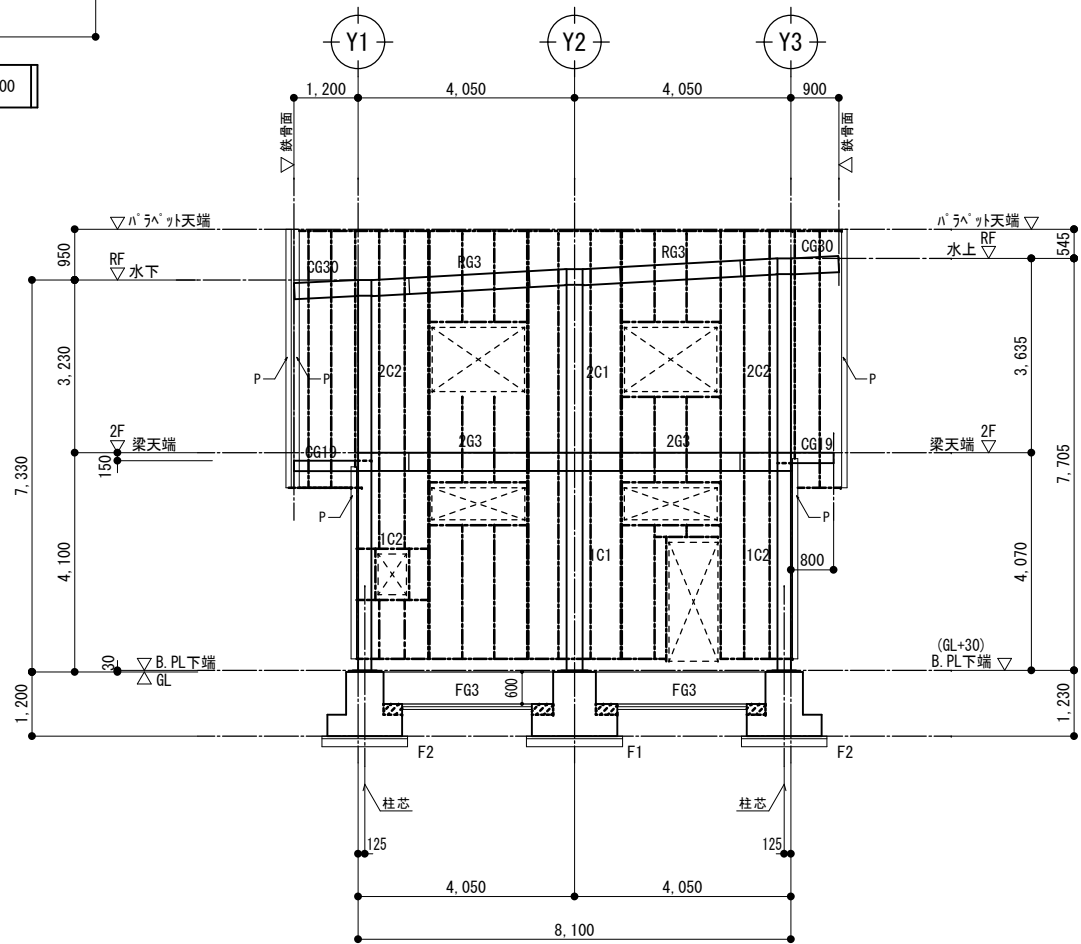
a 表示材: □-100x100x2.3



X1通り軸組図 S = 1 : 100



X1a通り軸組図 S = 1 : 100



X2通り軸組図 S = 1 : 100

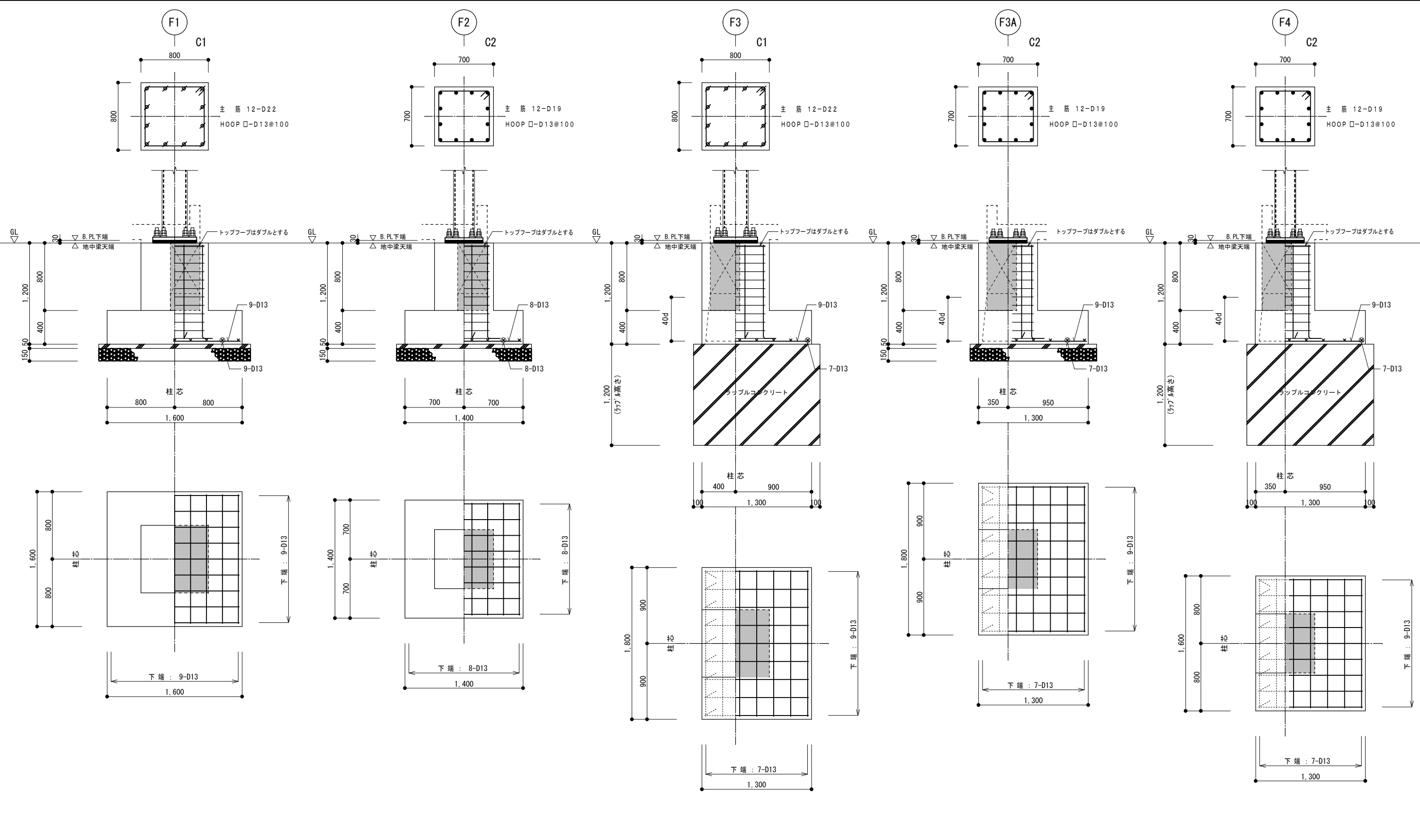
共通事項

タテ筋縁 2C-100x50x20x2.3 @1800

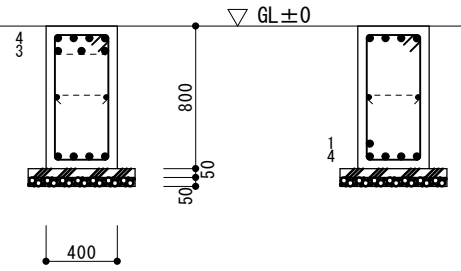
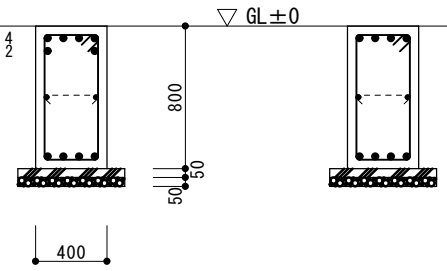
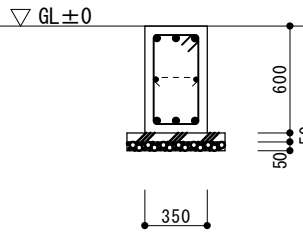
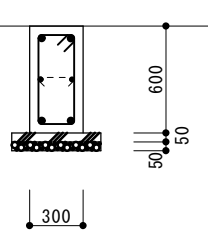
タテ筋縁 C-100x50x20x2.3 @600

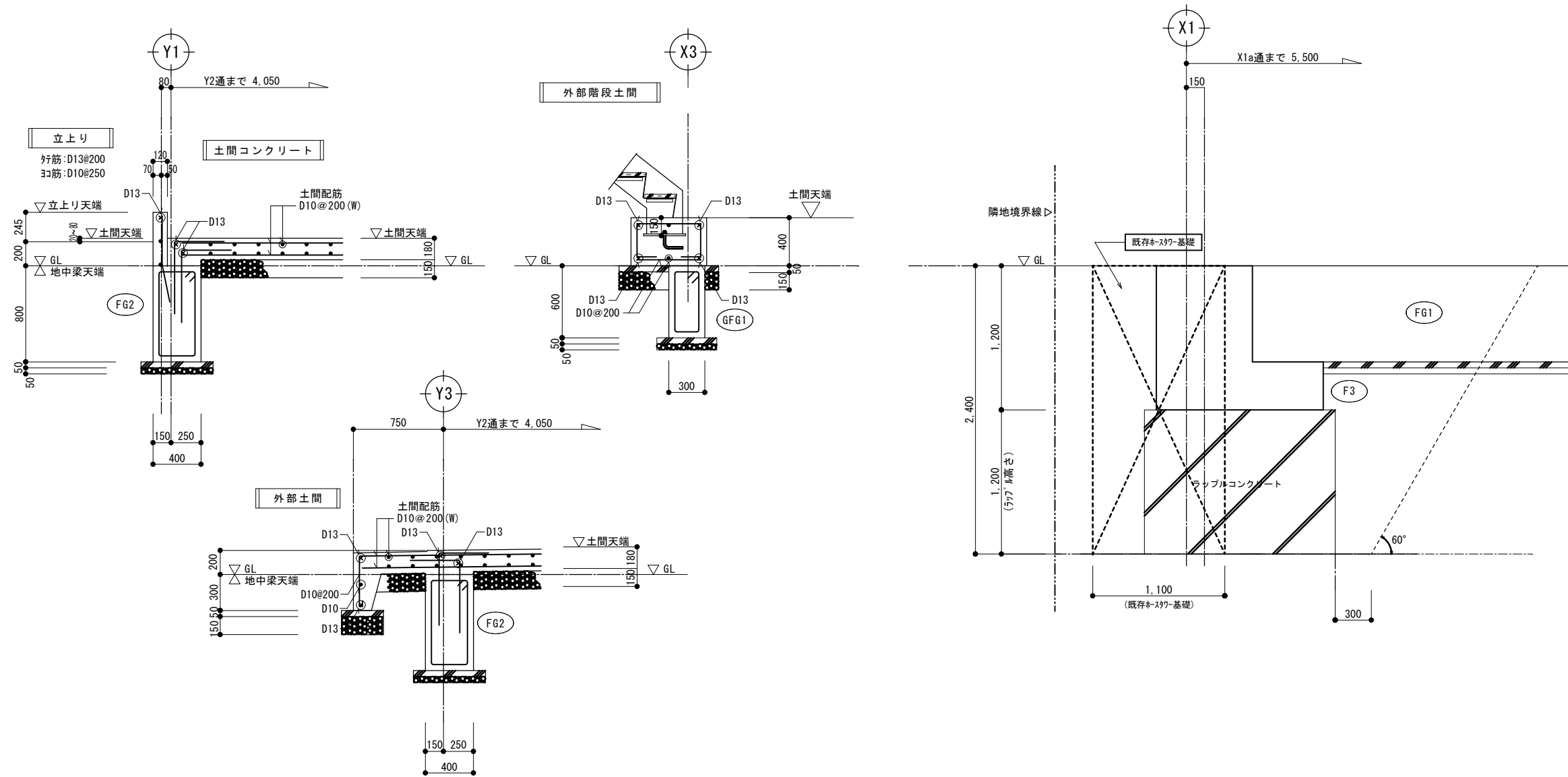
P表示材 □-100x100x2.3 (コナ部)

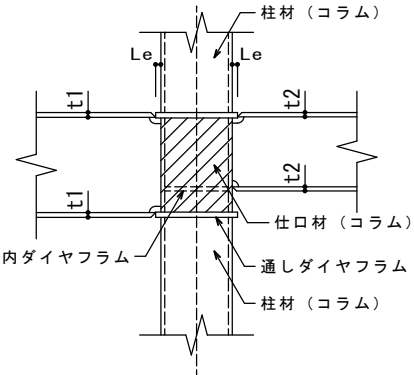
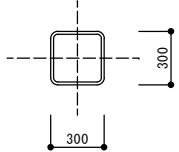
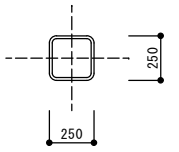
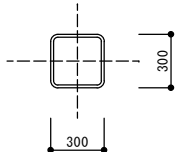
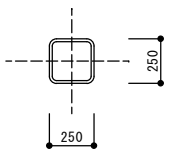
土台 C-100x50x20x3.2 とする。
土台アンカーボルト M12 (L=150mm) とする。
土台アンカーボルトの配置
土台が切れる開口の両端 かつ @1,800 以下とする。

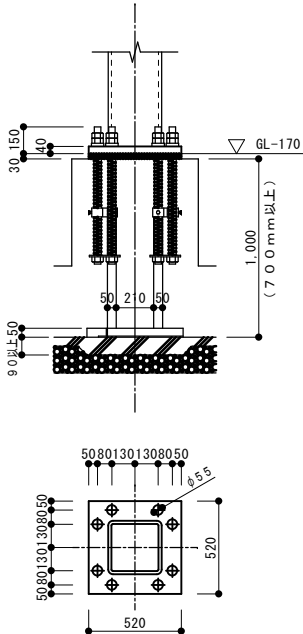
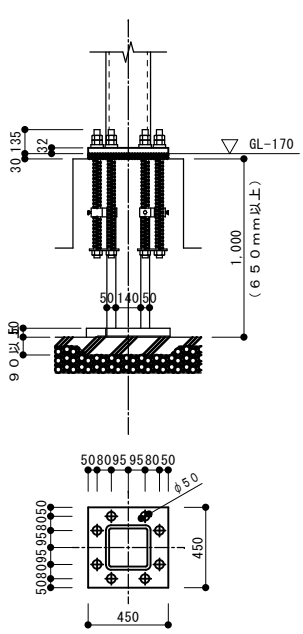


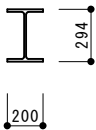
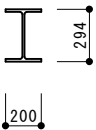
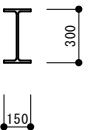
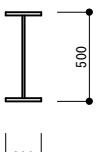
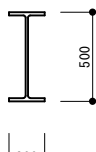
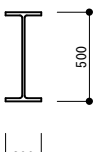
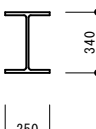
基礎リスト S = 1 : 30

地中梁 リスト		S = 1:30		FG1, FG2 (X方向) 主筋が上下共外側配置とする。		特記なき限り (共通事項)	
符 号	FG1		FG2		FG3	CFG1	
位 置	両 端	中 央	両 端	中 央	全 断 面	全 断 面	
断 面							
上 端 筋	7-D19		6-D19		3-D19		2-D19
下 端 筋	4-D19		4-D19		3-D19		2-D19
スターラップ	□-D13 @200		□-D13 @200		□-D10 @200		□-D10 @200
腹 筋	2-D10		2-D10		2-D10		2-D10



柱 リスト S = 1:30				使用材料 コ ラ ム 材 : 表記による。 ダイヤフラム材 : SN490C材 とする。	
符 号		G1	G2	【 共 通 事 項 】	
階	位 置	全断面	全断面		
2	断 面				
	鉄 骨	□-300x300x12 BCR295	□-250x250x12 BCR295		
1	断 面			※特記なき限り (1) 仕 口 ※ (告示第1464号による) ・仕口材 (コラム) の厚さ → t2 以上とする。 (上記以外の仕口形式は、下階の柱材とする。) ・通しダイヤブレードの厚さ → 柱材の厚さ以上、かつ t1 厚の2サイズUPとする。 ・通しダイヤブレードの出 (Le) → 25mm ・内ダイヤブレードの厚さ → 柱材の厚さ以上、かつ t2 厚の1サイズUPとする。 ※ 内ダイヤで取付梁は、柱材の R 部分逃げること。	
	鉄 骨	□-300x300x16 BCR295	□-250x250x16 BCR295		
	柱 脚	ベースパック 30-16V	ベースパック 25-16V		

柱 脚 リ ス ト S = 1:30			使用材料 ベースパック仕様による。	
符 号	ベースパック 30-16V	ベースパック 25-16V		
主 材	□-300x300x16 (BCR295)	□-250x250x16 (BCR295)		
断 面				
BASE. PL	PL-40x520x520 [SN490B]	PL-32x450x450 [SN490B]		
A. BOLT	8-M36 [SD490]	8-M33 [SD490]		

大 梁 リ ス ト S = 1:30					使用材料 大 梁 材 : SN400B材 とする。	
符 号		G1	G2	G3		
階	位 置	全断面	全断面	全断面		
R	断 面					
	鉄 骨	H-294x200x8x12	H-294x200x8x12	H-300x150x6.5x9		
	継 手	J3	J3	J4		
	位 置	両 端	中 央	全断面	全断面	
2	断 面	 				
	鉄 骨	BH-500x200x9x22	H-500x200x10x16	H-500x200x10x16	H-340x250x9x14	
	継 手	J1	J1	J1	J2	

継 手 リ ス ト			S = 1:30	使用材料 鋼 板 材 : SN400B材 とする。		
			※ 梁継手は、SCSS-H97 による。			
符 号		J1	J2	J3	J4	J5
主 材		H-500x200x10x16 GGF-4X-J5020-0916-20	H-340x250x9x14 GGF-4X-J3525-0916-22	H-294x200x8x12 GGF-4X-J3020-0912-20	H-300x150x6.5x9 GGF-4X-J3015-0609-16	H-194x150x6x9 GGF-4X-J2015-0609-16
断 面						
フランジ	S P L	2PL-12x200x410	2PL-12x250x410	2PL- 9x200x410	2PL-9x150x290	2PL-9x150x290
	H T B	4PL-12x 80x410	4PL-12x100x410	4PL- 9x 80x410	4PL-9x 60x290	4PL-9x 60x290
		24-M20	24-M22	24-M20	16-M16	16-M16
ウェブ	S P L	2PL- 9x320x170	2PL-9x200x170	2PL- 9x200x170	2PL-6x200x170	2PL- 6x140x230
	H T B	10-M20	6-M22	6-M20	6-M16	4-M16

部 材		リ ス ト		S = 1 : 30		特記なき限り		使用材料	
符 号	位 置	断 面	小梁接合 タイプ	G. PL	H. T. B	@P1	@P2	備 考	
B24	全断面	H-244x175x7x11	A	PL-9	1x2-M20	60	—		
B25	全断面	H-250x125x6x9	A	PL-6	1x3-M16	60	—		
B25A	全断面	H-250x125x6x9	B	PL-9	2x3-M20	60	60		
B19	全断面	H-194x150x6x9	A	PL-6	1x2-M16	60	—	ジョイント部:J5	詳細図参照 (右記)
B20	全断面	H-200x100x5.5x8	A	PL-6	1x2-M16	60	—		
B20A	全断面	H-200x100x5.5x8	A	PL-6	1x2-M22	60	—		
B14	全断面	H-148x100x6x9	B	PL-6	2x1-M16	—	60		
B10	全断面	H-100x100x6x8	B	PL-6	2x1-M16	—	60		
CG30	全断面	H-300x150x6.5x9	—	—	—	—	—		
CG19	全断面	H-194x150x6x9	—	—	—	—	—		
CB19	全断面	H-194x150x6x9	—	—	—	—	—	詳細図参照 (右記)	
V	全断面	C-100x50x20x2.3	B	PL-4.5	中ボルト 2x1-M12	—	60	詳細図参照 (下記)	
V1	全断面	C-100x50x5x7.5 (溝形鋼)	B	PL-6	1x2-M16	—	60	詳細図参照 (下記)	
T1	全断面	JIS ターンバックル筋違 M16	—	PL-9	2x1-M16	—	60	羽子板. PL-6	詳細図参照 (右記)
T2	全断面	JIS ターンバックル筋違 M12	—	PL-9	2x1-M16	—	60	羽子板. PL-6	詳細図参照 (右記)
PB10	全断面	□-100x100x2.3 (SKTR400)	—	PL-4.5	通しボルト 1-M12	60	—	詳細図参照 (右記)	
KB1	全断面	PL-12x300	A	PL-12	2-M20	70	—	詳細図参照 (右記)	
	柱 脚	BASE. PL-16x180x350 A. BOLT 2-M16 (L=250) Wナット フック付							

<タイプ A>

<タイプ B>

小梁接合詳細図

